

Olli Ahopelto. Kymmene Schauman  
Wood (Contrachapados Especiales,  
S.A.)

P.- El tablero contrachapado ha sido tradicionalmente utilizado en España para mueble y decoración. ¿Ha notado Vd. un incremento del consumo de contrachapado en aplicaciones estructurales?. ¿Piensa que los técnicos españoles conocen las posibilidades del tablero en sus aplicaciones estructurales?

R.- Como respuesta a un trabajo a largo plazo realizado durante los dos últimos años en España los prescriptores lo están empezando a aceptar como un producto con fines estructurales. La nueva generación de técnicos conocen las propiedades del contrachapado y están preparados para utilizarlo en aplicaciones que ya eran habituales en otros países europeos desde hace años.

P.- En este momento la aplicación más conocida del contrachapado en el sector de la construcción es en encofrados. ¿Piensa que la utilización en cubiertas, suelos, muros... puede incrementarse?

R.- Sí, y ya hay signos claros de ello como estamos comprobando en entregas que estamos realizando y que van destinadas a estos usos finales. Simplemente mirando a otros países europeos se puede notar que la utilización del contrachapado en España para las aplicaciones mencionadas está muy lejos de los niveles europeos en general.

P.- Si queremos que el contrachapado no pierda reputación será necesario que los clientes/prescriptores conozcan sus propiedades, tipos y especificaciones; a veces el mal uso de un producto origina una mala reputación. ¿Cuál será la política de Schauman en España para divulgar e informar sobre sus productos? ¿Han pensado en organizar seminarios con arquitectos, industriales de la madera, demostraciones, etc?

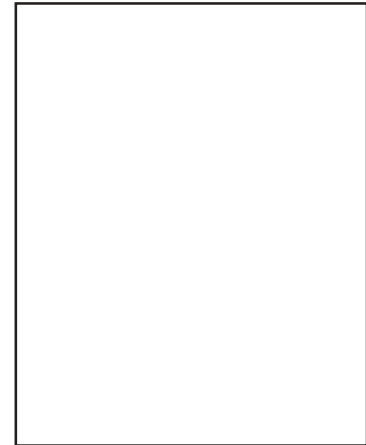
R.- La política de Schauman en España es utilizar canales de venta profesionales para distribuir su contrachapado. Todos nuestros clientes habituales reciben apoyo técnico de nuestra oficina en forma de hojas informativas ac-

***"La competencia de los precios en el tablero estándar continuará, pero sólo sobrevivirán las empresas que estén especializadas o tengan una oferta de productos mixtos"***

tualizadas, visitas regulares además de que la mayoría de ellos han participado en seminarios técnicos a pequeña escala organizados por Schauman aquí en España. También hemos participado en ferias profesionales como Construmat y Maderalia con el objetivo de estar en contacto directo con una gran cantidad de arquitectos, prescriptores, etc. Sin duda Schauman Wood podría participar en algún seminario de mayor convocatoria en el caso de que encontráramos un partner para organizarlos aquí en España.

P.- ¿Cuál es su opinión sobre los tableros contrachapados españoles fabricados con chopo y pino radiata? ¿Cuáles son las principales diferencias a nivel de propiedades y utilidades de los tableros españoles y los de Schauman?

R.- Los tableros españoles de chopo y pino ciertamente tienen sus mercados específicos donde sus propiedades técnicas se corresponden bien con sus



requerimientos de utilización. Los tableros de Schauman están dirigidos a una utilización final donde los requerimientos técnicos del contrachapado son altos y el resultado de los tableros debe ser garantizado. Schauman fabrica productos especiales que han sido requeridos por clientes para resolver problemas específicos, mientras que el tablero español se destina a usos generales. Naturalmente junto a los tableros especiales producidos por Schauman también fabricamos tablero estándar que compite directamente con el tablero de chopo y pino españoles, en tanto y cuanto las características y el precio lo permiten.

P.- Los tableros norteamericanos están haciendo un gran esfuerzo para introducirse en España ¿Piensa que el tablero norteamericano será un gran competidor para Schauman en España?

R.- El tablero norteamericano de coníferas ha sido tradicionalmente utili-

zado en los mercados europeos. Su competitividad y oferta dependen de la actividad constructiva en su continente y también del valor del dólar. Esto significa que la continuidad y regularidad no es su lado fuerte. Schauman basa su presencia en todos los mercados en unas relaciones estrechas y duraderas con sus clientes y en políticas de producto con precios predecibles. Con el incremento de nuestra capacidad de tablero de picea y la mejora de costes, además de una entrega rápida y fiable, estamos seguros de que seremos capaces de competir en España con los suministradores norteamericanos tal como estamos haciendo en otros mercados europeos (Ver último informe de prensa).

**P.- ¿Piensa que los tableros de partículas, OSB y de fibras están ganando segmentos de mercado que estaban ocupados previamente por el contrachapado?**

R.- La ventaja de precios de los productos mencionados comparados con el contrachapado puede conducir a pérdidas de negocio a corto plazo en algunos segmentos pero la superioridad técnica del contrachapado al final nos ayudará a recuperar clientes. Muy a menudo nuestros clientes quieren hacer pruebas con «sustitutos», pero afortunadamente para nosotros la mayoría vuelve después de experiencias malas y costosas. Nuestro trabajo es enseñar a los clientes la correcta utilización final del contrachapado e informarles de las ventajas de éste comparado con los materiales de la competencia. Un cliente bien informado con suficiente conocimiento técnico sobre el producto y sus características ciertamente no confundirá el contrachapado con los mencionados productos. Creemos que esos productos no son nuestros competidores ni alternativas ya que tienen sus propias utilidades específicas.

**P.- En su opinión ¿Cómo evolucionará el mercado del contrachapado en los próximos años tanto en España como en Europa?**

Parece que a corto plazo se está produciendo una reestructuración tanto del mercado español como del europeo. Se han creado compañías fuertes con grandes unidades y las oportunidades de los fabricantes pequeños desaparecerán lentamente. El mercado se hará más saludable y su desarrollo más predecible. La competencia de los precios en el tablero estándar continuará, pero sólo sobrevivirán las empresas que estén especializadas o tengan una oferta de productos mixtos. Se demandarán entregas "just in time" por parte de los clientes industriales y por lo tanto mantener un stock será una necesidad. La

industria española de tablero contrachapado debe modernizar su parque de maquinaria y construir unidades de producción mayores si quieren sobrevivir en una competencia más estrecha.

**P. Schauman es conocido en España por sus contrachapados para uso en vehículos, pero ¿qué otros tipos pueden utilizarse en España? ¿Tienen en su catálogo tableros resistentes al fuego?**

R.- Schauman ha sido conocido en España por su tablero de abedul destinado a suelos de camiones y trailers. Hoy lo es por su utilización en sistemas de encofrados de hormigón, para moldes perdidos en obras de construcción. Junto a estos usos los tableros de Schauman se emplean en la fabricación de muebles, para fines decorativos, fondos de armario, corte láser, funciones estructurales, embalaje, construcción naval, suelos de contenedores, scaffolding sistema, señalizaciones, suelos de autobuses, parquet flotante, equipamientos exteriores, juguetes, etc. Sólo por mencionar algunos ejemplos. Nuestra fábrica de contrachapados en Francia, Malvaux, manufactura tablero de okume con cara de chapa de picea, tableros decorativos, tableros para suelos de trailers y también tablero certificado M1 para lugares donde se exige resistencia al fuego. Uno de los más importantes clientes de nuestro tablero M1 es railway rolling stock. Creemos que nuestro tablero M1 será pronto requerido en todo tipo de locales públicos como paneles de separación en hoteles, etc.

**Otros comentarios**

Hoy es de la mayor importancia que los fabricantes de contrachapado cumplan con los requerimientos de calidad de sus clientes industriales. Por tal motivo todas las fábricas de contrachapado de Schauman disponen, desde finales del 94, de la certificación de calidad internacional ISO 9002, la cual establece el nexo de toda la industria de contrachapado de Schauman entre las cuales las más importantes son marketing y ventas, aprovisionamiento, servicios informáticos y formación. También la oficina de ventas de Schauman en España, Contrachapados Especiales, S.A. se preparará para la certificación de calidad durante el año 95.

La oficina de ventas de Schauman Wood en España se orienta hacia suministrar a una gran cantidad de importadores, clientes industriales en España y Portugal. Junto a entregas directas desde Finlandia, Contrachapados Especiales, S.A. ha construido sus propios almacenes en Valencia en unión a una compañía española llamada

Ditayma, S.L. lo cual nos permite suministrar rápidamente una gran variedad de tipos de contrachapado, tanto a otros almacenistas como a pequeños clientes que simplemente necesitan unos pocos tableros.

**LA FABRICA DE TABLEROS CONTRACHAPADOS DE CONIFERAS DE RISTIINA HA COMENZADO SU PRODUCCION.**

Schauman Wood Oy inauguró su segunda planta de contrachapado en Pellosniemi, Ristiina el 28 de noviembre de 1994. Pellos 2 produce solamente tablero de coníferas. Una vez que trabaje a pleno rendimiento la máxima producción anual alcanzará los 200.000 m<sup>3</sup> de tableros y chapas. La capacidad anual conjunta de las dos fábricas será de 300.000 m<sup>3</sup>. Al mismo tiempo el consumo de troncos de coníferas de las fábricas se incrementa hasta casi 900.000 m<sup>3</sup>. El responsable de suministrar la materia prima es Tehdaspuu, una compañía de Kymmene.

Con toda la industria de tableros contrachapados de Schauman concentrada en Pellos se disminuirá la producción de contrachapado de coníferas en otras fábricas. En Lahti el desarrollo será discontinuo en 1995, en Lappeenranta, una de los dos fábricas dejará de producir el próximo año. El desarrollo fue eliminado en la segunda de Jyväskylä el año pasado. El procesado de tablero de coníferas continuará en otras fábricas con tamaños especiales y calidades fabricadas de acuerdo a especificaciones de clientes.

La línea de tablero de coníferas se ha construido sobre las instalaciones de una antigua fábrica de aglomerados. La inversión total ronda los 100 millones FIM. Los 60 empleados de la fábrica que se cerró en primavera han encontrado empleo en esta nueva fábrica. Se ha contratado personal adicional hasta cubrir las 110 personas. Una formación a gran escala se ha llevado a cabo bajo el equipo técnico de Pellos 1, profesores del centro de formación profesional de Kotka y Lappeenranta y suministradores de equipos como Raute WPM.

Los mercados europeos de tablero de coníferas se abrieron para el tablero finlandés hace un par de años gracias al debilitamiento del tradicional suministro norteamericano. La tecnología del tablero de coníferas fabricado en Pellos 2 dentro de su línea de alto rendimiento representan la tecnología más avanzada y una calidad uniforme. Las principales áreas de utilización se encuentran en la construcción y el embalaje, pero el producto es también utilizable para otros usos.