

Valon Kone

Especialistas en la fabricación de descortezadoras

120



VALON KONE fabrica máquinas descortezadoras desde 1949. Con más de 5.000 unidades fabricadas, VALON KONE afirma con orgullo ser la única empresa en el mundo que ha concentrado sus esfuerzos enteramente en el diseño y construcción de descortezadoras de anillo con cuchillas. Aproximadamente 150 máquinas al año, un cuarto del volumen mundial de mercado, salen anualmente de sus plantas de producción.

Alrededor del 90% de la producción se dirige al mercado de exportación, que se distribuye por todo el mundo. Hay máquinas VALON KONE en operación en más de 50 países.

La gama abarca más de 30 tipos de máquina. Estas máquinas elaboran todos los tipos posibles de madera, con diámetros de 40 a 1.800 mm y velocidades de trabajo hasta 100 m/min.

La fábrica principal, situada en Lohja cerca de Helsinki, emplea alrededor de 100 personas. Los departamentos de I + D, postventa, comercial, así como la oficina central, están ubicadas en un edificio moderno.

VALON KONE-BRUNETTE CANADA, perteneciente al grupo en su 100%, ha fabricado descortezadoras, bajo el nombre Brunette, durante más de treinta años. Más de 100 empleados trabajan en Vancouver y en la oficina de Prince George, BC.

Otras dos filiales de VALON KONE dan apoyo a las ventas, respectivamente una situada en Alemania para el servicio a Centro Europa, y otra en Atlanta a los Estados Unidos. Aproximadamente un 5% de la facturación anual se destina a I + D.

LA MÁQUINA VK PARA TRONCOS DE DIÁMETRO INTERMEDIO Y AVANCE MODERADO

- La descortezadora VK26SMX ha sido ideada específicamente para descortezar troncos cortos y en la longitud total. Su velocidad máxima de avance es 62 m/min.
- La máquina unida al transportador de alimentación 450SMX aplica un concepto de centrado por diámetro, no por peso, que ha dado buen resultado.
- Dispone de 4 herramientas robustas de descortezado, dotadas de cuchillas de metal duro reemplazables.
- Por el diseño especial de las cuchillas, se puede descortezar un número de troncos varias veces superior que si empleáramos cuchillas convencionales.
- Rodillos de alimentación autocentrantes, de gran diámetro, y de guía a la salida de la máquina, independientes, garantizan un avance ininterrumpido de los troncos.
- La presión hidráulica infinitamente variable y la absorción de impactos en cada par de rodillos de avance reducen las sobrecargas puntuales.
- La máquina VK26SMX utiliza el rotor VK600, ya muy probado. Unos resortes de goma con diseño especial, y el sistema hidráulico cerrado ajustan simultáneamente la presión en toda la herramienta.
- El bastidor es de fundición y todos los componentes son fácilmente accesibles para el servicio de la máquina.

LA VK450 PERMITE EL DESCORTEZADO DE TRONCOS DE PEQUEÑO DIÁMETRO A VELOCIDAD ALTA

- El transportador autocentrante de la VK450 coloca el tronco en la posición correcta a la entrada en la máquina, reduciendo el impacto con los rodillos.
- Los rodillos de alimentación han sido diseñados con una apertura suave, que evita dañar el tronco en el extremo.
- Los brazos que constituyen la herramienta están equipados con cuchillas de metal duro intercambiables.
- La máquina ha sido proyectada de forma que tenga fácil accesibilidad a sus componentes.

LAS MÁQUINAS VK90 Y VK110 ESTAN INDICADAS PARA TRABAJAR TRONCOS DE GRAN DIÁMETRO A UN RITMO DE PRODUCCION LENTO.

- Son máquinas totalmente automáticas, controladas por un PLC.
- La altura del rotor se ajusta por medio de un nuevo dispositivo centrador.
- El sistema hidráulico facilita la elevación del rotor y acciona los rodillos de presión.
- La máquina puede descortezar madera de frondosas y de coníferas.
- Los anillos están equipados con herramienta de metal duro, que permite varios meses de funcionamiento entre cambios.

Durante la visita realizada a las instalaciones de VALON KONE nos acompañó Mr. Reijo Kolari, Director de Exportación de la firma. De entre sus comentarios merecen la pena destacarse las siguientes ideas:

* En su opinión las astilladoras más convenientes para España serían la VK 45, la VK 90 y la VK 26 MX (para euclipto).

* La astilladora del futuro debe conjugar la calidad de la astilla (cantidad de corteza) junto a la velocidad (la velocidad de la sierra es la que marca la velocidad de la descortezadora)

* Sus principales mercados son: Europa (Escandinavia, Alemania, Austria y Francia), Norteamérica, Sudamérica (Chile, Brasil y Argentina) y el Sudeste asiático.