

## Los solventes orgánicos estarán prohibidos en EE.UU. a finales de año

De acuerdo con la norma federal del «Clear Air Act de 1990» los solventes orgánicos estarán prohibidos en EE.UU. a finales de 1995

Los solventes orgánicos están considerados dañinos para la capa de ozono. Este hecho está llevando a las principales empresas de adhesivos a desarrollar productos y sistemas que aseguren el rendimiento, el precio y la calidad que dan los adhesivos a base de solventes orgánicos.

Para el revestimiento de superficies se están empleando adhesivos en base acuosa con un coste bajo y una rapidez de la operación grande. El empleo de solvente acuoso de dos componentes (producto base más catalizador) esparcidos con pistola está permitiendo velocidades de encolado similares a las de los solventes orgánicos.

Es especialmente recomendado en el encolado de superficies que presentan una cierta porosidad, como el revestimiento de tablero contrachapado con laminados de alta presión.

En EE.UU. el sector de fabricación de muebles de cocina utiliza de forma generalizada los adhesivos con solvente orgánico para el rechapado de los tableros, sin embargo en Europa (y en particular también en España) el rechapado de los tableros casi exclusivamente se hace con adhesivos con solvente acuoso. Por ello va a ser un importante problema modificar las costumbres de fabricación de los industriales de EE.UU. para reconvertirse al empleo de solventes acuosos. Incluso alguna

fábrica en previsión de esta dificultad ha desarrollado adhesivos a base de neopreno con solvente acuoso de un sólo componente para su aplicación en el rechapado, con posibilidad del post-formado. Un tiempo de fraguado de 20 minutos, supone un grave problema por lo dilatado. Por medio de infrarrojos de onda media puede reducirse, pero

El xylophene T.A.B.2 posible alternativa para el pentaclorofenol

### Tratamiento antiazulado

La madera de los envases para productos alimenticios no pueden ser tratados con pentaclorofenol (Orden 31. VIII. 1992), incluso en varios países europeos, como Alemania y Holanda, está prohibido su uso cualquiera que sea el destino de la madera. También la Directiva europea 91/173/CEE limita el empleo del PFC a situaciones en que la madera va a situarse al exterior y prohíbe el tra-

tamiento de maderas que van a estar en contacto con cualquier producto (sea en bruto, intermedio o acabado) que vaya a ser destinado a la alimentación humana o animal.

La empresa francesa Xylochimie ha desarrollado un compuesto, el Xylophène T.A.B.2 que ha conseguido en Francia y Bélgica la autorización para su empleo en envases alimenticios. Los ensayos a nivel industrial se han realizado con pino marítimo, madera muy empleada en Francia y especialmente sensible al azulado. El producto es soluble en agua y la concentración empleada es del 4%. La madera tratada industrialmente no ha sufrido un posterior ataque por los hongos cromógenos del azulado.

siempre por encima del de los solventes orgánicos. Otros métodos para reducir el tiempo es emplear adhesivos con mayor componente en sólidos. La in-

dustria americana de muebles de cocina se siente más predispuesta al empleo de adhesivos de contacto con solvente acuoso, de un componente con reticulación de polivinilo y con un contenido en sólidos superior al 55%.

El sector de fabricación del mueble del hogar sin embargo, emplea predominantemente adhesivos en base acuosa de 2 componentes, con reticulante de acetato de polivinilo o de un componente, con una radiación para su fraguado.

Para el montaje, se tienden a emplear adhesivos termo-plásticos a base de poliuretanos, también se emplean estos adhesivos cuando los materiales resultan difíciles de encolar, como los vinílicos, poliéster y melamina.

En la actualidad se están desarrollando adhesivos tipo cola blanca para el empleo en revestimiento de tableros con laminados plásticos. En cualquier caso, los adhesivos tendrán que ajustarse a las normas y no sólo en los EE.UU. sino en todos los países y la industria será capaz de preparar productos con iguales características, aunque suponga en algún caso modificar las tecnologías que hoy por hoy están muy arraigadas en los industriales.

### Homenaje a Hugo Peterssen

El pasado 24 de noviembre la Asociación de Fabricantes de Puertas rindió un cariñoso homenaje a Hugo Peterssen para conmemorar su feliz restablecimiento tras una grave y reciente enfermedad.

El acto consistió en una comida realizada en el Hotel Tryp

Ambassador de Madrid durante la cual el presidente de la Asociación, Gerardo Urchaga, dirigió al Sr. Peterssen unas palabras de agradecimiento por su labor en el sector, y le hizo entrega de una placa conmemorativa.

Asistió una nutrida representación de fabricantes que se solidarizaron de esta forma a la incorporación de Hugo Peterssen a sus labores al frente de Puertas Dintel.