

Nuevo Presidente del Instituto Europeo para la Impregnación de la madera IEO-WEI

Daniel Laffontan: "Los costes de tratamiento son bajos comparados con los de mantenimiento"

Tras su nombramiento atiende las preguntas de AITIM

Laffontan nació en Bilbao en el año 1933 y cursó sus estudios en España y en Francia.

Ingresó en la Sociedad Bilbaina de Madera y Alquitrans (hoy Bilbaina de Alquitrans) del Grupo AHV, en el año 1958, ocupándose en primer lugar de la organización del trabajo, para posteriormente llevar la Dirección comercial y

durante los diez últimos años la Dirección General. Dejó la empresa en el año 1990 al acogerse al plan de Jubilación anticipada de la Siderurgia integral.

Ingresó en los Consejos de Administración de IMPREGNA y EIFORSA en el año 1968, siendo en la actualidad Presidente de la primera.

En el año 1978 el grupo creó

la Empresa SITAL de la cual también es Presidente.

Al fallecer su padre en el año 1963 fue nombrado para ocupar su puesto en el Comité ejecutivo del IEO-WEI, habiendo sido nombrado Presidente por un periodo de tres años en el 44º Congreso de dicho Instituto celebrado en septiembre de 1994 en Sevilla.

P.- ¿Nos podrías comentar brevemente la historia y actividades de Impregna, Eiforsa y Sital, como empresas pioneras de la protección de la madera en España?

IMPREGNA, S.A. fue constituida en el año 1932 y su vocación industrial hasta hace unos veinte años, ha sido exclusivamente el Creosotado de las traviesas de madera de la RENFE.

Posee tres fábricas para el mecanizado y tratamiento en autoclave de madera con creosota y sales hidrosolubles CCA tipo C. (CASTEJON DE EBRO-NAVARRA;

ANDUJAR-JAEN; y SANTAS MARTAS-LEON), estando situados en Madrid su Sede Social y Oficina Comercial.

En los últimos veinte años, además de seguir en el mecanizado y Creosotado de las traviesas de madera, ha diversificado su producción y comercialización con la regeneración y reimpregnación de los postes de madera de la Telefónica, la producción y comercialización de postes de pino tratado para el sector agropecuario, la fabricación de la «MADERONDA», postes de pino cilíndricos tratados, para el sector de parques y jardines, zonas ver-

des y espacios naturales, así como la comercialización para España de los productos de la Firma Francesa INTRABOIS, (Construcciones de madera de pino tratado Agro-Ganaderos, turísticos y deportivos «Intrabois»).

Desde el año 1968 tiene la representación para España de los protectores e instalaciones industriales de la Firma Británica HTP (HICKSON TIMBER PRODUCTS Ltd.) como son plantas de impregnación en profundidad BETHELL y de DOBLE VACIO VAC-VAC y los Protectores Químicos, TANALITH CCA tipo 2 y VACSOL.

IMPREGNA da trabajo a unas treinta personas y su mercado es a nivel comunitario.

EIFORSA se constituyó en el año 1946, tiene su Sede Social y oficina comercial en Bilbao, posee dos fábricas de impregnación de madera en profundidad, la más importante en La Peña (Huesca) donde produce postes de madera tratados con creosota o sales hidrosolubles CCA tipo 2 para el sector de telefonía y energía eléctrica; el segundo en Luchana-Baracaldo (Vizcaya) que se dedica también a postes, a MADERONDA pero sobre todo al creosotado de traviesas para ferrocarriles.

Da trabajo a unas treinta personas y su mercado es a nivel comunitario y de exportación a terceras partes, siendo estos últimos mercados importantes para la Sociedad.

SITAL se montó durante el año 1978, tiene la fábrica y oficina en Aldea del Cano a 22 kms de Cáceres. Se dedica al mecanizado, tratamiento en profundidad y comercialización a nivel comunitario de postes de pino tratado con creosota o sales hidrosolubles CCA tipo 2 para el Sector agropecuario.

Da trabajo a unas 10 personas y sus ventas a países de la Unión Europea supone aproximadamente el cincuenta por ciento de su producción.

P.- ¿Qué es la I.E.O. = W.E.I. y cuáles son sus actividades?

EI IEO-WEI INSTITUT DE L'EUROPE OCCIDENTALE POUR

L'IMPREGNATION DU BOIS lo formaron en la década de los años 50 cinco empresas pertenecientes a AUSTRIA, FRANCIA, HOLANDA, ITALIA Y RFA, (todos ellos países de la Europa del Oeste en aquellas fechas), para defender el mercado de las traviesas de madera para ferrocarriles, contra la nueva fabricación de traviesas de hormigón que se empezaban a instalar en las vías férreas.

Al inicio de la década de los años 60, se fueron ampliando las Empresas y los países de la Europa del Oeste al abarcar el Instituto la defensa de los postes de madera para el sector de energía eléctrica, debido al gran incremento en la colocación de los postes de hormigón.

A finales de la década de los años 70 es cuando, se puede decir, que el IEO-WEI toma su dimensión de INSTITUTO DE LA EUROPA OCCIDENTAL ya que prácticamente todos los países de la Europa del Oeste están presentes, así como todos los gremios de la Impregnación en autoclave.

Están las empresas de impregnación, la de los fabricantes de los protectores QUIMICOS, la de los fabricantes de instalaciones, industriales, proveedores de madera y consumidores de productos acabados.

El penúltimo salto cualitativo lo da el IEO-WEI en la década de los años 80 al formar comisiones de trabajo para desarrollar nuevos productos acabados y nuevos mercados para la madera tratada en profundidad y el último salto lo da hace unos seis años, al ser reconocido el Instituto por la CEE y posteriormente por la UE como interlocutor válido en los temas de NORMALIZACIONES EUROPEAS que tengan relación con nuestra industria.

En la actualidad el IEO-WEI está motivado por todos los temas del medio ambiente, de la calidad de servicio al cliente por parte de las Empresas pertenecientes al INSTITUTO y de marketing para una mayor utilización de la madera tratada en autoclave (principalmente por el procedimiento de doble-

vacío en la construcción de viviendas.

Existen siete comisiones de trabajo que dan vida y cuerpo al IEO-WEI:

- Productos químicos de preservación y medio ambiente.
- Traviesas para ferrocarriles.
- Maderas redondas (postes eléctricos y de teléfono, postes para el Sector Agropecuario y para el de parques y jardines, etc.).
- Asuntos Europeos.
- Técnicas de impregnación en profundidad.
- Marketing.
- Madera de construcción de viviendas y obras públicas (esta última comisión se ha formado en el último congreso celebrado en Sevilla).

Como miembros correspondientes existen Empresas de países como Estados Unidos - Canadá y Japón, así como otros Institutos Internacionales como el AWWA y la BWAPA.

Ultimamente el INSTITUTO ha abierto sus puertas a los países de la ex Europa del Este en función del grado de «fiabilidad» democrática, como fue el caso de HUN-GRIA en 1993 y el año. CROACIA este

Es de pensar y desear que dentro de unos años nuestro INSTITUTO suprima la p a l a b r a «OCCIDENTALE» de su nombre actual.

tualmente y a nivel europeo, cuál es el volumen de madera tratada?

Se podría hablar de unos 6,25 millones de m³ cúbicos anuales de madera tratada con tratamientos de vacío-presión, que tienen un valor de 1.350 millones de Ecus. De esos 6,25 millones el 4% corresponde a traviesas, el 10% a postes, el 19% a piezas redondas de pequeñas dimensiones, el 16% a madera utilizada en jardinería y el 51% a madera utilizada en la construcción.

Y en cuanto a los protectores de madera utilizados, siempre referidas a esos 6,25 millones de madera tratada, el 72% se trató con sales hidrosolubles, el 16% con protectores orgánicos y el 12% con creosota.

P.- ¿Cuál es la principal ventaja de la madera tratada y qué aporta al medio ambiente?

La madera tratada tiene una vida de servicio muy superior a la madera sin tratar, dependiendo del sistema de tratamiento empleado su vida de servicio se incrementa en 20-25 años. Este hecho es muy importante ya que estamos «conservando» muchos millones de árboles para las generaciones futuras. El I.E.O.= W.E.I se siente muy orgulloso de esta labor de protección-conservación de los bosques y quiere recalcar los importantes beneficios (económicos, medioambientales, etc) que se derivan de la industria de la protección de la madera.

Las exigencias en materia de medio ambiente se hacen cada vez más severas en lo que concierne a la producción y a la transformación de los materiales y con razón ya que el volumen de los residuos es realmente excesivo.

Únicamente la madera desempeña todas las exigencias. Mejor aún: fijando el CO₂, contribuye a resolver un problema capital del medio ambiente.

Además los productos a base de madera son fácilmente reciclables.

La transformación de la madera necesita poca energía y no crea problemas de residuos.

La madera es fuente de ener-



¿Ac-

gía y se desarrolla naturalmente por sí misma. Cada bosque produce madera, se utilice o no. El equilibrio ecológico sólo desea que no se extraiga más que lo que el bosque puede producir. Una gestión inteligente de los bosques garantiza una producción permanente de madera.

Otra serie de ventajas, si la comparamos con el acero, aluminio y el hormigón, serían su flexibilidad y ligera, su fácil manipulación y mecanización, su aislamiento térmico y su aspecto estético. Además la madera no se corroe en ambientes químicos.

Desde el punto de vista económico y ecológico se debería utilizar más madera tratada.

Además tenemos que tener en cuenta que el coste de los tratamientos es bajo si los comparamos con los elevados costos de mantenimiento y de reposición de la madera no tratada.

P.- ¿Cuáles son las principales aplicaciones de la madera tratada y/o impregnada?

- postes de energía eléctrica y de teléfonos
- traviesas de ferrocarril
- puentes y pasarelas de maderas
- torres de refrigeración industrial
- vallas protectoras para prevenir aludes
- puertos deportivos
- empalizadas y vallas
- tutores en aplicaciones agrícolas
- pérgolas, juegos infantiles situadas a la intemperie
- barreras acústicas en autopistas, en líneas férreas,...etc
- pavimentos de madera situados en el exterior que pueden estar o no en contacto con el suelo.
- construcción (vigas de madera, ventanas, tarima, etc).

Como ves existe una gran variedad de aplicaciones. Si la madera va a estar sometida a las inclemencias atmosféricas, o situadas a la intemperie o puede sufrir aportes de humedad deberíamos, o mejor dicho, deberemos utilizar madera tratada y/o impregnada en profundidad.

P.- En el aspecto práctico ¿qué parámetros son los más importantes para realizar un correcto tratamiento en profundidad?

Nota: Clase de riesgo 3 = sin contacto con el suelo y al exterior, Clase de riesgo 4 = en contacto con el suelo o con el agua dulce, clase de riesgo 5 = en contacto con el agua salada.

Para obtener un tratamiento en profundidad de la madera de las clases 3, 4 y 5 es necesario:

1.- Una instalación industrial que utilice el procedimiento Rüping para la creosota, Bethell para las sales hidrosolubles y de doble vacío para los protectores orgánicos.

2.- Que la humedad de la madera esté por debajo del punto de saturación de la fibra y para ello es necesario apilarla adecuadamente y someterla a un secado natural prolongado o bien secarla artificialmente.

3.- Un protector que cumpla la norma europea 599-1, una retención de producto adecuada dependiendo del uso final de la madera y una penetración total de la albura.

Durante el proceso de impregnación hay que controlar:

- La temperatura de la creosota, la solución-concentración de las sales
- Los diferentes ciclos del proceso, Rüping, Bethell o de doble vacío
- La presión de trabajo de los protectores químicos.
- La retención en la madera por diferencia de volumen de los protectores.

P.- A veces se han oído comentarios sobre determinadas materias activas que incorporan los protectores de la madera ¿qué nos podrías comentar sobre este hecho?

Para que un protector de la madera sea eficaz tiene que tener las siguientes propiedades:

- debe ser tóxico para los agentes bióticos degradadores de la madera

- debe penetrar profundamente en la madera
- debe permanecer en el interior de la madera
- no debe dañar la madera
- no debe ser corrosivo para los metales
- no debe causar daños en la salud de las personas que intervienen durante su fabricación, transporte o aplicación en las plantas de impregnación, ni en la salud de los compradores o utilizadores de la madera tratada o impregnada.

Tenemos que tener en cuenta que todos los países europeos tienen regulaciones y procedimientos para evaluar y controlar las propiedades que he mencionado anteriormente, la aprobación final de un protector de la madera no se concede si las autoridades correspondientes no han realizado todas las pruebas y los resultados de dichas pruebas son satisfactorios. En resumidas cuentas estamos hablando y trabajando con productos que están muy controlados y que son muy conocidos. Todos esos comentarios que mencionas veladamente en tu pregunta no tienen ningún fundamento.

Sobre este tema también me gustaría recalcar que las plantas de impregnación están muy tecnificadas y que funcionan con circuitos cerrados. Una vez que finaliza el proceso de impregnación, la madera se deposita en lugares especiales (protegidos de las inclemencias atmosféricas) hasta que los protectores de madera queden completamente fijos en la madera.

La idea con la que nos tenemos que quedar es la siguiente:

«la madera impregnada con productos protectores de la madera, aprobados oficialmente, no constituye ningún peligro para el hombre, los animales y/o las plantas, siempre y cuando se utilicen correctamente».

P.- En España, a excepción de las traviesas, de los postes de energía eléctrica y de teléfono se utiliza poco la madera tratada. ¿Cuál crees que son

las razones de esta escasa utilización? ¿Qué medidas o actuaciones habría que realizar para incrementar su utilización? ¿Cómo ves el futuro de la protección de la madera en España?

R.- En relación con las traviesas y los postes a excepción de RENFE y TELEFONICA, que desde hace muchos años han mantenido una eficaz política del creosotado de las traviesas y postes de madera, (seleccionando Empresas de Impregnación e imponiéndoles severos controles de Calidad), la mayoría de las Empresas eléctricas salvo tres o cuatro excepciones llevaron una política de compra de este material a la baja, obteniendo de esta manera malos resultados en la vida útil del poste de madera impregnado por lo que en este sector se impuso el aspecto negativo.

Hace unos veinte años se convenció a las empresas eléctricas de que debían calidad es decir postes de madera impregnados en profundidad y aunque en la actualidad utilicen pocos postes de madera así tratados, se nota un mayor interés al ser un excelente producto.

También durante estos últimos diez años la madera tratada en profundidad utilizada en viticultura y arboricultura, así como en parques y jardines, espacios verdes, etc, se está imponiendo con fuerza, al comprobar que la madera impregnada en profundidad es un material duradero.

En el sector de la construcción se han utilizado y se sigue utilizando madera sin secar adecuadamente, incluso recién aserrada, lo que precipita su degradación biológica, además de alabearse, retorcerse, hincharse, encogerse, etc..., y de ahí que el consumidor final, que somos la mayoría de los españoles, nos hayamos cansado de los productos a base

de madera.

En este sector el problema es muy complejo ya que el tratamiento de la madera según el destino final se puede efectuar por pincelado, inmersión o en profundidad.

Además el consumidor final se encuentra ante un material ya instalado y por ello difícilmente se puede reconocer si ha sido tratado y de haberlo sido por qué procedimiento de tratamiento y con qué protectores.

La actuación a seguir debería estar encaminada a convencer a la Administración para que regule unas normas de obligado cumplimiento, tal como existen desde hace muchísimos años en el Reino Unido por ejemplo, en donde hay una gran dependencia de maderas importadas. Se concienciaron de que había que protegerlas eficazmente para no desperdiciarlas.

P.- ¿Cuál será la incidencia de la normativa de la UE sobre el medio ambiente para las plantas de tratamiento y para la madera tratada?

La incidencia de la normativa de la UE sobre el medio ambiente

para las plantas de tratamiento y para la madera tratada a mi entender no debe de crear gran problema a nuestro sector.

Hoy en día los protectores químicos utilizados son suministrados por grandes grupos europeos o fabricados bajo licencia en España y cumplen con todos los requisitos. Además estas mismas empresas en general suministran también llave en mano las plantas de tratamiento que son diseñadas en función de las exigencias comunitarias.

Las plantas de tratamiento en profundidad implantadas desde hace muchos años en España, y que son pocas, generalmente salvo algunas excepciones han ido modernizándose y adaptándose a las nuevas normativas. No creo que se deba invertir aun mucho para estar totalmente identificados con las de nueva creación.

P.- ¿Por qué no se ha creado nunca en España una asociación que englobara a los fabricantes de productos protectores de la madera y/o a las plantas de tratamiento y/o a las empresas que realizan tratamientos (preventivos y/o curativos)?

Creo que éramos pocos y no muy bien avenidos, que la economía estaba protegida, que las normativas eran casi inexistentes y que no existía la motivación por la ecología; por todo ello pienso que las Empresas no sintieron la necesidad de agruparse para defender sus intereses.

Para mi es un grave error que no exista, ya que la Asociaciones son el foco natural donde se debían discutir todos los problemas inherentes a la protección de la madera.

Acaba de crearse la Asociación Española de fabricantes de postes e impregnación de maderas, lo cual quiere decir que para este sector la época de las vacas gordas se ha quedado atrás.