

Sunds Defibrator
Sundsvall, Suecia.
Valko, Nastola,
Finlandia

Sunds Defibrator **presenta en** **LIGNA nuevas** **instalaciones** **para la** **producción de** **tableros MDF y** **de partículas**

Un proceso de MDF que
conserva el medio
ambiente

Sunds Defibrator ha desarrollado un nuevo sistema que integra los caudales de aire de la planta de generación de energía y del secadero de fibra con el sistema de transporte neumático alrededor del silo de fibra, el nuevo captador separador de fibras, el Pendistor™ y la línea de formación. El resultado es un ahorro substancial de energía y bajas emisiones, dentro de los límites permitidos.

El nuevo separador de fibras, el Z-Sifter™, será presentado en LIGNA. Forma parte del sistema de transporte de fibra entre el silo de fibra y el Pendistor; separa eficazmente partículas no deseadas como grumos de cola, bolas de latex, y esquirlas de madera.

Alta capacidad de producción
desde la formación

Sunds Defibrator demostrará en LIGNA como se

pueden alcanzar altas capacidades de producción mediante un sistema innovador de acondicionamiento de la fibra, que asegura temperaturas más altas y el control del contenido de humedad de la manta a la entrada en la prensa. Este concepto está integrado con un nuevo Pendistor, permitiéndose capacidades del orden de 900 m³/día y mayores. El diseño del nuevo Pendistor permite también reducir el consumo de energía.

Como suplemento de la nueva instalación de formación, Sunds Defibrator lanzará en LIGNA su nueva pre prensa de rodillos precompresores múltiples. El nuevo diseño ofrece una evacuación eficiente del aire a las velocidades más rápidas de las prensas continuas existentes en el mercado.

Familia completa de
ClassiFormer™

En el campo del tablero de partículas, Sunds Defibrator presentará las nuevas formadoras ClassiFormer™, Combi y Core, que junto con las primeras formadoras de superficie constituyen una familia de máquinas, que pueden dar respuesta a las demandas de las plantas actuales de tablero de partículas. Una capacidad de 1.800 m³/día se puede conseguir con facilidad. Las máquinas se pueden instalar en cualquier línea de formación: con prensas monovano, de platos o continuas, incluidas las prensas Mende, así como cualquier línea existente con máquinas de formación fijas

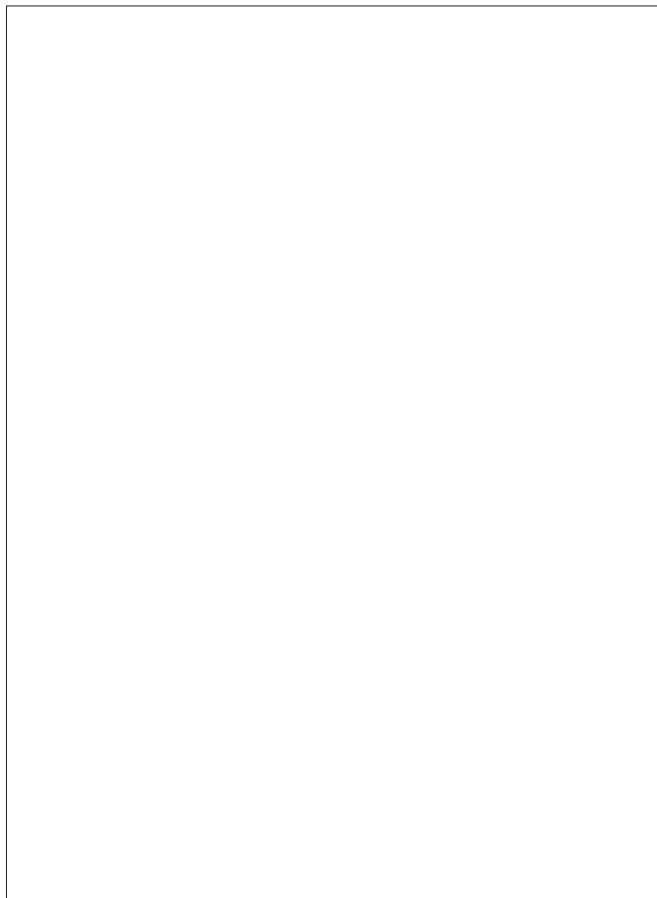
o móviles. Las ClassiFormer™ son máquinas idóneas para reemplazar a las existentes por requerir menos espacio que las estaciones de formación convencionales. Las ClassiFormer™ se entregan ensambladas en unidades fáciles de instalar; como consecuencia las paradas de plantas se pueden reducir al mínimo. Las ClassiFormer™ ofrecen considerables ventajas con respecto a las formadoras convencionales, precisión de formación, eliminación de partículas extrañas y una excelente superficie con unas necesidades mínimas de lijado. Todas estas características han permitido aumentar la capacidad de la planta y reducir los costes de producción.

Nueva línea de melamina de ciclo corto

Las nuevas líneas de melamina de ciclo corto combinan la flexibilidad con un grado máximo de ocupación. Se caracterizan por una reducción en el consumo de papel, permiten realizar producciones cortas manteniendo una disponibilidad elevada, permiten un amplio abanico de producción según las necesidades del cliente y reducen las necesidades de espacio de almacenaje debido a un cambio más rápido del papel y de las pilas de tablero y un dispositivo de volteo de la hoja de papel individual.

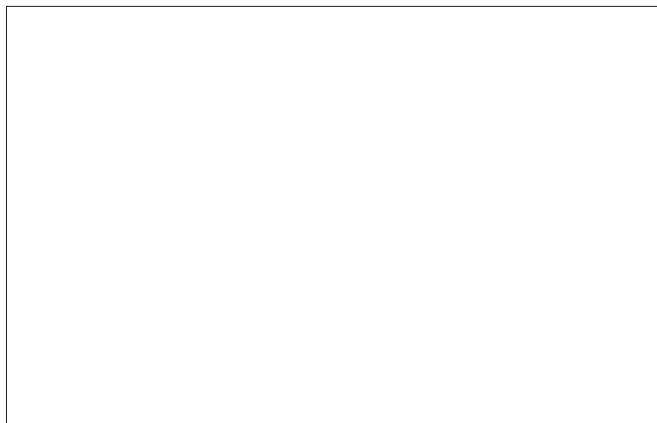
ClassiScreen™ para material húmedo y seco

La ClassiScreen™ clasifica los materiales tanto en húmedo como en seco



conforme a espesores. La eficiente clasificación alcanzada configura nuevas posibilidades en el proceso de preparación de viruta en el tablero de partículas, donde el material de capa externa e interna puede ser determinado de antemano

antes del secado. Esto permite reducir las emisiones de polvo, economizar costes de energía de secado y electricidad, reducir el consumo de cola y mejorar la calidad de la viruta, solo por mencionar algunas de las ventajas.



LUKKI™ el sistema de almacenaje automático que resuelve los cuellos de botella del manejo de tableros

En la feria LIGNA, Sunds Defibrator presentará su moderna tecnología para el manejo automático de tableros en las fábricas. El sistema de manejo de tableros integrando el almacenaje intermedio con el LUKKI™, ofrece la posibilidad de manejo de la planta, orientada a las necesidades del cliente. Varios clientes alrededor del mundo han elegido el sistema LUKKI™ por sus ventajas. Además, durante la feria LIGNA, Sunds Defibrator mostrará soluciones al manejo de tableros mediante un programa de simulación, basado en el sistema de almacenaje intermedio LUKKI™. Mediante esta presentación se pueden recoger las ideas básicas de lo que Sunds Defibrator puede ofrecer en este campo.

Líneas de salida de prensa para altas capacidades de producción

Sunds Defibrator Panelhandling ha desarrollado y entregado líneas de salida de prensa para todos los tipos de prensa más comunes. La mayoría de éstas en los últimos años se han instalado después de prensas continuas. En la actualidad las capacidades de producción han aumentado considerablemente, requiriéndose soluciones eficaces y seguras para las producciones alcanzadas en

líneas continuas. A continuación de la prensa, Sunds Defibrator ofrece el sistema de corte transversal (FCC) de una gran flexibilidad; el sistema de corte sigue el curso de las variaciones de velocidad de la prensa continua y ajusta la longitud de corte consecuentemente. Un procesador integrado permite trabajar a altas velocidades de producción, incluso con longitudes cortas. La sierra se puede manejar por control remoto y la línea entera se puede manejar desde la sala de control.

Sistema de control automático para la planta completa

La línea entera de salida de prensa, así como todo el manejo de tablero, puede ser integrado en la red de control por ordenador para la planta completa. Los datos de producción se tienen disponibles en tiempo real a través de todo el proceso. Esta configuración permite seguir, dirigir y planificar la producción, de acuerdo con las órdenes de clientes. De esta forma se pueden optimizar los volúmenes de producción, manteniendo un alto nivel de productividad y una respuesta más rápida frente a las órdenes de clientes.

Sunds Defibrator S.A.
C/ Alberto Alcocer 28
28036 Madrid
Tel. 91 4572341
Fax 91 4586679

Stand de Sunds Defibrator en LIGNA: Sala 2, stands conjuntos A-22/24/26.