

**Wintersteiger
Engineering
Ried im Innkreis,
Austria**

Máquinas para cortar la madera que producen un mínimo de serrín

La empresa Wintersteiger fabrica máquinas para tres diferentes sectores:

- Industria de la madera
- Mantenimiento de tablas de ski
- Tareas de investigación agraria

Su fundación se remonta al año 1953, cuando comenzó su actividad de fabricación de maquinaria para el mantenimiento de tablas de skí. Hoy dispone de cuatro empresas filiales en Alemania, Francia, USA y Canadá, cuenta con una plantilla de 300 empleados, y un 80% de su producción se exporta a 130 países. Sus medios de producción corresponden a la tecnología más avanzada, con robots de soldadura, sistemas de corte CNC con láser, centros de proceso y tornos CNC.

La sierra alternativa múltiple para corte delgado DSG 150

En el campo de la industria de la madera, su actividad se concentra en la fabricación de una máquina muy específica para el corte múltiple: la sierra alternativa múltiple DSG 150. La principal característica es que permite un espesor de

corte de 1,2 a 1,4 mm, reduciendo de forma notable el consumo de madera cuando se trata de fabricar piezas de un espesor de pocos mm. En la actualidad existen más de 300 máquinas trabajando, distribuidas por todo el mundo.

Además de la economía de materia prima, que de por sí permite en la mayor parte de los casos un tiempo de amortización de 0,5 a 2 años según el uso de la máquina, frente a otros procesos ofrece las ventajas de dar lugar a una superficie sin desgarros, anchuras y alturas de corte respectivamente hasta 150 y 250 mm, precisión del grueso de las piezas y una superficie ideal para que la madera pueda ser encolada, desde el punto de vista del acabado.

Las anteriores ventajas hacen de esta máquina especialmente indicada para la fabricación de los elementos que forman el parquet flotante y de las láminas que componen las caras superficiales del tablero de madera maciza de 3 capas. También se puede utilizar la máquina para la producción de piezas para cajas, perfiles para ventanas y puertas a base de láminas múltiples, madera para vallas, tablas de ski, etc.

Varios tipos de máquinas:

DSG 150/120. Anchura de corte 150mm. Altura de corte 30-125 mm.

DSG 150/200. Anchura de corte 150mm. Altura de corte 60-200 mm.

DSG 150/250. Anchura de corte 120mm. Altura de

corte 120-250 mm.

DSG 150/130. Especial para la fabricación de lápices

DSG 150/140. Especial para la fabricación de parquet

DSG 150-LC. Versión especial para tableros de madera, cajas, vallas, etc, con una anchura de corte de 150 mm, altura de corte 30-120 mm, almacén alimentador y grupos de cepillado integrados.

Datos técnicos:

Motor principal 11 kW, velocidad de alimentación variable 0,3-2,1 m/min, recorrido de la hoja 210 mm, espesor de la madera cortada a partir de 1,5 mm en función de la altura de corte y el tipo de madera. Peso aproximado 1.800 K.

Sistema de inyección de aire

Una soplante inyecta aire directamente en las hojas durante el corte. En consecuencia se aumenta substancialmente la eficiencia de la sierra alternativa, obteniéndose superficies totalmente limpias y períodos útiles de utilización de las hojas antes de ser reafiladas de hasta 80 horas de producción, cortando roble.

Posibilidad de equipar la máquina con dos husillos de cepillado

Mediante estos husillos se pueden eliminar marcas y pequeños defectos en los cantos de las láminas, lográndose máxima exactitud y paralelismo. Esto significa que estas láminas

pueden ser encoladas de canto sin otra mecanización intermedia.

Sistema de canal de alimentación con sierras rascadoras

Permite la alimentación de la máquina con hasta 4 piezas precepilladas de madera, obteniéndose las láminas laterales de cada bloque con total exactitud de espesor.

Nueva generación de hojas para la máquina DSG

Premisa para el funcionamiento óptimo de la máquina DSG es el empleo de hojas de calidad preparadas con precisión. No solo se utiliza estelite de primera calidad sino que se afilan todos los planos que configuran el diente. La medición se lleva a cabo con instrumentos especiales que aseguran un standard de calidad invariable.

Automatización de las operaciones

La utilización industrial hace necesario que exista una producción automatizada, lo que minimiza los costes de personal. La alimentación puede ser

realizada por sistemas integrados de transporte y la manipulación de la madera se reduce al mínimo. Wintersteiger puede ofrecer soluciones de diseño particular para satisfacer sus necesidades de automatización. En el siguiente diagrama se muestra como ejemplo una línea de fabricación de láminas para las caras de superficie del tablero de 3 capas, formada por una sierra retestadora, una cepilladora de cuatro caras y varias máquinas DSG 150

CROQUIS

- 1.- Sierra retestadora
- 2.- Cepilladora cuatro caras
- 3.- Manipulador
- 4.- Sierra múltiple
- 5.- Grupos de cepillado de la sierra múltiple
- 6.- Láminas

Wintersteiger GmbH,
Dimmelstrasse 9, A-4910
Ried im Innkreis, Austria.

Tel. 43 7752/919.
Fax 43 7752/919 58

Stand de
Wintersteiger en
LIGNA: Sala 6,
stand J-36