

Balestrini Seveso (Milán), Italia **SPIDER el centro de trabajo con control numérico para componentes de sillas y similares**

El centro de trabajo SPIDER se ha proyectado específicamente para realizar elaboraciones de fresado, escopleado, taladro, etc. en componentes de sillas, mesas y en general, piezas de madera maciza de forma alargada. La máquina proporciona una flexibilidad extrema, una alta velocidad de elaboración y utiliza sistemas de retención de la pieza, pensados por Balestrini, que tiene una experiencia de más de cuarenta años en la construcción de máquinas para sillas. Con SPIDER se eliminan varios pasos de elaboración, que a menudo se pueden efectuar solamente en máquinas no automáticas, las cuales requieren operadores particularmente expertos.

Idealmente es la máquina que completa las elaboraciones en las piezas provenientes de las fresadoras dobles para copiar (ejemplo: los modelos Balestrini C70/N, MINI/C, CP90, CP/CNB), o bien a falta de éstas, efectúa también las mismas operaciones.

SPIDER está disponible

en varias versiones, que se diferencian entre sí por el número de cabezas, el número de mesas portapiezas y el número de ejes controlados. De este modo, se cumplen las exigencias más diversas, garantizando al utilizador final la mejor economía de la inversión (relación precio/prestaciones).

Características constructivas

La máquina está constituida por una base sólida, sobre la que están montadas las guías de deslizamiento para el movimiento longitudinal (eje X) del montante móvil.

Sobre el montante móvil está instalado el travesaño con el grupo operador, que se mueve a lo largo de una trayectoria transversal (eje

Y) y vertical (eje Z).

Todos los deslizamientos son accionados por motores «brushless» y tienen lugar sobre guías con patines de recirculación de bolas.

Según las versiones, la máquina puede tener una única bancada portapiezas o bien dos bancadas separadas:

- Bancada única: para la elaboración de piezas largas que sacan el mayor provecho de toda la carrera del eje X.

- Dos bancadas: para trabajar sobre una bancada y al mismo tiempo cargar sobre la otra piezas nuevas, eliminando así tiempos muertos.

El grupo operador se mueve a lo largo de los ejes

X - Y - Z. Cada cabeza se pone rápidamente en funcionamiento según esté programada. La regulación eventual angulada de la cabeza derecha vertical y de la cabeza derecha horizontal se establece en el programa y el CNC recalcula en consecuencia las trayectorias de trabajo. El CNC acciona también el eventual posicionamiento angular de las bancadas portapieza.

**Balestrini Renzo S.p.A.,
Via Don Sturzo, 3
20030 Seveso (Milano)
Italia.**

**Tel. 362 524740
Fax 362 551190**

**Stand de
Balestrini en
LIGNA: Sala 5,
stand C-42**

