

Familia de Classiformer™ de Sunds Defibrator

Para todos los casos de formación en fábricas de tableros de partículas.

La familia de nuevas formadoras de Sunds Defibrator incluye las máquinas ClassiFormer™ «Core», «Surface» y «Combi», respectivamente para la formación de las capas interior, exterior y la sucesión de ambas capas. Esta amplia gama permite satisfacer las necesidades de formación de la manta de cualquier fábrica de tableros de partículas. Una producción máxima de 1.700 m³/día se alcanza sin dificultad.

Por Sunds Defibrator Loviisa
Valko, Finlandia

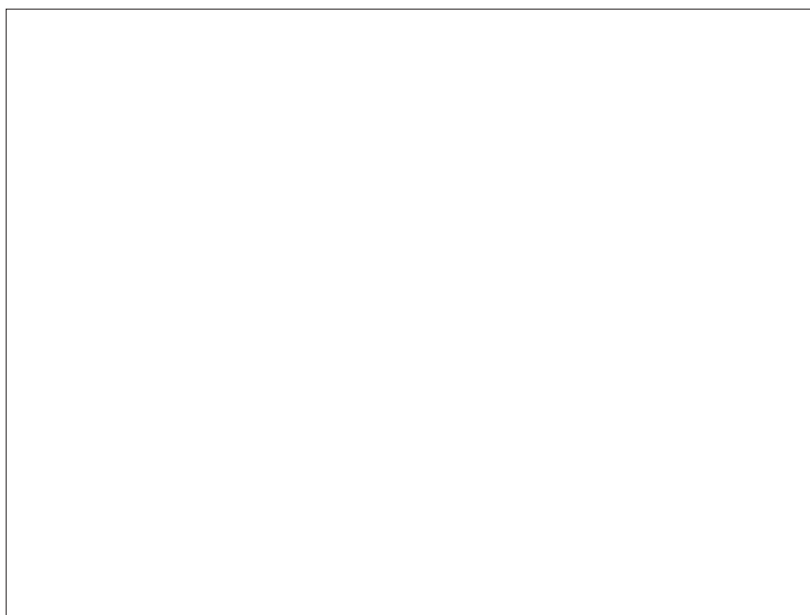


FOTO 1: Una unidad ClassiFormer dentro de la nave en que ha sido fabricado y preparado para la expedición

El ClassiFormer «Core» ha sido desarrollado para la formación de capa interior en fábricas de tablero de gran capacidad.

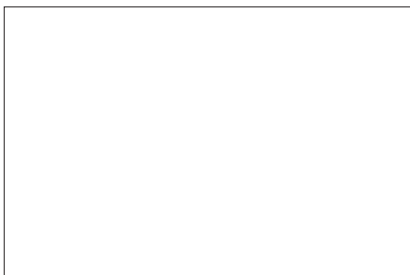
Los tableros formados con el ClassiFormer tienen la misma resistencia a la flexión en ambas direcciones, longitudinal y transversal. De esta forma es posible fabricar tableros de la máxima calidad con densidades reducidas y una tolerancia mínima de espesor. El ahorro de materia prima, cola y energía eleva considerablemente la rentabilidad de la planta.

El ClassiFormer CC da lugar a un control preciso de la clasificación de la partícula. Por ejemplo, la instalación puede colocar las partículas mayores en las zonas más externas de la capa interior, resultando una mayor resistencia a la flexión del tablero. Además, el ClassiFormer CC puede ajustarse fácil y rápidamente para fabricar tableros especiales con aplicaciones diferentes, por ejemplo para mueble, para machihembrar, estructurales, etc., satisfaciendo así las necesidades de los clientes.

La extracción total de las partículas con dimensión mayor a la permitida, mediante la cama de rodillos y el tornillo de separación de rechazos, no sólo influye sobre la calidad del tablero, sino que elimina el riesgo potencial de dañar los platos o bandas de la prensa.

La instalación está dotada de los rodillos autolimpiantes

FOTO 2: Material rechazado



DiamondRo6™, que junto a la tolva de dosificación, responsable de alimentar un caudal continuo de material a la cabeza formadora, aseguran una distribución exacta y constante de las partículas, en tamaño y cantidad, sin necesidad de llevar a cabo una limpieza alguna de los rodillos. Como resultado se maximizan la capacidad y la productividad de la fábrica.

El propio diseño y modo de funcionamiento de la instalación hacen posible que no se pierda material en mantas formadas durante las fases de parada y arrancada de la línea. La configuración del ClassiFormer simplifica el ajuste de la manta en anchura y el retorno del material.

Calidad superior de superficie con el ClassiFormer™

El ClassiFormer ha sido desarrollado para fabricar tableros con calidad de superficie excelente, especialmente idóneos para su revestido con films decorativos.

El proceso de formación requiere un caudal mínimo de aire, que representa un pequeño porcentaje del necesario en las formadoras clásicas neumáticas, reduciéndose en gran medida, por tanto, las emisiones y el consumo de energía.

Las máquinas pueden instalarse fácilmente en cualquier tipo de línea de fabricación de tableros: líneas monovano, multihueco, prensas continuas, líneas con estaciones de

formación estacionarias y móviles, etc.

El tamaño reducido de la instalación la hacen ideal en la modernización y ampliación de fábricas actuales. Siempre habrá suficiente espacio disponible para sustituir una formadora existente. La instalación y puesta en marcha son simples y rápidas. El resultado es que el tiempo de parada de la fábrica es mínimo cuando se instala el nuevo ClassiFormer.

Capacidades de producción de diferentes combinaciones tipo de Classiformers para un ancho de trabajo de 2,44 m:

- 2 ClassiFormer Combi: Capacidad hasta 700 m3/día
- 1 ClassiFormer «C» + 2 ClassiFormer «S»: Capacidad hasta 1.100 m3/día
- 2 ClassiFormer «C» + 2 ClassiFormer «S»: Capacidad hasta 1.800 m3/día

FIGURA 4: Principio de operación del ClassiFormer Core con distribución de partículas

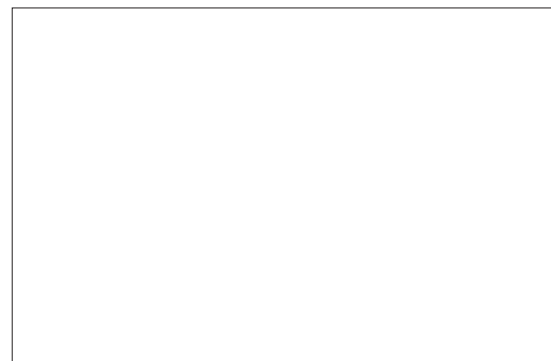
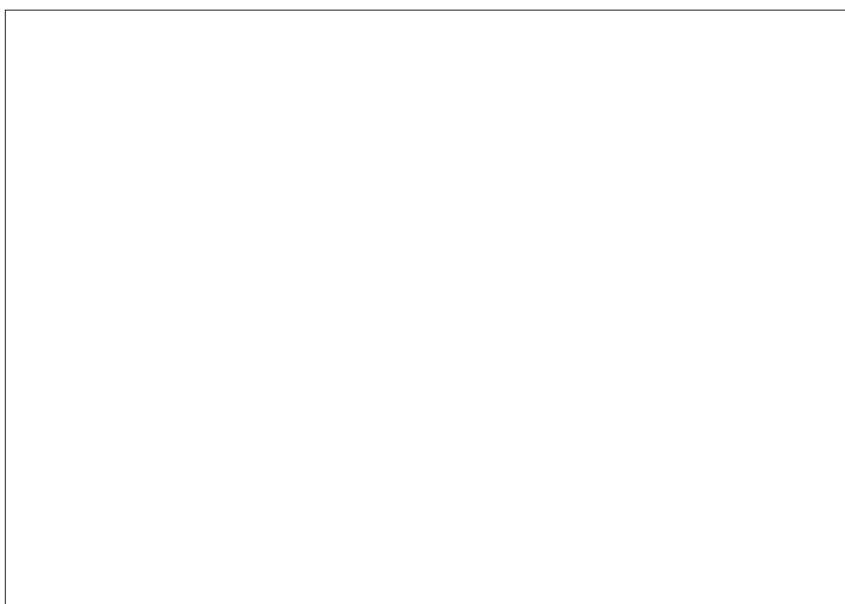


FOTO 3: Corte del tablero en el que se aprecia la distribución de partículas

Para más información:
Sunds Defibrator S.A.
 Alberto Alcocer, 23,
 bajo A, 28036 Madrid.
 Tel. 91 4572341. Fax 91 4586679.