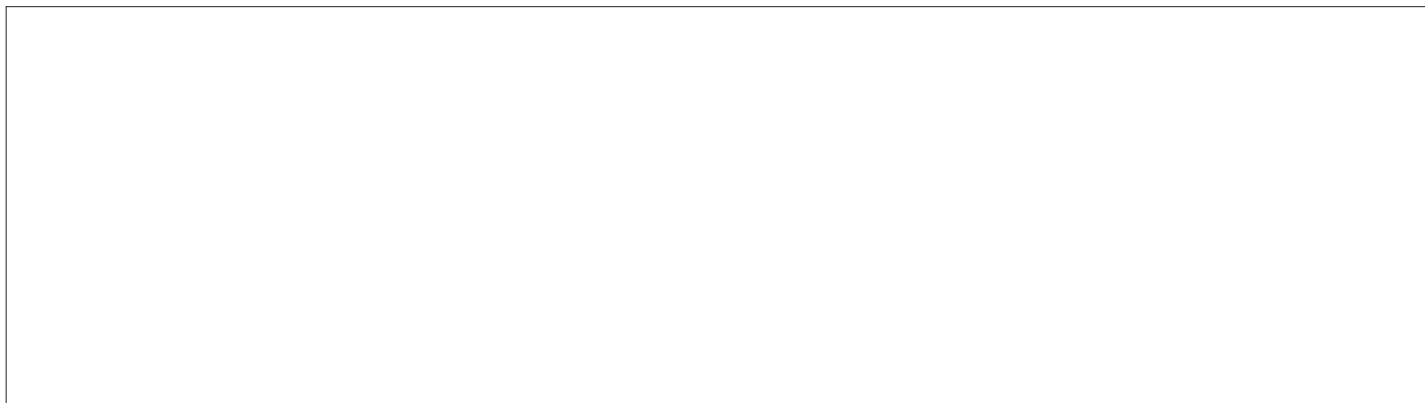


Laminadoras de alta producción de Barberán en el mercado internacional

Por BARBERAN, S.A.
Castelldefels (Barcelona)

BARBERAN ha entregado recientemente a la empresa MERBOK MDF de Kedah, Malasia, una instalación RFU-5-1350-E para revestimiento de tableros con folios decorativos, utilizando colas de PVAC y de urea formol.

Esta línea de producción representa el nivel más alto de la tecnología de revestimiento de tableros con folios de papel decorativo. La aplicación se lleva a cabo de forma continua sobre las dos superficies de tableros de partículas o MDF a una velocidad de trabajo de hasta 40 metros por minuto.



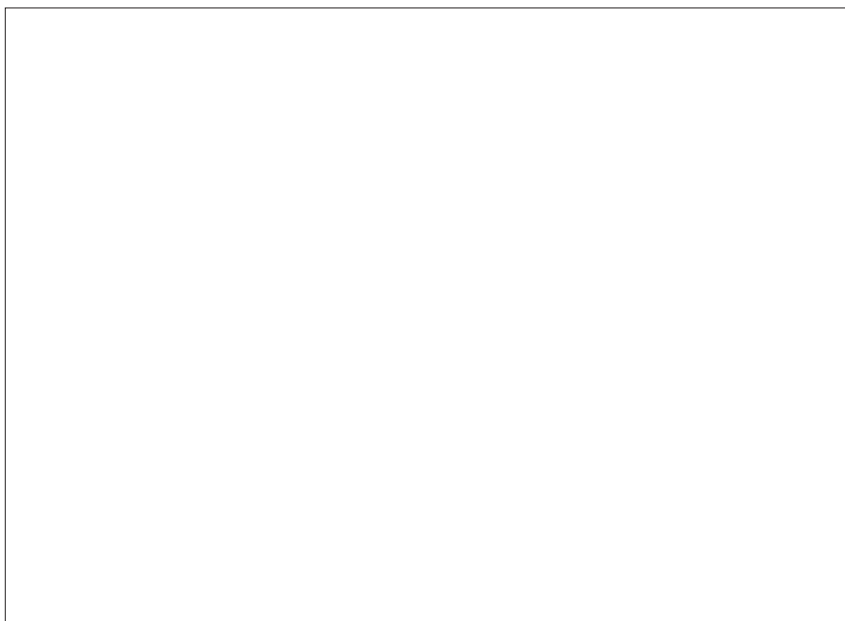


FOTO 1: LINEA DE LAMINACION



FOTO 3. Cabezal aplicador de cola sobre el folio

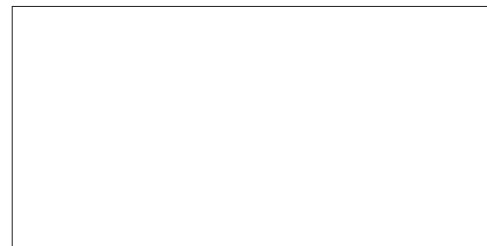


FOTO 4. Cabezal de laminación con rodillo curvado (banana) de alisar

El sistema de revestimiento consiste en la aplicación de folios de papel o PVC a partir de bobinas. Un dispositivo especial permite el empalme automático de folios de bobinas consecutivas, asegurando así el proceso continuo. El prensado se lleva a cabo por los rodillos aplicadores y de calandrado, de gran diámetro, con presión hidráulica y calentados interiormente con aceite térmico hasta una temperatura de 200 °C; previamente se ha aplicado cola sobre el reverso del folio y catalizador sobre la superficie del tablero.

Los elementos básicos de la instalación son los siguientes:

1. Máquina limpiadora de polvo sobre las superficies del tablero
2. Máquina aplicadora de catalizador sobre los tableros

3. Desbobinadores de folios de papel o PVC

4. Cabezales aplicadores de cola sobre el folio

5. Pantallas IR para calentar y reactivar los tableros

6. Rodillos de gran diámetro aplicadores de folio

7. Rodillos de calandrado con presión hidráulica

El diseño constructivo de la instalación es esencial para poder revestir tableros a ritmo alto de producción con la mejor calidad de aplicación. Así, el cabezal de laminación dispone de un rodillo curvado (banana) de alisar el folio antes de su aplicación. Unos rodillos guía estabilizan la tensión del folio antes de aplicar la cola. El corte del folio entre paneles se realiza mediante una cuchilla rotativa. La instalación dispone de un sistema

automático de alimentación de reactivo y cola.

Estos y otros detalles, unidos al concepto básico de la instalación y la fiabilidad de sus elementos, han hecho posible que BARBERAN esté en primera línea como fabricante de instalaciones de laminación de superficies de tableros.

Para más información:
BARBERAN S.A.,
Ctra. Castelldefels a
Gavá, Km 3,300, 08860
Castelldefels
(Barcelona). Tel. 93
6362750. Fax 93
63615555.