

## Raute compra PS&E y entra en el negocio del OSB

Los últimos veinte años las compañías de PS&E se han movido en el sector de servicio y maquinaria para la fabricación de OSB y de la industria de tableros composites bajo la dirección y la propiedad de Arne Petersen. En junio de 1995 Raute Wood adquirió todas las acciones de las compañías de PS&E haciéndola nuevo miembro de Raute y añadiendo una riqueza de experiencia a su ya tradicional presencia en el campo de la maquinaria para tableros contrachapados y madera aserrada.

El producto que conocemos como OSB ha experimentado un tremendo crecimiento desde que el waferboard, su predecesor, se produjo comercialmente allá por el año 1961. Inventado por el Dr. James Clark en 1949 el waferboard como un medio para aprovechar la madera procedente de árboles pequeños o de baja calidad en un producto industrial. Durante su fase inicial Arne Petersen trabajó con MacMillan Bloedel en el primer waferboard comercial en Hudson Bay, Saskatchewan, provincia de Canadá. Debido probablemente a su experiencia en MacMillan Petersen reorganizó e identificó requerimientos para corregir las ineficiencias en el mantenimiento

de la maquinaria y en la materia prima que interviene en este proceso.

Esto le llevó a crear en 1975 Precision Service & Engineering. Después de muchas experiencias y desarrollos se llegó finalmente en los primeros ochenta al OSB momento en el cual PS&E estaba ya plenamente implantado en cuanto a tecnología.

### Un tablero único

El OSB es un tablero delgado con unas características tecnológicas perfectamente predecibles y fabricado con tres, cuatro o cinco capas. La dirección (orientación) de las virutas es controlada en cada capa por la cara externa de cada capa en la dirección de la longitud del tablero. La habilidad para ajustar el grado de orientación y el grosor de cada capa individual la que proporciona una única oportunidad de controlar el producto final de una forma única en los tableros de composites. Puede fabricarse como un producto estándar que especifica unas propiedades físicas mínimas en función de un uso determinado.

### Materia prima de bajo coste

Utilizando una materia prima que era considerada en el pasado como inútil para el mercado de productos de la industria de la madera, rápidamente obtuvo el reconocimiento de la industria. Las regiones septentrionales de EE.UU. y Canadá tiene un alto porcentaje de aspen (chopo), una especie de baja densidad mientras que los fabricantes meridionales emplean pino de bajas características en sustitución de algunas frondosas empleadas originalmente. Adicionalmente a esta materia prima original las empresas están utilizando los productos de desramado y aclareo como una abundante fuente de fibra. Al mismo tiempo el OSB se está desarrollando en nuevos mercados fuera de EE.UU. y por consiguiente se están estudiando nuevas

especies y posibilidades en otros países.

### Versatilidad en las aplicaciones

Las previsiones para fines de 1996 es que la producción de OSB alcance los 16 millones de m<sup>3</sup>. Con el empleo del recurso a la materia prima barata que antes se consideraba desperdicio los productos de transformación se revalorizan en sus respectivos mercados. Generalmente los tableros se certifican para su aplicación concreta: cubiertas o muros, base de suelos, etc. Las aplicaciones del OSB son muy numerosas en otros fines estructurales: almas de viguetas de doble T, envases, entramados para muebles y componentes para vehículos, tableros de señalización, vallas y encofrados.

### Nuevos desarrollos

A la vez que crece el número de productores se está desarrollando un nicho de mercado seguro de productos de valor añadido como por ejemplo:

- Inner Seal (sellado interior) de Louisiana Pacific un panel de tres capas con una imprimación de papel kraft impregnado de resina con dos tipos de superficie plana y simulando la veta de madera.

- International Paper's Co. comercializa unas planchas que se colocan traslapadas en revestimiento de fachadas

- Omniwood de Masonite Division que es un OSB compuesto por tres capas recubierto por una capa de tablero de fibras de densidad media.

- Tablero de viruta estabilizada que comercializa Grant Forest Products se fabrica con seis capas.

- Oxboard que produce Potlatch Corporation que fabrica un tablero con cinco capas alternadas perpendicularmente y con un acabado exterior de una resina líquida fenólica para uso exterior.

Structureframe y Ultraspan de Weyerhaeuser desarrollados para la industria del mueble, ambos más ligeros y delgados que los aglomerados que se emplean en encimeras y piezas similares.

PS&E está radicado en Richmond, British Columbia (Canadá)