

## Contrachapado finlandés

# La fábrica de Pellos triplica la producción

Le Bois National - 16 Septiembre 1995

La sociedad SCHAUMAN WOOD, filial de la finlandesa Kymmene, acaba de inaugurar en Pellos una nueva fábrica que se convertirá en la primera unidad europea de fabricación de tablero contrachapado

### Desenrollado a alta velocidad

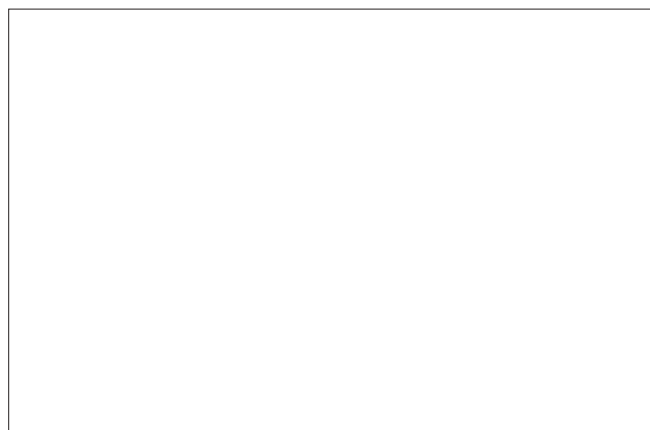
Multiplicar por tres la producción de la fábrica de Pellos es el desafío al que se comprometió hace un año Schauman Madera en Finlandia. Un audaz reto cuyo coste total se eleva aproximadamente a 2.808 millones de pesetas. Con una producción anual de 120.000 metros cúbicos de tablero contrachapado se convertirá en la primera empresa europea en la categoría de contrachapados de coníferas.

Ubicada a 300 Km al norte de Helsinki, Pellos se encuentra a pocos kilómetros de la ciudad de Riistina, en los márgenes del Sainaa, el mayor lago de Finlandia. Bien situada, detrás de la costa marítima del país. Pellos está conectada con el mar Báltico a través de un canal navegable que desemboca muy cerca de Estonia. Una localiza-

ción interesante que favorece la logística de la fábrica y sus expediciones internacionales, en particular hacia Hamburgo y hacia Inglaterra.

Construida en 1.963, la fábrica de Pellos producía en 1.994 100.000 m<sup>3</sup>/año de tablero contrachapado. Desde esa fecha, la fábrica ha visto aumentada su capacidad anual a 120.000 m<sup>3</sup> de tablero contrachapado y a 80.000 m<sup>3</sup> de chapa de madera. Esta impresionante capacidad de producción se ha conseguido al instalar en menos de 6 meses una línea de desenrollado totalmente automatizada. Utilizando la mitad de personal, Pellos 2 tiene un rendimiento dos veces superior a la antigua fábrica. Este es el nivel de rendimiento de la desenrolladora, una Raute de fabricación finlandesa. Probablemente se trata de la fábrica más rápida instalada en Europa hasta ahora.

Por otra parte, los indicadores



de producción confirman las impresiones visuales. La desenrolladora Raute trabaja a 380 metros por minuto. Desenrolla una troza cada 8 segundos y, como promedio, la máquina transforma 7 trozas en chapa desenrollada cada minuto.

Pellos 2 utiliza picea, confirma el Sr. Verko Jaatinen, el director de la fábrica. "Tronzamos la madera en rollo a 260 metros de longitud y la desenrollamos en dos espesores, 2,6 y 3,2 mm. Trabajamos dos calidades, sin nudos para la primera calidad y algunos orificios y fisuras (fendas) para la segunda. Reducidas sus contracciones dimensionales a la mínima expresión, nos permiten alcanzar una producción estandar de gran capacidad".

### 900.000 m<sup>3</sup> de picea y de abedúl.

Después de la línea de desenrollado, conducida solamente por dos hombres, las chapas se dimensionan y se secan en continuo en 80 metros. A la salida del secadero, las chapas se clasifican utilizando una cámara. A continuación tiene lugar la operación de unión y juntado de chapas y la de encolado. Los pliegues de chapa se disponen de tal forma que la fibra de madera se cruce, de esta manera el tablero ganará resistencia. Una prensa de 40 pisos prensará el tablero antes de su clasificación y embalaje. Pellos 2 produce ella sola 120.000 m<sup>3</sup> de tablero contrachapado al año, a los que hay que añadir 80.000 m<sup>3</sup> de chapa de madera.

Para alimentar Pellos 2 Schauman necesita anualmente 900.000 m<sup>3</sup> de madera. La sociedad Tedhaspuu Oy, empresa de Kymmene es la encargada del aprovisionamiento de materia prima de la fábrica. Conjuntamente con otra filial, esta empresa aprovecha 11,6 millones de m<sup>3</sup> de bosque en Finlandia (un volumen prácticamente idéntico al que se vende en Francia cada año por la ONF). El grupo Kymmene posee en Finlandia 436.000 Ha de bosques, lo que la convierte en el primer propietario de las grandes compañías finlandesas. Aunque esta superficie sea importante, no es suficiente para satisfacer las grandes necesidades de material de este grupo industrial. Esta es una de las razones por las que Kymmene compra 1,5 millones de m<sup>3</sup> de madera en Rusia.

## **Ocho fábricas en Europa**

La producción de 1 m<sup>3</sup> de tablero contrachapado requiere 3 m<sup>3</sup> de trozas de madera. Una parte de la madera, de un 10 a un 15%, llega a la fábrica a través del lago. El resto del suministro queda asegurado con los 50 camiones diarios que aprovechan las cortas provenientes de un radio de 100 Km alrededor de Riistina. Los diámetros varían de 20 a 80 cm. La madera en rollo llega con una longitud de 5,20 metros y se almacena por partidas, regándolas con agua. La capacidad de almacenamiento bajo agua es aproximadamente de 55.000 m<sup>3</sup>, que corresponden a 21 días de producción. Antes del descortezado y del desenrollo, las trozas permanecen en los depósitos de cocido durante 36-40 horas a una temperatura de 45°C, esta operación es obligada ya que reblandece la madera y favorece su aptitud al desenrollo.

Si Schauman Wood tiene 8 fábricas de tableros contrachapados en Europa, Pellos se confirma como la principal del grupo. Para 1995 los gerentes de Pellos esperan sobrepasar la cifra de negocio de 10.800 millones de pesetas, objetivo ambicioso pero que está al alcance de las posibilidades de la fábrica.