

# Mesa de Ensamblaje y Encolado de Marcos de Madera

La necesidad de producir puertas planas, ventanas y los elementos de muebles con un mínimo de mano de obra y en tiempo reducido obliga a la mecanización de su fabricación.

En una cadena de diversas operaciones el armado de los marcos suele hacerse manualmente. El marco, generalmente grapado, debe llevarse sobre una mesa de montaje, movimiento que debe evitarse, si es posible, para llegar a una organización racional del trabajo.

El señor Gast ha creado una mesa especial (V. T. H. 651) para ensamblaje mecánico y encolado instantáneo de los marcos de puertas planas.

Esta máquina se compone de una mesa horizontal fija y otra móvil lateralmente sobre dos raíles, que permite adaptar la máquina a la longitud del marco deseado.

Sobre cada una de estas mesas se ejerce la presión por gatos neumáticos destinados a inmovilizar los traveseros contra las guías, cuya separación puede ser regulada con precisión.

En el sentido longitudinal, una guía fija y otra móvil, movida por gatos neumáticos, se destinan a asegurar el apretado de los montantes sobre los traveseros.

Situados directamente en los cuatro ángulos del marco, sobre las mesas están los recipientes de cola, preparados para utilizar colas termoplásticas; llevan unas resistencias eléctricas y un dispositivo especial que permite evacuar una cantidad determinada de cola sobre las partes de la madera a unir.

Todos los mandos, así como los termómetros para control de la temperatura, están centralizados, como puede observarse en la foto adjunta.

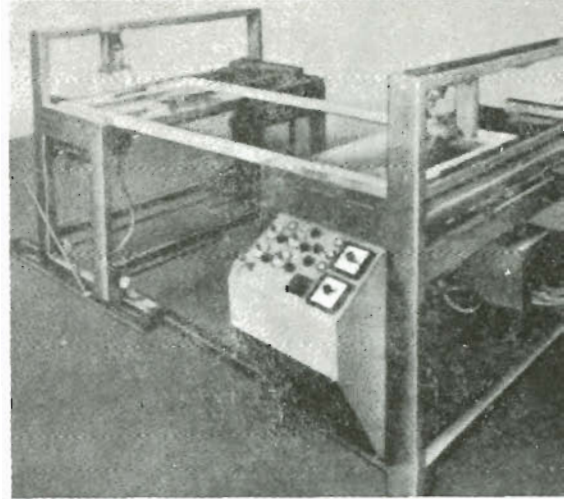
Las operaciones se suceden de la forma siguiente:

Para una producción media inferior a 1.500 puertas/día las diferentes piezas (traveseros, montantes) se colocan en su posición manualmente, pero si se desea un rendimiento mayor es posible mecanizar esta operación mediante un cuadro vertical de alimentación.

Una vez colocada la madera, el ciclo de trabajo se compondrá de dos fases:

- 1.<sup>a</sup> Proyección de la cola simultáneamente sobre las cuatro puertas a encolar.
- 2.<sup>a</sup> Cerrado y apretado instantáneo del marco por la guía móvil.

Después de varios segundos de



prensado (tiempo regulable), la pieza se suelta, la guía longitudinal se levanta y el marco se desliza horizontalmente sobre la mesa adyacente para recibir el alma. Esta traslación puede también ser mecanizada mediante un extractor.

La mesa de construcción normalizada Tipo V. T. H. 651 está destinada a marcos de puertas planas y tienen previstas las dimensiones máximas siguientes:

Longitud . . . . . 1.800 a 2.400 mm.

Anchura . . . . . 500 a 1.100 mm.

Traveseros y montantes:

grueso máximo . . . . . 32 mm.

ancho máximo . . . . . 60 mm.

Cuando la puerta está constituida por un alma alveolar, una mesa especial V. T. H. 651 w permite estirar el alma y fijarla sobre el marco automáticamente.

(Bulletin d'informations techniques, diciembre 1967.)

## ADELANTOS EN LA INDUSTRIA MADERERA

Se pone en conocimiento de los industriales constructores de maquinaria y de toda clase de elementos auxiliares para el trabajo de la madera, que esta Revista publicará cuantos adelantos y perfeccionamientos se alcancen en la industria de la madera. Para esto, diríjense a la Dirección Técnica de A. I. T. I. M., Sindicato Nacional de la Madera y Corcho, Flora, 1, Madrid-13, dando cuenta detallada, en español a ser posible, con planos y fotografías, de los perfeccionamientos logrados.

Wir teilen allen Herstellern von Holzbearbeitungsmaschinen und —zubehör mit, dass diese Zeitschrift alle technischen Fortschritte und Verbesserungen in der Holzindustrie veröffentlicht. Wenden Sie sich deshalb bitte mit möglichst eingehenden Beschreibungen, Plänen und Fotografien Ihrer Neuheiten an: Dirección Técnica de A. I. T. I. M., Sindicato Nacional de la Madera y Corcho, Flora 1, Madrid-13/Spa-nien, wenn möglich in spanischer Sprache.

We are informing all manufacturers of wood-working machinery and all kinds of auxiliary tools for working wood that this journal will publish information about every advance and progress which might be attained in the wood industry. Please apply to the technical Management of A. I. T. I. M. Sindicato Nacional de la Madera, Flora 1, Madrid 13. whit full account, il possible in Spanish language, of your achievements, and inclose plans and photographs of same.

On fait connaître à tous les industriels constructeurs de machines et à toute sorte d'elements auxiliaires pour le travail du bois, que le Bulletin publiera toutes les nouveautés et perfectionnements dans cette industrie. Veuillez vous diriger à la Direction Technique de A. I. T. I. M., Sindicato de la Madera, Flora, 1, Madrid-13, eindicant si c'est possible en espagnol, tous les perfectionnements atteints avec des détails, plans et photographies.