

Nueva tecnología aserrado paraproducción flexible y de calidad en fibras de elaboración de madera de pino de tamaño mediano

LINCK OBERKIRCH
ALEMANIA R.F.

Linck, fabricante de maquinaria para aserraderos, que en su día, casi tres décadas atrás inventó la tecnología cánter, ha desarrollado un nuevo sistema de aserrado que permite a los aserraderos de tamaño mediano adaptarse a las condiciones que hoy determinan la industria de transformación de la madera.



Cada vez peor materia prima y más escasa

En efecto, a excepción de las grandes zonas madereras, en la mayoría de los mercados productores existe una penuria de abastecimiento de materia prima para la industria.

La actividad forestal está experimentando una transformación hacia ciclos de producción cada vez más cortos, lo que trae consigo madera de menor dimensión. Por otra parte, las maderas de crecimiento rápido, cuya plantación es pautada allí donde sea posible, no siempre son las mejor conformadas.

Sin embargo los mercados de consumo cada vez son más exigentes en cuanto a la calidad de la madera por lo que los productos tecnificados requieren calidades y despieces de troncos especiales.

Además hay que añadir que las industrias tienen que desenvolverse en un clima de gran competitividad. Tienen que fabricar un producto de calidad, aprovechando bien la materia prima y con un buen ratio de m³ elaborado/hombre.

La situación en España no difiere mucho de lo apuntado, sin embargo hay que señalar que se trata de un país típicamente importador. La producción nacional de madera aserrada apenas alcanza el 61% del consumo.

Desde un punto de vista lógico los aserraderos españoles, que en su mayor parte cortan madera de coníferas, deberían estar en una situación especialmente favorable para la venta de sus productos. Pero para competir tanto en el mercado nacional como en el internacional hay que fabricar madera que pueda ser empleada en aplicaciones exigentes como la construcción, carpintería y mueble, hay que utilizar una materia prima no idónea: un gran porcentaje de los troncos que trabajan los aserraderos son curvos y no son simétricos.

Tecnología de aserrado de

troncos curvados y asimétricos

El nuevo sistema de aserrado de Linck está fundamentado en la máquina de sierra circular múltiple de doble eje KCS, especialmente concebida para este tipo de maderas. La sierra puede ser utilizada para el aserrado de troncos, núcleos de dos caras o de cuatro caras. Puede formar parte de una línea de fabricación de como unidad de reaserrado después de un grupo de cabeza, o una sola máquina puede desempeñar funciones de cabeza y reaserrado si se añade un sistema de carrusel para retorno de productos.

En realidad se trata de una máquina con cuatro grupos de corte, enfrentados dos a dos. Cada uno de ellos corta la parte superior o inferior, de la derecha o de la izquierda, de un tronco o núcleo. Los discos inferiores trabajan contra el avance y los superiores a favor. La distancia entre ejes superiores e inferiores es siempre la misma, por lo que se emplean siempre sierras de igual diámetro. El posicionamiento de discos y movimiento de los ejes es hidráulico.

La precisión de corte asegura piezas aserradas con tolerancia +/- 0,2 mm.

El corazón de la madera siempre en el interior de una de las piezas

Cada grupo tiene capacidad para situar hasta 3 útiles decorte en diferente posición, mediante el principio de ejes telescópicos. Esto permite en cada operación obtener hasta siete piezas de dimensiones específicamente seleccionadas según las características del tronco o núcleo en cuestión y de la Cartera de pedidos.

Independientemente de lo anterior, que de por sí da lugar a la mayor flexibilidad de la producción, la máquina está prevista para trabajar madera de corazón descentrado, y para aserrar siguiendo la forma curva de los troncos.

El nuevo sistema nos permite en todo momento obtener piezas de madera compensada en lo que se refiere a tensiones de crecimiento y con sus caras ausentes de corazón.

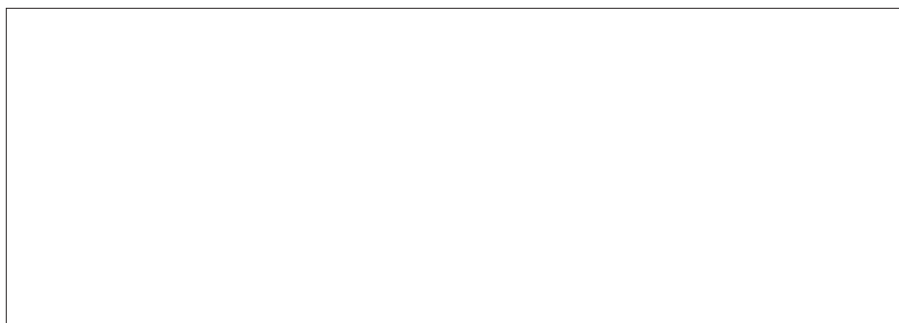
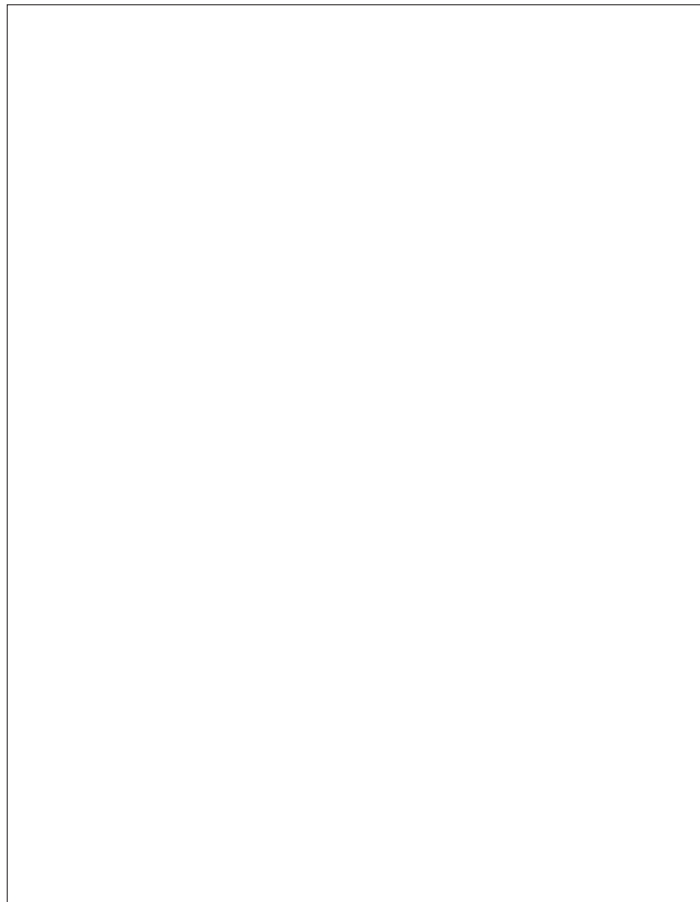
La máquina puede estar equipada con un cabezal fresador paralimitar la altura de la madera cuando la máquina va a ser utilizada también como grupo de cabeza.

Amplio rango de especificaciones

La máquina ha sido diseñada para realizar su función dado un amplio rango de características de la materia prima y del producto elaborado. A continuación se enumeran las especificaciones de la máquina:

Máquina competitiva

Altura de corte	50-325 mm
Anchura del tronco o núcleo	80-650 mm
Largo mínimo dela madera	2,0 m
Velocidad de alimentación	20-60 m/min
Ancho del cabezal fresador	170 mm
Potencia	2 x 160 kw
Anchura máxima de las tablas laterales	300 mm
Grueso mínimo de las tablas	18 mm
Nº de dsicos posicionables	2/4/6
Peso neto	15 T



Esta sierra múltiple puede ser instalada en aserraderos de nueva implantación o puede ser incorporada a fábricas existentes, con grupos de cabeza constituídos por sierras de cinta sinfin, sierras alternativas o máquinas cãnter. Ha sido diseñada de manera que sea una inversión rentable para la industria del aserrado de madera de coníferas.

Una instalación de este tipo

estará muy pronto en servicio en una rindustria maderera del norte de España cortando madera de pino.

MÁS INFORMACIÓN
 MARTIN PUTZBACH, S.A.
 APDO. 90.08870 SITGES.BARCELONA
 TEL. 93-8949750
 FAX 93-8949552

