

Maquinaria

Tecnología española para la
construcción industrializada
**Línea compacta de
fabricación de paneles
revestidos de Barberán**

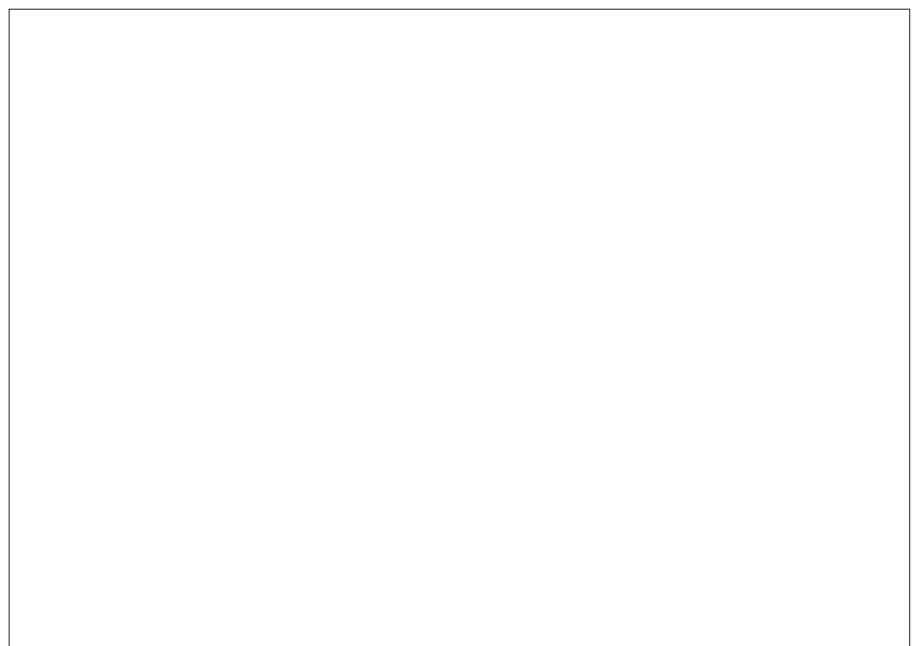
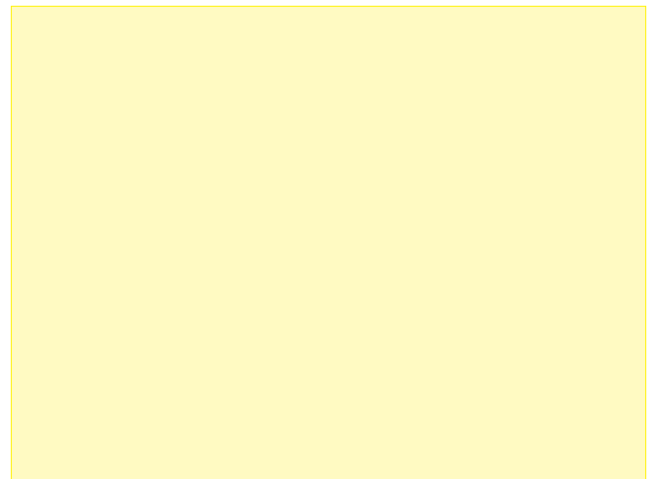
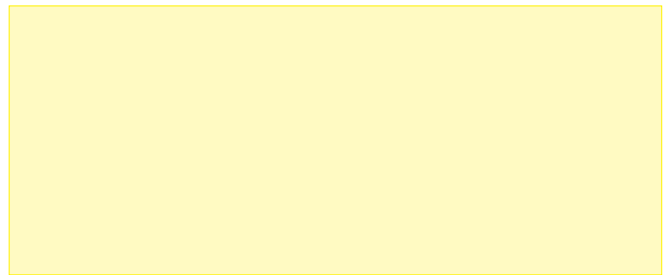
Barberán acaba de desarrollar una línea integrada de fabricación de paneles para revestimiento de paredes y techos que va a significar un importante avance para el empleo de la madera en construcción. Se trata de un proceso en continuo para tableros en superficie y los cuatro cantos.

El producto que ha servido para este desarrollo es un material base de tablero de fibras -perfilado en sus cuatro cantos para ensamblaje- revestido con un film decorativo de tipo plástico.

Una vez montados, los paneles forman una superficie continua segmentada por las juntas por ranuras en V.

Los paneles tienen un espesor de 12 mm y su formato, una vez montados, es de 600 x 1200 mm. Su instalación es muy sencilla: clavado a un enrastrelado de madera con una separación del borde de 2 mm.

La separación transversal del enrastrelado es de 600



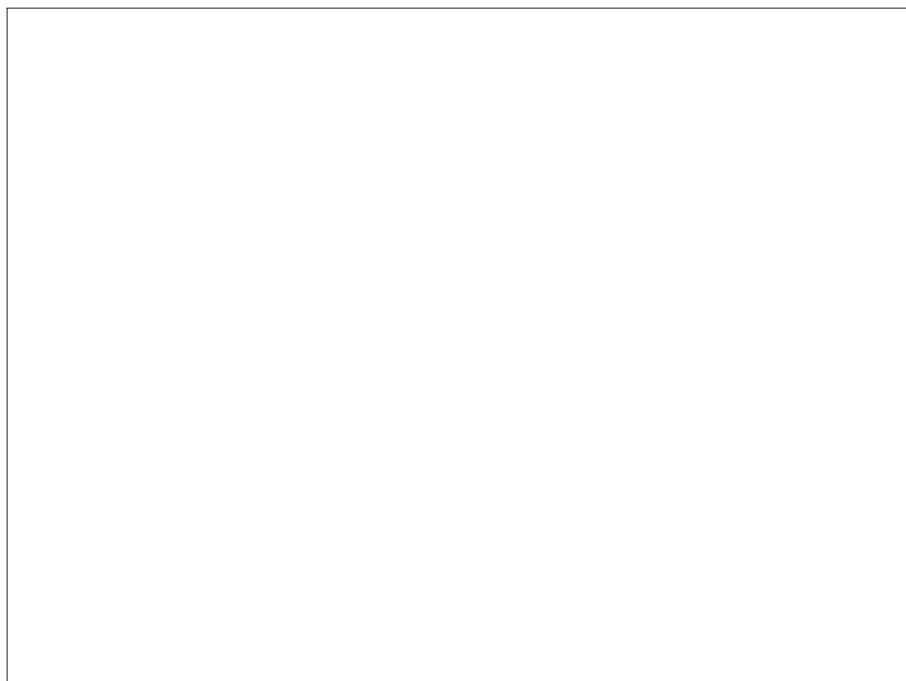
mm, salvo que se prevea una humedad ambiente de uso elevada, en cuyo caso se recomienda una separación de soportes de 300 mm.

El principio de fabricación consiste en revestir una de las caras del tablero, cuyos cantos han sido perfilados con anterioridad, con un film plástico tipo ALKOR. Este proceso es continuo, utilizándose el material de revestimiento a partir de una bobina.

Se aplica cola vinílica sobre el film y el proceso de revestimiento se realiza a través de rodillos laminadores. A continuación, y en dos fases, se lleva a cabo el recubrimiento de los cantos con el mismo film, que tiene una sobredimensión a tal efecto en los cuatro lados.

La línea de producción, muy compacta, ocupa una superficie de unos 16 x 6 m y consta de los siguientes elementos:

1. Alimentación continua de tableros
2. Equipo de limpieza de cantos
3. Equipo de limpieza de superficie
4. Desbobinado del film ALKOR
5. Aplicación de la cola vinílica sobre el film ALKOR
6. Calentamiento IR de la superficie del tablero y de la cola
7. Grupos encartadores del revestimiento
8. Recubrimientos de dos cantos
9. Corte transversal del film ALKOR con hilo
10. Transportador para espaciado entre paneles
11. Transfer 90°
12. Aplicación de la cola vinílica
13. Recubrimiento de los otros dos cantos



La primera línea de fabricación ya trabaja a plena producción en la empresa TROMS TREFOREDLING, S.A. en Sörreisa, al norte de Noruega.

MÁS INFORMACIÓN
BARBERAN, S.A.
 CARRETERA DE CASTELLDEFELS A GAVÁ
 KM 3,300. APDO. 160
 088860 CASTELLDEFELS (BARCELONA)
 TEL. 93-6362750
 FAX 93-6361555