

Envases y palets

Tableros contrachapados para envases

Los agricultores del estado de Whashington comenzaron a emplear el contrachapado estructural en el embalaje de sus productos en la década de los 50 como sustitutivo de las cajas de tablas que se empleaban con anterioridad.

Pat Burnett gerente de una firma con 75 años de existencia afirma utilizar muchos de los 30.000 envases que emplea en la actualidad tienen hasta 25 años de antigüedad. El y muchos agricultores de la zona empezaron a utilizar este sistema que ha ido extendiéndose a muchos estados de la Unión.

En 1957 existía un parque de 25.000 mientras que en la actualidad se estima que son 500.000 solamente en el Estado de Whashington. El sistema se ha extendido a los cultivadores de naranjas de California y Florida, a los productores de legumbres de todo el Oeste y a otros muchos productos y regiones a lo largo de EEUU.

El cambio hacia este tipo de soluciones se operó por una serie de razones: su bajo cos-

te, alta resistencia, ligereza y durabilidad.

Los cajones están diseñados para recibir tensiones máximas en las esquinas y en esto tienen mejor comportamiento que sus homólogos de plástico. Pueden tener dos o tres traveseros de atado aunque otros emplean tacos.

En EEUU curiosamente los cajones no están normalizados lo cual crea ciertos problemas. Sus dimensiones varían entre 122 x 122 cm y 115 x 122 cm dependiendo de las regiones. Las dimensiones están basadas en la profundidad óptima que se requiera para cada contenido y pueden apilarse hasta seis módulos. El tipo de tablero empleado es de tipo exterior puesto que tiene que soportar exposiciones climatológicas extremas.

Los cajones de contrachapado tienen un coste inferior al 50% de los de plástico.

Se estima que estos cajones empiezan a dañarse a los diez años de vida pero las caras estropeadas pueden sustituirse fácilmente y devolver el envase a su uso.

Contrachapado versus tradicional

APA-The Engineered Wood Association- ha iniciado un programa de ensayos en laboratorios especializados de Alemania y España para acreditar objetivamente las ventajas técnicas y económicas de los palets con plataforma de tablero contrachapado como alternativa al palet reutilizable de madera, actualmente predominante en el mercado europeo.

El objetivo de estas pruebas es demostrar que el coste por uso de los palets de madera contrachapada es inferior al de madera maciza, esto es, que tienen una vida útil más larga, sufren menos daños y requieren menos reparaciones. De esta forma el parque de palets se reduce sensiblemente.

Las pruebas consisten en el ensayo de palets convencionales de madera como grupo de control y palets de idénticas características con plataforma de tablero contrachapado. El ensayo se realiza sobre la norma ISO 8611.

Por otra parte en un laboratorio español se están ensayando ambos tipos de palets a un proceso adicional de simulación de uso -Fast Track- para reproducir en un corto plazo de tiempo el envejecimiento.

Los palets ensayados en el laboratorio alemán son de dimensiones 1200 x 1000 mm, con acceso de 4 lados sobre nueve bloques de base para una capacidad de carga de 1500 Kg. Los ensayos en el laboratorio español se realizan sobre el tamaño más habitual en este mercado de 800 x 1200 mm.

Para estudiar los costes reales de ambos tipos de palets se va a analizar económica-

mente su vida útil con lo que se sacarán a la luz los costes ocultos del palet convencional. La información obtenida permitirá formular un modelo estimativo con una precisión superior los costes de operación reales de cualquier palet .

Los estudios llevados a cabo en Estados Unidos demuestran que aunque el precio del palet de madera es inicialmente inferior, existen una serie de costes ocultos que sólo se revelan al calcular los gastos ocasionados a lo largo de su vida útil.

Desgraciadamente la evaluación de estos costes derivados es aún engorrosa.

En palabras de Ignacio Martínez, Director de APA en España: «Justificar los palets simplemente como embalaje en los gastos de operación no tiene en cuenta todos los costes. Por ejemplo, raramente se añaden las facturas de reparación, lo que proporcionaría una visión ajustada de los costes reales de los palets de madera maciza».

APA confía que los resultados del estudio demuestran las ventajas de la plataforma de madera contrachapada. «No sólo es mucho más resistente que el de la madera sino que su vida útil es significativamente más larga: unos siete años frente a los tres de los palets convencionales».

Se prevé que los ensayos y el estudio económico-financiero y la formulación del modelo matemático habrá concluido a principios de otoño.

MÁS INFORMACIÓN:

APA MADRID

TELF: (91) 542 29 00

FAX: (91) 542 61 23