

Tableros para ataúdes

Norma francesa

El pasado mes de junio el gobierno francés publicó unas normas de obligado cumplimiento para los tableros de partículas que se emplean en la fabricación de ataúdes. Su conocimiento puede ser importante para aquellas empresas que exporten a Francia.

Las especificaciones de los tableros son:

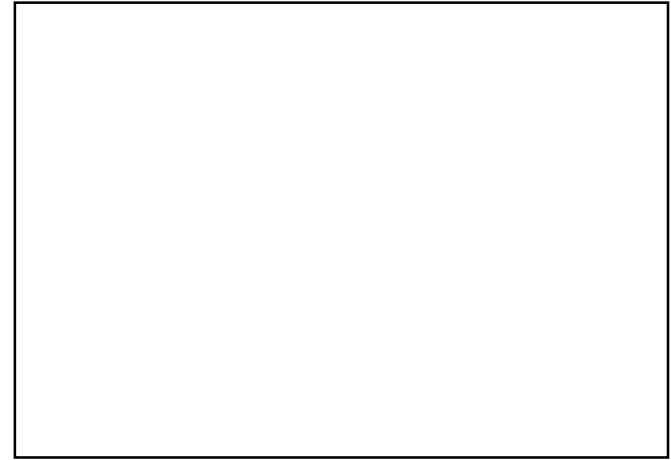
- Densidad inferior a 680 kg por m³ y encolado en medio seco, sin tratamiento ignífugo.
- Concentración de la cola de urea formol, inferior al 10% en masa, y la de aldehído fórmico, medido por perforador o equivalente, inferior a 0,01 partes por 100.

- Contenido en óxido de nitrógeno inferior a 5 partes por 100, ácido clorhídrico inferior a 2 partes por 100 (por análisis del gas de combustión) y en ácido bronhídrico, cianhídrico, fluorhídrico y anhídrico sulfúrico, inferiores a 1 parte por 100 (Por análisis del gas de combustión o método equivalente).

- La proporción de cenizas debe ser inferior a 2 partes por 100 en masa tras una incineración de 30' a 850° y en presencia de al menos 6 partes por 100 de oxígeno.

- Espesor igual o superior a 18 ó 22 mm. Según los destinos. El fondo, además de ir encolado, debe ir clavado o atornillado con elementos especiales para el aglomerado. Debe etiquetarse indicando que se trata de tableros de partículas, los productos y los sistemas empleados en el acabado, así como los empleados en los revestimientos. Todas estas indicaciones se deben recoger en los documentos publicitarios, en las tarifas y en las facturas.

La inflamación de la caja debe producirse antes de 20 segundos después de haberse introducido en los hornos.



Bandejas para encofrados y andamios

De Interland-Zubiri

La bandeja, que es un tablero alistonado al que se añade un perfil de acero galvanizado en la testa viene cepillada y tratada. Está prevista para soportar, como encofrado o andamio, la agresión de los áridos y cal, vibraciones, humedad y variaciones de temperatura además de ataques xilófagos. Dentro de un tablero, cada tabla está ensamblada con 5 ó 7 colas de milano con encolado hidrófugo (no se admite una sola cola de milano macho y dos hembras ni el realizado a base de dos espigas o tacos)

La madera debe tener una dureza mínima y el perfil será de acero galvanizado perfilado, no plegado por el aplastamiento interior del borde. El acero no será excesivamente duro o blando para evitar el agrietamiento o la falta de presión en el borde. Si no fuera galvanizado provocaría la cristalización de las fibras de cabeza.

La madera se trata con carbonylo-xilopheno que protege contra la humedad y evita la acción de xilófagos y pudrición.

Zubiri
Apdo. de Correos 3102
20080 San Sebastián
Fax 943-27.12.54

Tableros de fibra de madera para el automóvil

Lignotock

Lignotock, S.A. es una empresa integrada en el grupo Sommer Allibert, el cual agrupa sus actividades en cinco divisiones diferentes: envases, equipamiento, revestimientos, hábitat e "industrie" (la más importante en cifras de negocio).

La empresa está especializada en fabricar elementos rígidos a partir de fibra de madera que luego son revestidos con pvc y productos textiles.

Lignotock ocupa en España a 1200 personas distribuidas en varios centros de producción: en Vigo se fabrica la materia prima del proceso (una manta que es mezcla de fibras de madera y resinas), en Valencia se producen las piezas revestidas a partir de la manta y en Abrera (Martorell-Barcelona) se premonta el producto suministrado 'just-in-time' a la factoría de SEAT.

Lignotock
Apdo. de Correos 70
46930 Quart de Poblet. Valencia
Fax 96-196.00.69