

# Los lasures

## y su normalización

**Los primeros trabajos de normalización de los lasures fueron acometidos hace ya tres años por el subcomité 4 «Protección de la Madera» del CTN-56 «Madera y corcho». Los trabajos arrancan con dos enfoques; la redacción de un método de ensayo de laboratorio y otro de campo.**

El laboratorio CIDEMCO redactó los primeros borradores para el ensayo de laboratorio y el INIA de Madrid los correspondientes al ensayo de campo.

Ambas entidades se encuentran en el desarrollo de sus respectivos trabajos con dificultades de todo tipo, tanto de orden económico como técnico (metodología, interpretación de los resultados, repetibilidad, etc). El resultado ha sido que en este tiempo no se ha podido llegar a documentos definitivos.

Más recientemente, con motivo de la actualización del «Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Carreteras y Puentes» que incluye una serie de normas técnicas específicas que deben actualizarse, el Ministerio de Fomento ha solicitado a ASEFAPI (Asociación Española de Fabricantes de Pinturas y Barnices) entidad que soporta

el AEN/CTN 48 «Pinturas y Barnices», la elaboración y actualización de las normas relativas a los sistemas de protección con pinturas y barnices.

Para el estudio de estas normas se han creado distintos grupos de Trabajo, según el sustrato del recubrimiento, siendo así que existe uno específico para el soporte madera y por tanto para los LASURES.

Todo ello ha desembocado en una primera reunión el pasado mes de octubre promovida por ASEFAPI y a la que se ha invitado en representación de la madera a diversas entidades (INIA, E.T.S. de Ingenieros de Montes, CIDEMCO, AITIM), empresas del sector (SIKA, SOLRAC, XILACEL, 3ABC, ...) y otras instituciones (AENOR, EUROCONSULT, CEDEX, INIA, etc).

En esta reunión se presentaron los trabajos realizados hasta el momento por CIDEMCO y el INIA, así como los borradores de las normas europeas respectivas.

Dado que, entre tanto, se ha iniciado a nivel europeo la normalización de los lasures, se ha acordado tomar en consideración los trabajos realizados por INIA y CIDEMCO y hacer un seguimiento de las normas europeas.

**Borradores de norma europeos sobre lasures**

El CEN/TC 139 «Pinturas y barnices» está desarrollando una norma -Lasures para la protección superficial decorativa de la madera al exterior- que constará de 2 partes: clasificación y selección y método de ensayo de envejecimiento natural.

## Nuevos productos antitermitas

La empresa Iberdes presenta sus nuevos productos Termifilm y Termigranulado que actúan contra la termita subterránea en construcción nueva.

La materia activa de este sistema se basa en un compuesto de principios activos injertado sobre un polímero que asegura la eficacia repulsiva del termicida y la eficacia frente a la humedad en la construcción.

## Textrol, producto protector para madera

El Textrol es un lasur de exteriores que penetra en la madera, evita la actuación de los rayos ultravioleta y por llevar incorporado fungicidas e insecticidas evita su pudrición. Se aplica bien con brocha, rodillo, pistola o por inmersión; es conveniente aplicar varias capas, al menos dos. Puede darse incoloro o tintado. En el caso de maderas envejecidas, antes del tratamiento con el lasur deben limpiarse, la misma casa tiene un producto apto para ello, el Net-trol.

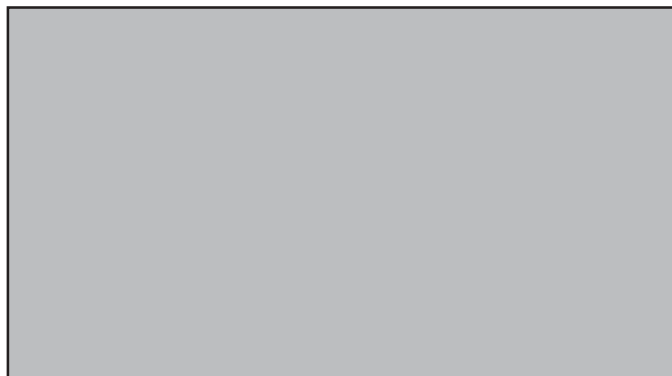
PENTOL ESPAÑOLA, ALTA DE PEDREL 30. BARCELONA.  
TFNO. 93.357.65.00

## Contrachapado en palets

En la fabricación de palets se emplea desde hace mucho tiempo, con excelentes resultados el tablero contrachapado en lugar de tablas como plataforma. Debido a las dimensiones estándar, tanto de tableros como de palets, con frecuencia se generan desperdicios de corte. APA ha estudiado el aprovechamiento de éstos para tacos.

Por otra parte se han encontrado otras ventajas con esta solución. Por ejemplo la orientación cruzada de las láminas del tablero repartida muchas veces en el taco resultante, elimina prácticamente el rajado del taco al clavarlo, lo que permite tacos más gruesos y mejor unión. Además se eliminan los problemas de secado y levantamiento que pueden producirse con la madera sólida. Ensayos realizados demuestran que es preferible el clavado al grapado.

APA. THE ENGINEERED WOOD ASSOCIATION. FAX 91-542.61.23



## Jaakko Pöyry estudia los revestimientos de tableros

La consultora finlandesa presenta un nuevo estudio sobre revestimientos de tableros. Estos representan la parte más importante de la producción de este sector (4,5 billones de Ecus sobre los 6 billones totales). Así la industria de tableros se ve condicionada por el desarrollo de este producto.

Este nuevo estudio ofrece una imagen completa de la cadena de negocio de este producto, desde el suministro de la materia prima hasta las aplicaciones finales. Se trata de un producto muy sofisticado y dinámico, tanto en sus materiales como en sus procesos industriales.

El estudio contiene extensas bases de datos sobre el tamaño de los mercados, porcentajes de crecimiento y perspectivas de desarrollo.

El precio del estudio es de 6500 libras esterlinas.

CORMAC O'CARROLL  
FAX +44 (0) 181.770.2115

## Bañera de madera

La revista Xilon (enero-febrero 97) presenta los prototipos realizados por Andrea Rosseti, antiguo carpintero de los astilleros Montedison de Venecia.

Antiguamente en construcción naval, las bañeras se realizaban en madera, siguiendo la técnica de las barricas, con duelas verticales. Pero esta técnica exigía que las piezas estuvieran permanentemente húmedas, por lo que debía acudir al tipo del bote, con forro de tabla horizontal.

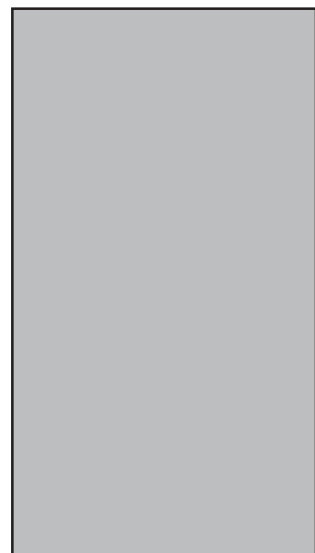
Las piezas han tenido que fabricarse con maquinaria de alta precisión siguiendo los criterios de la arquitectura naval. Se ha empleado maquinaria de CNC ya que debían trabajar en cinco ejes ya que la bañera es cónica y presenta una inclinación variable en cada sección. La tolerancia requerida es muy elevada.

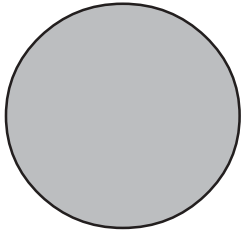
La bañera se ha formado con 24 piezas curvadas en forma de C de Haya nórdica y se ha fabricado en una fábrica de sillares de madera curvada. Los

anillos se mecanizaron, lijaron y encolaron de dos en dos.

La cola empleada en un principio fué de resorcinol, la así llamada cola roja por los carpinteros de ribera pero finalmente se escogió una de poliuretano. El acabado se ha realizado con tres capas de resinas epoxi seguidas de laca de poliuretano que asegura la resistencia a los agentes químicos, la temperatura y la abrasión.

XYLON INTERNATIONAL. JANUARY ISSUE 1997  
CEPRA SPA. FAX N° 02-8259009





## Tableros estructurales en armazón de muebles

Tradicionalmente se ha empleado para este fin madera sólida pero algunos fabricantes norteamericanos, aprovechando la disponibilidad y buen precio de los tableros contrachapados y de viruta orientada (OSB) los están empleando como armazón. Este es el caso del fabricante Lane Upholstery Group, ubicada en Carolina del Norte quien

de fuste liso por los de caña roscada o en espiral. También los tirafondos con cabeza avellanada se deben cambiar por los de lisa. En cambio sí que valen los diferentes tipos de grapas empleadas en la tapicería tradicional.

El fabricante obtiene la ventaja de la resistencia, flexibilidad y facilidad de obtener formas curvas. Se requieren menos secciones, lo que, a igualdad de resistencia se traduce en menor peso.

Su menor precio (al menos en Norteamérica) y el empleo de materia prima que aprovecha más eficientemente la madera hacen que su empleo sea más económico en términos relativos y totales.

## Cabinas para parlamentarios en Estrasburgo

El nuevo Parlamento europeo que se ubicará en la ciudad francesa de Estrasburgoya ha comenzado sus obras en un solar triangular de la ribera del Rin. El edificio de forma circular está abrazado por el palacio de Derechos Humanos y el Consejo de Europa.

Entre los muchos puntos de interés de este edificio resaltamos un pequeño elemento de decoración o mobiliario urbano donde la madera vista adquiere el protagonismo.

Dentro del foyer de entrada a la gran sala se distribuyen una serie de alveolos forrados exteriormente por tableros contrachapado. Este cubículo forma como una cáscara silada del bullicio de la estancia, donde los parlamentarios podrán reunirse en pequeños grupos de discusión o negociación.

Dentro de la aparente sencillez del volumen, que aparece en maqueta y en su resultado final se necesitaba un material, como el tablero contrachapado que pudiera adaptarse a la complejidad de curvas y juntas resultantes.

La sencillez y la limpieza logradas reflejan las grandes posibilidades de este material.



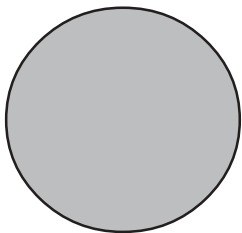
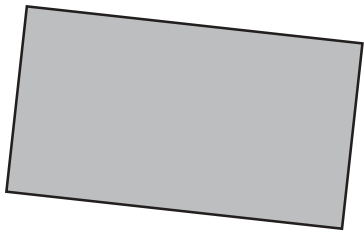
ha optado por el empleo de contrachapado de 7/8" y 1" de madera de forndosas. El OSB se emplea en algunos usos particulares.

Para Jim Hall, director técnico de la empresa los mejores tableros para formar dovelas se forman con tableros de chapas no mayores de 8 mm, con dos caras (cara y contracara), dos interiores y dos centrales. Las chapas se colocan unidireccionalmente excepto en dos bandas transversales.

Lane compra el tablero a almacenistas que precortan los tableros próximos al tamaño necesario. Luego, con una serie de patrones en fábrica se cortan con su forma definitiva con maquinaria de CNC.

Los entramados resultantes se fijan con clavos, pero se deben cambiar los tradicionales

APA. THE ENGINEERED WOOD ASSOCIATION  
FAX 91-542.61.23



## Ikea, balda sin escuadras

La firma Sueca Ikea comercializa una balda que soluciona de una forma muy limpia el eterno problema del empotramiento en la pared. En este caso se ha optado por unas barras metálicas huecas que se introducen en la balda, de tablero aglomerado de 50 mm. El aglomerado se remata con un tablero de fibras de 5 mm lacado en diferentes colores.