



Prensa para la Fabricación de Tableros a partir de Recortes

Con Calentamiento por Radiofrecuencia

La casa WINTER ha creado una prensa por radiofrecuencia que permite aprovechar recortes de madera maciza y de tableros para obtener paneles.

La preparación de los recortes consiste en su regresado a cuatro caras. No es preciso hacer lengüetas, ni ranuras, ya que el encolado se efectúa con juntas planas. Después se encolan por los cantos y se introducen en la prensa. Esta tiene forma de túnel. Su capacidad es de $2.000 \times 1.000 \times 50$ mm.

Lleva una mesa de entrada y otra de salida a las que se acopla el dispositivo de alimentación. Una vez introducidos los listones, son prensados lateralmente por 7 pistones neumáticos de 500 Kg. cada uno. Verticalmente se sujetan por medio de 5 mangueras de aire compri-

mido, que los mantienen planos. Si la anchura a prensar es menor que la de la prensa, se introduce una barra metálica. La longitud de prensado puede ser indefinida, ya que la prensa está abierta por ambos extremos.

Para el calentamiento lleva un generador de alta frecuencia de 4, 6, 8 ó 10 Kw., según la capacidad de la prensa. Los electrodos consisten en rejillas de duraluminio que se extienden por toda la máquina, de modo que no es preciso hacer ninguna relación según estén situadas las líneas de cola.

Como ejemplo de su capacidad de trabajo, se indica que con un generador de 6 Kw. se obtiene un tablero de $2.000 \times 1.000 \times 20$ mm. en un minuto y quince segundos.