



## La Nueva Juntadora Transversal de Chapas Torwegge, modelo H 52

Se trata de un modelo que mejora los fabricados anteriormente por la casa Torwegge.

Se caracteriza por los siguientes detalles:

- 1.—Lleva un campo de introducción de chapas prolongado para producir un almacenamiento de las mismas ante la célula fotoeléctrica, realizándose un juntado continuo, ya que se compensan las irregularidades de la carga manual.
- 2.—La viga superior de calentamiento se apoya en una suspensión

elástica para evitar roturas de la chapa cuando se trata de materiales ondulados y difíciles, reduciéndose los tiempos de parada para desobstruir la máquina. Los rieles de calentamiento trabajan con una presión fija preseleccionada de acuerdo con el material a juntar y ceden inmediatamente hacia arriba cuando se sobrepasa esta presión.

Los rendimientos observados en mediciones realizadas durante una semana en una fábrica han sido los siguientes:

- 3.—El calentamiento se puede hacer mediante agua caliente, lo cual permite conectar la máquina directamente a la red de agua caliente de la prensa y del secadero. El sistema de calentamiento se construye para una presión máxima de 25 atmósferas. El consumo es de unas 12.000 Kcal/h. La temperatura máxima de superficie obtenible en los rieles de calentamiento es de 10° C menor que la del líquido circulante.

Especie	Grosor (mm.)	Calidad	Rendimiento (m/min)
		muy	
Haya	2,7	ondulada	5,5
Haya	1,5	normal	7,0
		muy	
Haya	1,5	mala	5,0
Limba	2,2	buena	7,5
Okume	2,2	mediana	7,0
Okume	1,0	buena	7,0

- 4.—Se construye para unas anchuras de trabajo de 1.850, 2.200, 2.800 y 3.300 mm.