

# *Lijado de Tableros Recubiertos con Chapas Finas muy Delgadas*

Para tener mayor seguridad de no romper la chapa se deben guardar las siguientes precauciones:

1. Construir bien el tablero, con chapas homogéneas; si es tablero de partículas debe estar bien calibrado. Comprobar el paralelismo de los platos de la prensa. Usar presiones uniformes iguales al mínimo indispensable. Lijar en máquina de 3 rodillos la cara posterior para asegurarse de que será una buena referencia en el lijado de la chapa fina. Usar la mínima presión en el lijado. Emplear una lija de grano fino con velocidad pequeña de avance. Usar poca cinta de papel para juntar chapas, con objeto de evitar un lijado enérgico para quitarla.

Es mejor, desde luego, hacer un juntado con hilo de cola o con cinta termoplástica, que desaparece en el prensado.

Mantener la lijadora en perfectas condiciones.

2. Tener buena iluminación directamente sobre la zona de trabajo. La iluminación puede ser natural o bien por focos dirigidos hacia la máquina. Las paredes y techo deben estar pintados de blanco brillante.
3. Lijar en una sola dirección, si es posible.