

Recubrimiento de superficies

Novedades de Barberán

Las nuevas unidades de proceso que ofrece Barberán en el campo del recubrimiento de perfiles a partir de tableros derivados de la madera muestran cómo el desarrollo tecnológico y el de producto van muy unidos. Las tres líneas que se describen a continuación permiten la fabricación de dos productos de vasto empleo en construcción y otro para la industria del mueble, en condiciones de gran productividad.

RP30 CA

Línea de fabricación de tapetas para marcos de puertas

Se trata de una unidad compacta que permite revestir el perfil en ángulo, a partir de dos piezas de sección rectangular de MDF.

El proceso consiste en la unión por encolado 'hot melt' de las dos piezas, el moldurado del conjunto y, a continuación, el revestimiento del perfil en ángulo formado con chapa de madera.

Las unidades de proceso son las siguientes:

- Almacén y alimentador de molduras con empuje neumático para los perfiles posicionados en horizontal
- Almacén de los perfiles en posición vertical con alimentación por rueda dentada
- Aproximación y encolado de ambos
- Husillos de moldurado para obtener el perfil con la sección proyectada
- Cabezal aplicador de cola termofusible sobre chapa de madera en tira o en bobina
- Sección de recubrimiento sobre perfiles en ángulo
- Fresado del material sobrante

Línea de recubrimiento y embalado en continuo de friso a 60 m/min

El mercado de los perfiles moldurados revestidos para aplicación sobre superficies interiores de paredes y techos se está desarrollando rápidamente en nuestro país. Se trata de perfiles de MDF que se revisten con folio de papel decorativo utilizando cola termofusible.

La instalación realiza el revestimiento en continuo hasta 60 m/min con cambio automático de la bobina de papel, sin bajar la velocidad.

Consta de las siguientes unidades de proceso:

- Doble estación de desbobinado con cambio automático de folio después del número de perfiles programado
- Instalación de rotura de folio entre molduras
- Máquina retestadora doble transversal para el recorte de los extremos
- Mesa agrupadora del número de perfiles programado y traslado hacia una máquina de colocar protecciones de cartón en cada extremo de las molduras agrupadas
- Introducción a una máquina retractiladora con film de poliestireno

PL32 F2 Esp

Línea de recubrir perfiles de cajones o similares, sin desperdicios

Se trata de revestir las piezas que van a constituir los lados de los cajones en una sola operación y sin que se produzca merma material de revestimiento.

La instalación consiste en un conjunto formado por un alimentador transversal de perfiles, equipado con un dispositivo de proyectar cola de PVAc hacia las testas de los mismos, y su

unión antes del proceso de recubrimiento.

Se utiliza un folio de PVC con cabezal para el premarcado de las aristas de los perfiles. Aplicación de cola de PVAc sobre folio y reactivación de la misma en un túnel de aire caliente de gran eficacia. Recubrimiento total de los perfiles en posición horizontal.

Sierra de corte para trocear el perfil continuo, equipada de programador para la longitud entre cortes y número de piezas.

BARBERÁN, S.A.
 CTRA. DE CASTELDEFELLS A GAVÀ, KM 3,300
 TEL. 93-636.27.50. FAX 636.15.55