



Resíduos de la industria

La gestión de residuos y subproductos ha venido suponiendo un auténtico problema para las empresas del sector, en muchos casos por el propio desconocimiento de la legislación aplicable y en otros por el alto coste que suponía el tratamiento de los mismos.

Como respuesta a esta problemática se ha creado el Centro Logístico de Subproductos de la Industria de la Madera y Afines que será gestionado por RIMASA (Residuos Industriales de la Madera y Afines, S.A.). Esta empresa está participada por la entidad pública Vaersa, dependiente de la Consellería de Medio Ambiente y por las 64 industrias del mueble más representativas de la Comunidad Valenciana integradas en FEVAMA.

La singularidad del proyecto consiste, principalmente en el modelo de colaboración entre el sector de la madera y el mueble y la Administración, significando una iniciativa pionera a nivel europeo para la solución del problema medioambiental.

El objetivo del Centro Logístico de Subproductos del Sector del Mueble, Madera y



Afines, se puede resumir en dos conceptos: optimización de los costes de gestión de residuos y garantía de que los mismos se gestionarán de forma medioambientalmente adecuada.

La optimización de los costes viene dada por el concepto básico de que al disponer de mayores cantidades, tanto los costes de recogida y transporte como los de tratamiento reflejan una disminución debido a la utilización de vehículos más grandes, mayor capacidad de negociación al aglutinar las cantidades de un sector entero, de precios, de condiciones, etc.

La garantía de la gestión viene dada porque la planta dispone de todas las medidas correctoras estipuladas en la Evaluación del Impacto Ambiental correspondiente, y al mismo tiempo, cumple con todo lo requerido por la

legislación vigente.

Funcionamiento.

Con un coste de 160 millones de pesetas, la Planta tiene una capacidad de almacenaje de hasta 7.000 toneladas de residuos tóxicos y peligrosos al año (RTP's).

El funcionamiento de la planta y su sistema de gestión tiene las siguientes fases:

- Recogida de los Residuos y transporte de los mismos a la planta de transferencia (siguiendo una ruta de recogida racional por las industrias).
- Registro, Clasificación y Almacenamiento de los residuos recepcionados. Para ello, la planta dispone de un laboratorio de caracterización y una báscula de pesaje, situados en la oficina de gestión de datos. Asimismo, la zona de almacenamiento dispone de estanqueidad y de

un sistema de recogida de derrames, que son conducidos a unos depósitos estancos que garantizan una evacuación rápida y eficaz. Los bidones se almacenan paletizados en estanterías metálicas. Los residuos inflamables se almacenan en una zona con un sistema especial contra incendios.

- Transporte de los residuos a un centro de tratamiento final autorizado: una vez conseguida suficiente cantidad de un determinado tipo de residuo, éste será transportado a una planta de tratamiento autorizada para su transformación o eliminación, previa negociación del precio más conveniente.

La iniciativa ya ha despertado el interés en otras Comunidades Autónomas; así RIMASA está en contacto con empresarios del sector de Córdoba, Murcia y Toledo que tienen intención de realizar un Centro de similares características para gestionar sus residuos industriales. Asimismo, desde la Consellería de Medio Ambiente de la Comunidad Valenciana se está estudiando las condiciones para construir una Planta de transferencia de residuos del sector del mueble en la zona del BaixMaestrat 