



PRODUCTOS

## Embalajes de máxima seguridad

Daja, Embalajes de Madera, S.A.L. está especializada en la fabricación de todo tipo de embalajes de madera, que se utilizan debido, principalmente, al volumen y peso de las piezas a embalar y a la máxima seguridad que ofrecen estos tipos de embalaje frente a otros materiales menos adecuados para cubrir el transporte y logística de los productos embalados. Entre las especialidades de Daja cabe destacar los embalajes para el transporte de mercancías vía terrestre, como: atados de orden general, indicados para protecciones no muy exigentes, palets, bases y bancadas, abiertas o cerradas, paletizadas para su manipulación, embalajes para el acondicionamiento interior de contenedores; jaulas (tablas separadas), con base abierta o cerrada, separación entre tablas y espesores según el material a proteger y el peso que deben soportar (ideales para el transporte de mercancías ligeras o pesadas que no necesitan de protectores especiales ni les puedan afectar los agentes atmosféricos como agua, humedad o salitres; y cajas cerradas (tabla al canto) simples o reforzadas tanto en sus

paneles como en sus bases, siempre en función del material a proteger. Ideales para el transporte de mercancías que precisen de una mayor protección de las indicadas anteriormente. Para el transporte de mercancías vía marítima cuenta con cajas construidas en madera machihembrada (tarima), forradas interiormente con papel embreado y material desecante, reforzados todos sus paneles y bases de acuerdo al diseño establecido en función del material a transportar. Se trata de embalajes que proporcionan la máxima protección a cualquier tipo de manipulación o agentes atmosféricos. Para el transporte aéreo, Daja construye cajas en contrachapado u otros materiales de tipo ligero, de diferentes espesores y en función del material a transportar, todos con las pertinentes marcas de manipulación y protección. Todos los embalajes descritos se construyen según normas UNE y de acuerdo con las normas específicas que desee cada cliente. Además, se pueden añadir varios tipos de materiales opcionales como plásticos, bolsas, espumas, flejes, etc. ■

## Paletas y embalajes innovadores

Esta empresa, creada en 1949, que ha sabido conjugar la tradición familiar y la artesanal utilizando la más alta tecnología en la producción de paletas y embalajes, actualmente ofrece una amplia gama de productos que se ajustan a las necesidades de sus clientes. Maderas San Vicente, S.A. cuenta con una línea automática de paletas compuesta por clavadores hidráulicos, corte en esquina, marcadores al fuego, apilador y salida automática a expedición. Por otra parte, está homologada para la fabricación de la paleta EUR 800 x 1200 mm (RN) S/ Norm. UIC 435-2-0 y para la industria química. Entre la gran variedad de la gama de producción de esta firma cabe destacar cajas-paletas de madera, jaulas-paleta, cajas-paleta mixtas y embalajes de distintos tipos. Esta empresa cuenta con varios tipos de cajas y embalajes para cubrir los distintos aspectos del transporte de mercancías. Una de las opciones de la firma es una caja plegable que se compone de tres partes independientes: base de madera robusta, cuerpo central en una pieza

plegable mediante láminas metálicas flexibles engarzable a la base y capa encajable en cuerpo central. El montaje, sencillo y seguro, se puede realizar mediante grapas, clavos o flejes y los materiales empleados en su fabricación proporcionan una gran resistencia al tiempo que consiguen que su peso sea reducido. Se presenta en módulos de 10 unidades, flejados y retractilados, alternando base, cuerpo y tapa ■

