



SCM

Nuevo centro de escuadrado flexible Concept 2000 tc para la industria de la carpintería y el mueble del 2000

Desde 1983 se fabrican fresadoras CNC con cambio de herramienta automático. Ahora SCM presenta la misma tecnología en las tradicionales escuadradoras dobles, dando vida a una nueva generación de máquinas en condiciones de producir grandes volúmenes, trabajando "Just in Time"

Grandes perspectivas futuras para una máquina que tiene una gran historia

Las escuadradoras automáticas dobles han pasado por un desarrollo inicial en los años 60, cuando la transformación de la industria de la madera y del mueble requería máquinas en condiciones de producir con elevada precisión grandes cantidades de piezas iguales para un mercado poco diferenciado y en fuerte crecimiento.

Desde entonces muchas innovaciones han permitido que este tipo de máquina se adapte a aplicaciones cada vez más nuevas, para ofrecer también, junto a la precisión constante y a la elevada capacidad productiva que la caracterizan, una mayor flexibilidad de empleo, necesaria para afrontar la creciente fragmentación de la producción en pequeñas cantidades.

De esta manera nacieron las escuadradoras CNC con ejes multi-herramientas, capacitados para contener todos los perfiles que se necesitan para las diferentes piezas y para cambiarlos en pocos segundos. En esta evolución, SCM fue pionera por presentar desde 1982 soluciones originales, que hasta hoy han formado parte del "estado de la técnica" del sector.

La transformación de los años 80-90

En los años 80-90 las fresadoras CNC se han desarrollado considerablemente, con cambio de herramienta automático, y constituyen una de las principales evoluciones orientadas a la flexibilidad y a la versatilidad. En cuanto a esto, la revolución de la electrónica ha ofrecido un soporte insustituible. SCM presentó el cambio de herramienta automático en la fresadora CNC en 1983 en Hannover. Aquella fresadora fue, de hecho, el primer centro de trabajo CNC para la industria de la madera, según la interpretación que todavía hoy se asigna a esta definición. Desde hace años ha ocupado una posición de primera línea en la producción de centros de trabajo CNC en el mundo por la cantidad de unidades fabricadas. SCM ha decidido integrar dos factores tecnológicos en una sola máquina, que poco conserva hoy de la escuadradora doble original: El centro de escuadrado CNC Concept 2000 TC es el primero de este tipo y abre nuevas posibilidades para las industrias que deben de producir grandes cantidades, pero a su vez fragmentadas en partidas de piezas con diferentes medidas y perfiles.

Concept 2000 TC: flexibilidad,

versatilidad y elevado rendimiento para pensar más allá del 2000

La tecnología es simple: mandriles con conexión rápida permiten la sustitución automática de las herramientas en pocos segundos; las herramientas se pueden colocar manualmente en los ejes portaherramientas (versión FTC – Fast Tool Change) o automáticamente (versión ATC – Automatic Tool Change), exactamente como en las fresadoras CNC. Con varios ejes portaherramientas a disposición se puede cambiar el trabajo sin tiempos muertos para la regulación.

La flexibilidad y la versatilidad son muy elevadas; en pocos segundos se puede pasar de un trabajo a otro, sin necesidad de llaves y sin efectuar otras regulaciones aparte del ancho de trabajo. Además no hay límites en la cantidad de herramientas admitidas, al igual que para los ejes multi-herramientas.

La capacidad de producción no tiene necesidad de explicaciones: es típica, desde siempre, en las máquinas de transferencia, de las cuales la escuadradora doble es la pionera.

Concept 2000 TC: nuevas ventajas que hasta ahora no se habían visto juntas

Toda la serie de prestaciones disponibles en las escuadradoras automáticas Concept 2000 se enriquece ahora con la nueva tecnología TC, característica de las fresadoras electrónicas. En efecto, ahora están disponibles en esta versión con mandriles de regulación manual o desde CN, fijos o con funcionamiento "temporizado", para trabajos rectos o para fresado de formas que requieran interpolación. Con el empleo del inverter estático la velocidad de giro de los ejes portaherramientas puede variar de 1.000 a 12.000 rpm y en la versión con CNC la operación se puede realizar directamente desde el programa.

Para ofrecer una solución a las diferentes necesidades de uso, la nueva tecnología está disponible en 2 versiones (ATC o FTC) que se diferencian por el hecho de tener o no el almacén de herramientas dentro de la máquina. La versión FTC, sin almacén de herramientas, ofrece así mismo elevada flexibilidad con una inversión reducida.

SCM IBERICA S.A. AVDA. RAGULL 78/80. APDO. DE CORREOS 284. 08190 SANT CUGAT DEL VALLÈS (BARCELONA). TEL. 93 675 56 12. FAX 93 675 56 60.