



El Pabellón de Maquinaria de la VI Feria Española del Mueble, de Valencia

Nuevamente se ha celebrado la Feria del Mueble en Valencia, cita y reunión de todo el mundo de la madera de España, ya que por sus características interesa no sólo a los fabricantes de muebles, sino también a carpinteros, aserradores, fabricantes de tableros, etc.

A.I.T.I.M. ha participado en la Feria, como todos los años, con su «stand» informativo situado en el Pabellón de Maquinaria, en el que se han recibido numerosas consultas sobre la Asociación, realizándose varias adhesiones.

Desde el punto de vista técnico, en el Pabellón de Maquinaria se ha advertido un notable aumento de la presencia de maquinaria española.

Se puede citar a la firma ZURBALCO, agrupación de fabricantes de maquinaria para la madera, de San Sebastián, que ofrecen una am-

plia gama de máquinas entre las cuales algunas sólo se presentaban bajo marcas extranjeras hasta ahora. Entre ellas destacaban: circular doble escuadradora Egurko 2000, lijadora de banda ancha Egurko 1000, juntadora de chapa Erco, espigadora E - 70, E - T 1400 y E - 140, taladradora-escopleadora doble Bi-

koitz, taladro múltiples Zuloak de un cabezal con 18 brocas en total, taladro múltiple Zubiola con varios cabezales, lijadora de cajones LA-YEH-ER, tronczadora orientable TOM - 300 y 400, taladradora múltiple Y - 50 B, pulidoras para poliéster Zurlan, lijadora de viga articulada, prensas de platos calientes y de montar, chapadora automática de cantos, entintadora y encoladora.

Por su parte SIERRAS ALAVESAS además de su maquinaria ya conocida, presentaba novedades que se salen completamente de su línea clásica de fabricación: prensa de armar de bastidor con 28 pistones, espigadora-escopleadora, chapado-

ra-regresadora de cantos FRAN-1 y lijadora-pulidora de cantos para poliéster LAC-27.

Otra novedad en la Feria fue la presencia de SIDEMA con sus generadores de calor KONUS para altas temperaturas sin presión por aceite térmico, empleando combustible líquido con desperdicios de madera.

El «stand» de Luis GALLEGO fue una muestra completa de maquinaria italiana entre la que llamaron principalmente la atención la tronadora pendular Natale, la descortezadora de fresa Costa y varias afiladoras y triscadoras pequeñas para espacios reducidos, ya que permiten poner las cintas en vertical. Uno de los modelos trabaja con lima.

La casa J. M. LLURO presentaba su principal gama de maquinaria principalmente para carpintería y fábricas de muebles. Como novedades se pueden citar la taladradora múltiple Weeke con 4 cabezales (número variable) verticales y 2 horizontales; la alimentación se puede hacer mediante un sistema neumático. Además estaba la copiadora Giordanengo y la pulidora de rodillos múltiples Hüllhorst. Con su secadero continuo para piezas barnizadas, presentado ya en 1967, se exhibían los transportadores aéreos MIMASA que permiten mecanizar toda la sección de acabado, enlazando las cabinas con el secadero.

La casa C. SAGRERA ofrecía maquinaria completa para todas las elaboraciones de la madera. El grupo Schroeder para fabricación de parquet mosaico es verdaderamente una novedad en la Feria, aunque ya sea conocido desde hace algún tiempo. La taladradora múltiple Morbidelli posee 4 cabezales verticales y 2 horizontales con cadena transportadora para la alimentación. En el conjunto de máquinas de barnizado se exhibía la barnizadora-entintadora de rodillos Cenit-Algisa. Por su gran interés destaca la Giben-Matic, que puede funcionar como sierra circular, despiezadora, escuadradora y cizalla. Lleva una viga de alta presión que sujeta el material mientras actúan las sierras, una pequeña, que raya por de-

Reunión del Consejo de A. I. T. I. M.

DON CESAR PERAZA, CATEDRÁTICO DE LA ESCUELA DE MONTES

El día 28 de noviembre se reunió el Consejo de AITIM para aprobar el plan de trabajos para el año 1969 y el proyecto de presupuestos de gastos e ingresos de la Asociación.

Los reunidos, a propuesta de la presidencia, acordaron hacer constar en acta su felicitación a don César Peraza, Subdirector Técnico de A. I. T. I. M., por haber ganado por oposición la cátedra de «Tecnología de la Madera», de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Montes.

bajo, y una grande, que corta. Un sistema variable de carros y cargadores permite trabajar con piezas de muy diversos formatos y tamaños. Puede utilizarse para chapas, tableros contrachapados, de partículas y de fibras, laminados plásticos, etc.

Hans H. V. BORRIES, entre otras máquinas, exponía nuevamente la perfiladora doble Torwegge, que, como siempre, despertó gran interés.

La novedad de M. CLARAMUNT era el túnel para secado de piezas barnizadas, ampliable por elementos. El sistema de ventilación y calentamiento es análogo al de su secadero para maderas R. Salomon. Un grupo ventilador superior lanza aire caliente a través de las paredes por aberturas horizontales, cuya amplitud puede regularse para obtener un reparto homogéneo del aire. La entrada y la salida del secadero se acondicionan de modo especial con objeto de lograr un secado racional. El aislamiento se ha-

ce mediante poliuretano expandido. El secadero se presenta para piezas montadas y carros cargados y también para piezas planas desplazadas sobre un tapiz. Este último puede constar de dos partes, la primera seca las piezas teñidas y la segunda las barnizadas.

La casa GUILLIET exponía sus máquinas, de magnífico acabado. Como novedad estaba una regruesadora especial para pequeñas series de muebles de estilo.

CARRERAS Galimay presentaba sus acreditadas moldureras.

JOHUSE ofrecía su gama de afiladoras, triscadoras y material para afilado, junto a sus realizaciones complementarias de transportadores, carretillas elevadoras y descortezadora de cadenas.

MOCAMA presentaba sus conocidos secaderos para madera y para chapas.

En el ámbito de la maquinaria para fabricación de envases concurrían TAMARIT, Talleres D.D., Talleres CARMONA-PACAR, y en el plano complementario, Talleres MELLO. En este tipo de maquinaria se ha alcanzado en España tal nivel que rara vez se ve en la Feria modelos extranjeros en competencia.

Talleres BAR-GAR presentaba su descortezadora, que tanto éxito ha tenido en Galicia y que ya se fabrica en serie.

DRESAN ofrecía, además de sus prensas de platos calientes ya conocidas, una cizalla automática para paquetes de chapa, una encoladora con distribución más homogénea de la cola, una prensa continua de un plato y una prensa para prepreñado de tableros.

Como siempre, el material de herramientas estaba representado por varias casas, tales como Jaime ESTRADA, ZUBIAUR, etc.

Entre los elementos complementarios se puede citar los carros para secaderos de poliéster de Industrias BECAS.

Como instalaciones de aspiración se ofrecían las de RIERGE y Talleres BERMELL.

VIRUTEX presentaba maquinaria portátil de producción española. Como elemento complementario tenía una plantilla para colocar pernos, muy interesante.