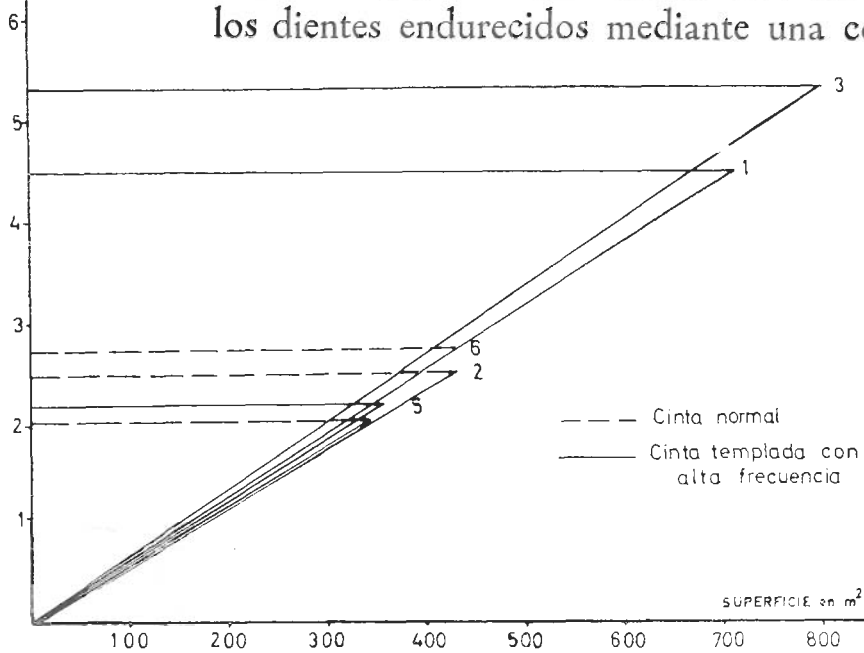


ENSAYOS DE CINTAS DE SIERRA con las puntas de los dientes endurecidos mediante una corriente de alta frecuencia

HORAS TOTALES DE TRABAJO



(Realizados por la Sección de Explotaciones Forestales y Serrerías del C. T. B., París)

das con cintas normales no tratadas.

Las características de las cintas se indican en la tabla I.

No se ha encontrado ningún desgaste en la punta de los dientes de las cintas tratadas después de la duración del corte.

Los detalles de los ensayos están contenidos en la tabla II.

El escaso resultado de la cinta templada número 4, después de un primer afilado, proviene de que la vía se hizo más estrecha.

Estableciendo una media para las cintas consideradas, los resultados figuran en la tabla III.

Las producciones son sensiblemente iguales en los dos casos, por lo que es de suponer que no se mejora el corte sino únicamente la dureza.

Los ensayos se realizaron aserrando roble y fresno con sierras de troncos con volantes de 1.300 mm. de diámetro.

Se van a comparar cintas templa-

TABLA III

Superficie aserrada	Cintas templadas con Alta frecuencia	Cintas normales
	635,1 m ²	399,6 m ²
Tiempo medio de aserrado efectivo	1 h. 20'	50'
Producción en m ² /minuto de aserrado efectivo	7,94	7,99

TABLA II

N.º de las cintas	Volumen total en m ³	Volumen medio por tronco en m ³	superficie total aserrada en m ²	m ² /h aserrados	Tiempos efectivos de aserrado	Tiempo total	% de aserrado efectivo	% otras operaciones
1	24,5	0,263	723,6	160,8	1 h 31'	4 h 35'	33 %	67 %
2	15,7	0,212	430	172	51'	2 h 30'	34 %	66 %
3	27,9	0,216	816,9	153	1 h 43'	5 h 20'	32 %	68 %
4	13	0,216	364,8	168	47'	2 h 10'	36 %	64 %
5	12,8	0,261	338,9	169,4	41'	2 h	34 %	66 %
6	16,5	0,270	430	160,8	59'	2 h 40'	37,5 %	62,5 %

TABLA I

N.º de las Cintas	CINTAS NORMALES			CINTAS TEMPLADAS		
	2	5	6	1	3	4
Longitud de las cintas, en m. ...	8,50	8,50	8,50	8,50	8,50	8,50
Dentado y paso, en mm.	tipo "loro" 45	tipo "loro" 45	tipo "loro" 45	tipo "loro" 45	tipo "loro" 45	tipo "loro" 45
Especies aserradas	Roble, Fresno	Roble, Fresno	Roble	Roble	Roble	Roble
Grosor de las cintas	12/10	12/10	12/10	12/10	12/10	12/10
Vía que abren, en mm.	24/10	24,5/10	26,5/10	23,5/10	24,5/10	22/10
Dureza del templado, en Rockwell C.				50	65	65
Superficie aserrada, en m ²	430	338,9	430	723,6	816,9	364,7
Tiempo de corte total	2 h. 30'	2 h.	2 h. 40'	4 h. 35'	5 h. 20'	2 h. 10'