

Las Máquinas Rumanas para Elaboración de la Madera

La industria forestal rumana, a partir del final de la Segunda Guerra Mundial, ha sufrido una gran reestructuración, pasando de un estado artesanal a una situación de gran avance tecnológico. Una de las características de la reestructuración fue el montaje de grandes complejos regionales con objeto de conseguir el aprovechamiento integral de la materia prima. Las nuevas industrias, dedicadas principalmente a la fabricación de madera aserrada, tableros y celulosa, se han equi-

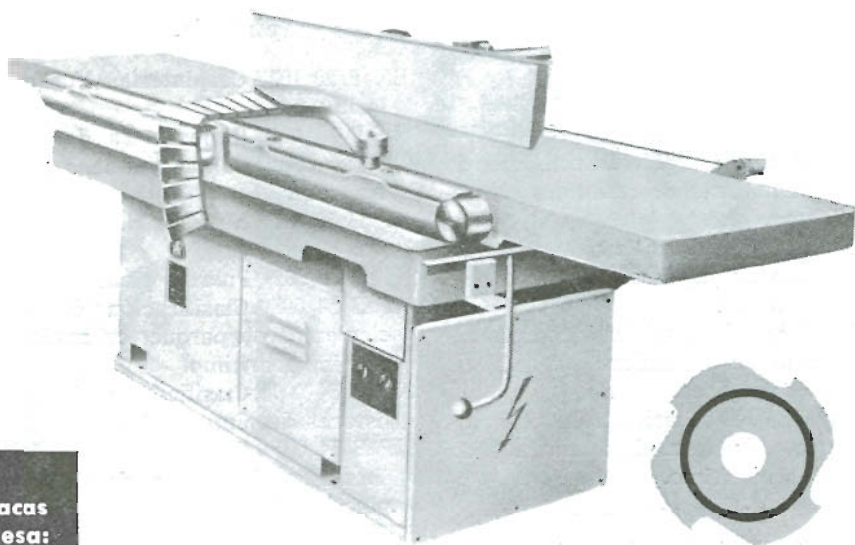


FIG. 1

Cepilladora con protector de placas articuladas. Dimensiones de la mesa: 2.500 x 520 mm. Potencia: 4 Kw.

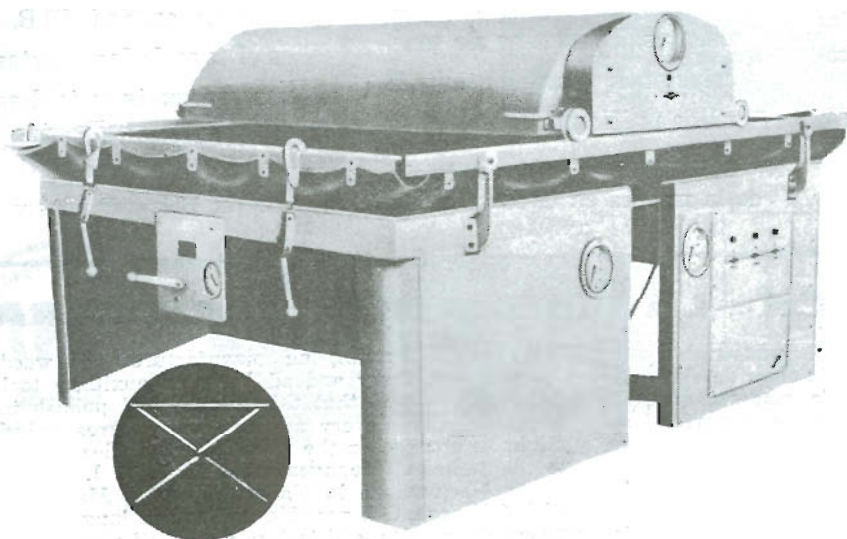


Fig. 2.—Prensa de vacío para chapado de superficies curvas. Está provista de dos mesas para trabajar alternativamente. El moldeado se realiza por medio de un tapiz de caucho. La instalación de vacío tiene una capacidad de 25 m³/h., con un motor de 3 Kw. Puede trabajar piezas hasta de 170 mm. de grosor. La longitud máxima de las chapas es 1.850 mm., y la anchura mínima 30 mm. La presión de trabajo es de 0,75 Kg/cm.²

pado fundamentalmente con maquinaria extranjera. Sin embargo, a medida que se han afianzado estas empresas ha surgido una industria más pequeña dedicada a la carpintería y ebanistería, que se ha nutrido con máquinas nacionales en muchos casos. Con ellas se intenta ahora conquistar el mercado extranjero. Para ello Masinexport, empresa estatal dedicada al comercio exterior, ha editado un catálogo en el que se describen cincuenta y tres tipos de máquinas.

Los sectores a los que corresponden son fundamentalmente la carpintería y la fabricación de muebles. Se trata de combinadas, sierras de cinta y circulares, circulares dobles y escuadradoras, cepilladoras y reguesadoras, escopleadoras, espigadoras, moldureras, juntadoras de chapa, encoladoras y prensas, lijadoras, tornos, afiladoras, secaderos, etcétera.

Varios detalles se observan en estas máquinas. En primer lugar existen modelos para el trabajo del mueble curvado, característica aplicación de la madera de haya, de la cual es también productora Rumania. Por otra parte, todas las máquinas van provistas de los correspondientes dispositivos de seguridad, exigidos por los reglamentos, y de los que recientemente se ha ocupado A.I.T.I.M. en su publicación número 32 «Seguridad en la elaboración de la madera». Finalmente hay bastantes máquinas para trabajos ligeros de taller, principalmente en lo que se refiere a combinadas.

Damos aquí las características de algunas de estas máquinas.

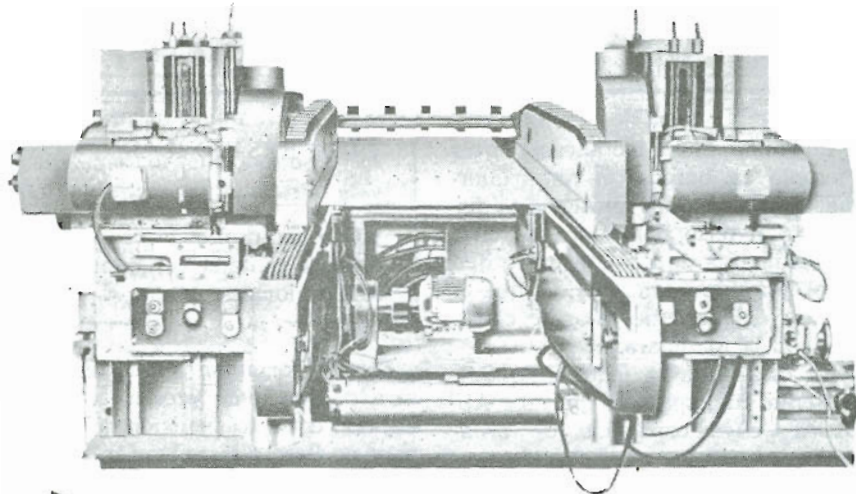


FIG. 3
Perfiladora doble de 2,40 m. de anchura máxima de trabajo. Realiza escuadrado, perfilado de cantos, taladrado, etc. Trabaja con 2.850 a 5.700 r. p. m.

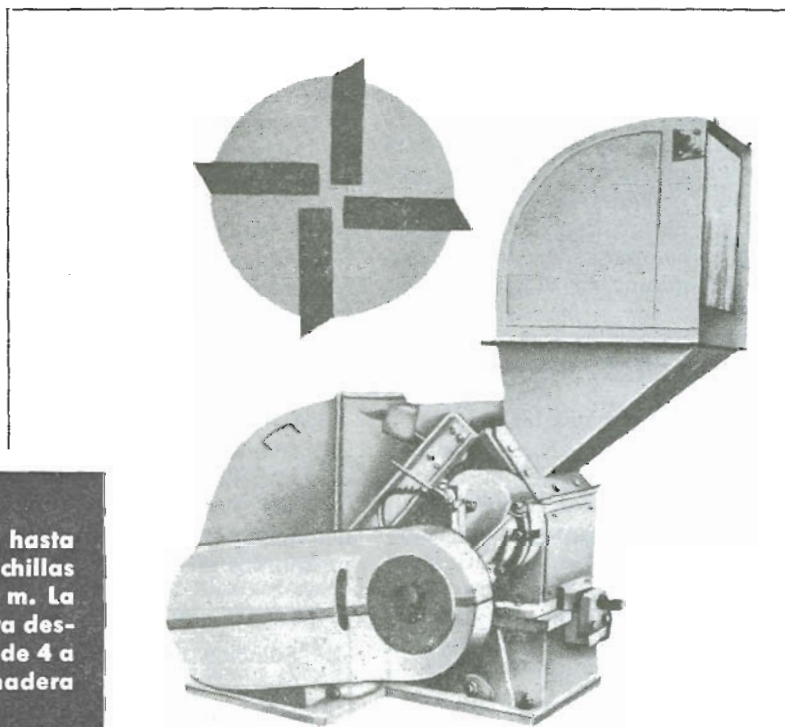


Fig. 4.—Astilladora para desperdicios hasta de 110 mm. de grosor. Lleva cuatro cuchillas sobre un volante que gira a 380 r. p. m. La capacidad de producción calculada para desperdicios de pequeñas dimensiones es de 4 a 7 m³/h.; para costeros, 5 m³/h.; para madera en rollo, 10 a 14 m³/h.