



Hilti se introduce en el sector de la madera

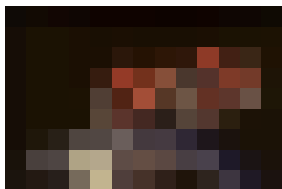
El pasado 4 de marzo Hilti presentó la nueva gama de productos para madera. Después de trabajar para el hormigón y el metal, Hilti quiere introducirse en el mundo de la madera con seis nuevas máquinas: dos sierras de calar, dos sierras circulares y dos lijadoras. Completan la gama un aspirador para trabajos de madera y una amplia gama de consumibles y accesorios.

Sierras de calar

El usuario apreciará especialmente el cambio de hoja sin necesidad de utilizar herramientas lo que le ahorra muchas molestias. Asimismo gracias a la acción pendular permite cortar todo tipo de tableros. El sistema electrónico de regulación mantiene constante la velocidad de corte y garantiza la precisión. Gracias a la ergonomía de la máquina y a la equilibrada distribución del peso, el trabajo es más cómodo y evita el cansancio del usuario. Las sierras de calar han sido diseñadas para cumplir en velocidad de corte, calidad y durabilidad.

Sierras Circulares de mano

Las sierras circulares manuales WSC 55 y WSC 85, son dos potentes herramientas, de 1.100 y 1.800 vatios cada una, con una función combinada de corte recto y de calado en una misma herramienta. Ofrece una serie de prestaciones en cuanto a comodidad y precisión: escala con ángulo para decidir la inclinación del corte a inglete, dos marcas de inmersión e indicador de



profundidad de la placa base, cuña abridora móvil, escala angular ajustable, tope paralelo guiado a ambos lados, 6 metros de longitud del cable, etc. El carril guía WGS 1400, de la sierra circular manual WSC 55, promete además un corte exacto con la máxima facilidad.

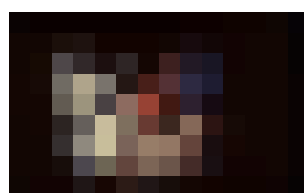
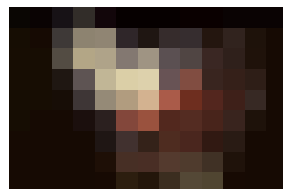
Lijadoras excéntricas y orbitales

La lijadora excéntrica WFE 150 y la lijadora orbital WFO 280 brindan, gracias al sistema integrado de regulación electrónica un ajuste continuo de la velocidad de lijado en función del material. El asa complementaria permite dirigir la herramienta con toda exactitud. Las características principales de las hojas lijadoras son: alto rendimiento, magnífica calidad de la superficie y larga vida útil.

Aspirador

La aspiradora de clase M, aspira sobre materiales húmedos y secos con potencia de succión regulable y sistema de control de flujo. Viene provista de encendido automático en caso de emplearla con herramientas eléctricas. Es silenciosa y está dotada de un sistema antiestático, tiene un contenedor con una capacidad para 38 litros.

HILTI ESPAÑOLA, S.A.
[HTTP://WWW.HILTI.COM](http://www.hilti.com)



Prensas de tableros Siempelkamp

Desde que en 1981 Siempelkamp presentó la prensa continua Conti Roll existen en la industria del tablero un total de 130. La prensa sirve para la fabricación de tableros de partículas, fibras y OSB (este último desde 1997).

El grupo lo forman hoy 18 empresas que facturaron 66.000 millones de pta en 1997, y tiene 2000 personas trabajando. La empresa se fundó hace 115 años y aunque en un principio se dirigió al sector textil, en los años 20 se introdujo en la industria del tablero contrachapado. En los años 50 se especializó en la fabricación de prensas para tableros de partículas. Hoy es el mayor fabricante de prensas continuas.

Electricidad con residuos de biomasa

El 30 de diciembre de 1998 apareció en el BOE (página 44077 y siguientes) el Real Decreto 2828/1998 sobre producción de energía eléctrica por instalaciones abastecidas por recursos o fuentes de energía renovables, residuos y cogeneración. Son las denominadas instalaciones de generación de energía eléctrica en régimen especial.

En su artículo 2 incluye, entre otros, los apartados: b.7 Centrales que utilicen como combustible principal biomasa secundaria, entendiéndose como tal el conjunto de residuos de una primera utilización de la biomasa, principalmente estiércoles, lodos procedentes de depuración de aguas residuales, residuos agrícolas, forestales, biocombustibles y biogás. Se entenderá como combustible principal aquel que suponga como mínimo el 90 por 100 de la energía primaria utilizada, medida por el poder calorífico inferior.

b.8 Centrales que utilizan energías incluidas en los apartados b.6(*) y b.7 anteriores junto con combustibles convencionales, siempre que éstos no supongan más del 50 por 100 de la energía primaria utilizada, medida por el poder calorífico inferior. La electricidad generada por el combustible convencional sólo será retribuida al



1/2 libre vertical

precio de mercado... (Es decir se retribuye el precio que más abajo indicaremos sólo la energía generada con residuos).

Este Real Decreto, en su artículo 18 también añade los "derechos de los productores en régimen especial en sus relaciones con las empresas distribuidoras". En el punto 18.2 señala el de "transferir al sistema (eléctrico) a través de la compañías distribuidora de electricidad su producción o excedentes de energía eléctrica, siempre que técnicamente sea posible su absorción por la red..."

El precio de la energía eléctrica entregada a la red será el precio de mercado más una prima que según el artículo 26 de este Real Decreto es de 4,70 pta/Wh para las instalaciones del tipo b.7.

Pensamos que este Real Decreto puede ser interesante para las industrias del sector de la madera cuya potencia instalada oscile

entre los 1250 kW y los 2000 kW. Desde luego es mucho más interesante para empresas de potencia mayor a los 2000 kW, pero este tipo de empresas ya lo vienen haciendo tradicionalmente.

Este Real Decreto deroga el anterior (RD 2366/1994 de 9 de diciembre).

A nivel nacional el organismo que se ocupa de estos temas es el Instituto Para la Diversificación y Ahorro de la Energía (IDAE), cuya dirección es el Paseo de la Castellana 95, planta 21, 28046 Madrid. Teléfono: 91 456 49 00.

(*) NOTA DE REDACCIÓN: EL PUNTO B.6 SE REFIERE A BIOMASA PROCEDENTE DE PLANTACIONES ENERGÉTICAS DE UN AÑO.

FRANCISCO MARCOS MARTÍN
TERMODINÁMICA Y MOTORES. E.T.S.I
DE MONTES
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID.
FAX 34 91 543 95 57
TEL. 34 91 336 71 20