



Prensas

para tableros

Los últimos proyectos mundiales de líneas de tableros con prensa continua muestran que Siempelkamp es el fabricante con más pedidos, seguido de Dieffenbacher y Küsters: se han analizado 23 proyectos de MDF, 11 de partículas y 3 de OSB de prensa continua.

Hasta el año 97 no se inició el prensado en continuo del tablero OSB, por lo que la mayor parte de los proyectos son aún de prensa de huecos. La mayoría de ellos están en EEUU donde está muy introducida la empresa finlandesa RAUTE especializada en maquinaria de tableros contrachapados. En general en EEUU está menos extendido el prensado en continuo que en Europa.

En el caso de los tableros MDF, para prensas entre 20 y 40 m, la capacidad anual por metro lineal de prensa es de unos 6.200 m³, tomando del grueso base 19 mm (3/4 de pulgada). Entre una y otra línea la mayor capacidad no depende más que del ancho del

tablero. No se observan diferencias apreciables entre las marcas en cuanto a la capacidad teórica, pero no se sabe si en la realidad, la producción es distinta. Para los tableros de partículas, la capacidad por metro entre longitudes de 20 a 30 m es de alrededor de 9.500 m³, con base en 3/4 de pulgada de grueso de tablero. También aquí se observa la diferencia entre EEUU y Europa donde no se montan líneas que no sean con prensado en continuo, sin embargo en los EEUU casi todas las nuevas instalaciones son de prensado discontinuo en prensas de platos. En los proyectos de Asia tanto de MDF como de partículas también predominan las prensas de platos, normalmente de 12-16 huecos. La capacidad de las líneas de OSB, tomando la base 10 mm de grueso (3/8 de pulgada) es del orden de los 8.000 m³/m, para longitudes de línea entre 30 y 50 m. Los proyectos de OSB sean con prensado continuo o discontinuo, tienen casi todos una capacidad

muy alta. En los EEUU o en Canadá, Raute a llegado a montar líneas de 540.000 m³/año y prácticamente ninguna baja de 300.00 m³. Fuera de EEUU sólo se ha montado en los últimos años una línea en Irlanda (Louisiana-Pacific) y otra en Polonia (Konopol) ■

Sierra de calar Bosch

EN 1947 Bosch fue el primer fabricante que lanzó al mercado la primera sierra de calar. Una herramienta eléctrica revolucionaria que iría perfeccionándose con el tiempo. Ahora la firma alemana saca su nueva generación ■

Novedades y resultados de Weinig

Weinig estuvo presente en Ligna Hannover en un gran stand de 2400 m² cubriendo un ancho espectro, desde la moldurera pasando por la fabricación de ventanas. Durante la celebración de la feria se vendieron 285 máquinas por un valor de 30 millones de marcos alemanes amén de diversos pedidos post-feria. Durante 1998 el grupo Michael Weinig, líder mundial de moldureras y sistemas de elaboración de madera maciza aumentó su volumen de negocio en un 5,6% a pesar de las crisis financieras de Asia, Latinoamérica y Rusia y los flojos resultados de Dimter. En total el grupo Weinig logró un superávit de 19

millones de marcos. Desde hace 10 años, Weinig cotiza en Bolsa. Para asegurarse su posición de liderazgo, durante el año anterior se invirtieron casi 20 millones de marcos en I+D.

Para el otoño el presidente de la compañía, Wolfgang Wilmsen, anunció sorpresas en cuestión de novedades. De hecho ya en Ligna una nueva máquina de alto rendimiento ■



Opticut, Tronzadoras de Weinig

Opticut es la marca de las tronzadoras producidas por DIMTER para Weinig. Es una máquina de gran éxito que optimiza la explotación de la madera por su precisión de corte ■



Resíduos de madera carbonatados

La sociedad francesa CML armoniza la carbonización por combustión parcial y el respeto al medio ambiente. Su unidad de carbonización por combustión parcial permite revalorizar los desechos forestales e industriales (aserraderos, carpinterías, etc.). Se trata de un conjunto homogéneo de hornos de combustión parcial, unidad de descontaminación por incineración, conductos y extractores ■

CML
CHRISTIAN BEDROSSIAN
CML.LOY@WANADOO.FR