

Confusión entre Sellos e ISO 9000

AENOR, sectores industriales y colegios de arquitectos están empezando a publicitar contra la confusión entre marcas de productos y registro de empresa. AITIM ya ha alertado sobre este tema en pasadas ocasiones. La certificación de sistemas de calidad (registro de empresa) no garantiza que los productos fabricados se adecúen a las normas UNE ó EN.

Una marca o sello de calidad sí que prueba que el producto es conforme a normas UNE, procede de una fabricación con calidad comprobada y es sometido a un seguimiento.

AENOR pide a promotores, constructores, arquitectos y arquitectos técnicos que ante usos anómalos de estos certificados informen a AENOR



DIVISIÓN DE CERTIFICACIÓN AENOR
WWW.AENOR.ES

BMC Maderas y la ISO 9002

La empresa vallisoletana, especializada en Importación y comercialización de madera, fabricación, ferretería y bricolaje ha obtenido la certificación 9002 para instalación y adaptación de elementos de madera y complementos por Det Norske Veritas



WWW.DEALINGW.ES/BMCMAD

¿Sellos de madera al exterior?

Normativa - proyectos de investigación. Protección superficial de la madera situada al exterior

La primera conferencia europea sobre "Avances en la protección superficial de la madera situada en el exterior (Advances in Exterior Wood Coatings and CEN standardisation)" se desarrolló en Bruselas el pasado 19-21 de Octubre. Su objetivo principal ha sido repasar la normativa europea en este campo e informar de los últimos proyectos de investigación que se están realizando. En relación con los temas tratados en esta conferencia destacamos el estado actual de la normalización que desarrolla el CEN TC 139 "Pinturas y barnices". Las normas de ensayo que evaluarán la calidad de este tipo de productos son las siguientes:

La norma EN 927-1 "Productos y sistemas de pintura para la protección de la madera situada al exterior. Parte 1: Clasificación y selección", que se publicó en 1996

Otras normas de ensayo que se espera que se publiquen en 1999 son:
EN 927-3 "Ensayo de exposición natural"
EN 927-4 "Permeabilidad al vapor de agua"
EN 927-5 "Permeabilidad al agua líquida"


La norma de especificaciones o prestaciones del producto EN 927-2 "Especificaciones de comportamiento", que será la norma estrella que permita clasificar los productos en función de sus prestaciones, se espera que salga en el año 2000.

- Así mismo, otra norma que tendrá una gran importancia será la EN 927-6 "Método de ensayo de envejecimiento artificial" que tardará un poco más de tiempo en salir, hace referencia al envejecimiento artificial y se basará en los resultados que se obtengan en el proyecto europeo ARWOOD (1996-2000) «A reliable artificial weathering test for wood coatings = Ensayos de envejecimiento artificial para recubrimientos de la madera», en el cuál participa AITIM.

Estos hechos ponen de relieve que habrá que esperar un cierto tiempo para poder sacar o emitir Sellos o Marcas de Calidad sobre productos hasta que se tenga un conocimiento exacto de los métodos de ensayo a utilizar y los parámetros de ensayo. Actualmente sería poco profesional y ético intentar adelantarse hasta que no se disponga de dichas normas, aunque el sector está muy interesado en que se resuelvan cuanto antes estos temas técnicos. El proyecto ARWOOD,

financiado por la Comunidad Europea, incluye a 14 participantes de 10 países y sus trabajos finalizarán en el año 2000. Su objetivo es definir un método de envejecimiento artificial que permita ensayar en un corto período de tiempo la durabilidad de los protecciones superficiales para la madera colocada al exterior. En el mercado existen varios aparatos y lámparas que permiten realizar este tipo de ensayos, pero el coste final del ensayo los hace prohibitivos. Este es el motivo por el cuál los trabajos se han orientado a la utilización de ciclos cortos de lámparas fluorescentes que han resultado ser eficaces con otros materiales como el acero o los plásticos. Partiendo de la experiencia acumulada de varios de los participantes, se han utilizado muchos ciclos de envejecimiento artificial sobre un número determinado de sistemas de acabado en paralelo con ensayos de envejecimiento artificial en 7 localidades europeas (Francia, Finlandia, Dinamarca, Reino Unido, Alemania, Suiza y España). Se ha fijado un determinado ciclo de ensayo, que se está ensayando por otros participantes en el proyecto para comprobar su reproducibilidad. Actualmente los trabajos se enfocan en pequeños

Actualmente sería poco profesional y ético intentar adelantarse hasta que no se disponga de normas, aunque el sector está muy interesado en que se resuelvan cuanto antes estos temas técnicos de ensayo a utilizar y los parámetros de ensayo. Habrá que esperar un cierto tiempo para poder sacar o emitir Sellos o Marcas de Calidad sobre productos hasta que se tenga un conocimiento exacto de los métodos



retoques del ciclo que permitan afinar su eficacia en función del sistema de acabado y del soporte de madera utilizados. Una vez que finalice el proyecto se propondrá y presentará una propuesta de norma al CEN/TC 139 /WG 2. Otros temas interesantes de los que se habló en la conferencia hacían referencia a la mejora de la durabilidad de la protección superficial y a la estabilización de la madera. La mejora en la durabilidad se puede obtener utilizando productos que sean flexibles y que sean capaces de seguir los movimientos dimensionales de la madera. La flexibilidad se puede estimar midiendo la temperatura de la transición vítrea del polímero, para obtener un mejor comportamiento del producto es preferible que la temperatura vítrea del polímero sea inferior a la temperatura exterior máxima del lugar donde se va a utilizar.

La estabilización de la madera se puede obtener mediante tratamientos químicos o térmicos que tienen el objetivo de reducir las variaciones dimensionales del soporte madera, pero que posteriormente presentan problemas de adherencia del producto de acabado utilizado. El CTBA está investigando la posible utilización de técnicas que ya se emplean en la industria textil. Estas técnicas hacen referencia a la "tecnología del plasma", y según el gas que se utilice es posible mejorar o disminuir la mojabilidad del producto a tratar ■

F.PERAZA@AITIM.ES

Tableros de paja en EEUU

La firma estadounidense Harvest Board International está construyendo en Brasil (Kansas) una fábrica de tableros aglomerados con una capacidad de 140.000 m³/año, la inversión es de 7.000 millones de pts. Esta empresa tiene previsto otras dos fábricas en la zona. La materia prima que empleará en las tres instalaciones es paja de trigo, para lo cual está rodeado de una gran

Xylazel, nuevo catálogo

La firma gallega ha lanzado tres nuevos productos al mercado: Xylamon renovador de maderas agrisadas, Xyladecor Sol mate y Polyfilla.

El primero renueva maderas deterioradas sin necesidad de taparlas ni cepillarlas.

El segundo tiene 6 años de garantía, protege frente al agrisamiento y al agua, su mantenimiento es menor, tiene propiedades fungicidas y se presenta en varios colores.

Polyfilla es un relanzamiento de una marca antigua que amplía su gama de tres a seis productos: impermeabilizante invisible, barrera antihumedad, pintura antimanchas y spray, anticondensación, impermeabilizante para tejados y Terrazas y limpiador antimoho ■

COMERCIAL@XYLAZEL.COM
MARKETING@XYLAZEL.COM
ADMINISTRACION@XYLAZEL.COM
PRODUCCION@XYLAZEL.COM
SERVITECNICO@XYLAZEL.COM
WWW.XYZELAZEL.COM

plantación de trigo de 16.000 hectáreas que suponen una circunferencia de 60 millas ■