



## Weinig se consolida en EEUU

La buena situación económica de EEUU favorece la expansión del fabricante alemán de maquinaria. En Asia hay síntomas de recuperación y en Europa hay resultados dispares. El mercado ruso, por ejemplo, se ha hundido. Weinig fabrica maquinaria para el desarrollo de muebles, puertas y ventanas por lo que depende en gran parte de la coyuntura del sector de la construcción.

Weinig tiene cerca de 2000 empleados y un volumen de facturación de 266 millones de marcos.

Weinig presentó en Ligna, la feria europea estrella del sector, una nueva moldurera de alto rendimiento y nuevos equipos de finger-joint



WWW.WEINIG.COM  
WEINIG@T-ONLINE.DE

## Greco-Dimter optimiza la madera

La empresa, del grupo Weinig, trabaja en el campo de la reducción de desperdicios en las líneas de tronzado hasta niveles del 5%.

La tronzadora permite eliminar defectos automáticamente con lo que se incrementa el rendimiento de la pieza. En el corte automático de largos fijos se aprovecha mejor el largo de entrada y la fuerza de trabajo. Se saca, pues, el máximo valor posible a la tabla en bruto.

Dimter vende una media de 660 máquinas anuales.

Dimter también fabrica equipos de finger joint y de encolado y compite estrechamente con la también germana Grecon hasta que la absorbió en 1998. Grecon Dimter tiene actualmente 190 empleados.

El programa-estrella de la empresa es el Opticut

*A la izquierda, el Dr. Dieter Japs, RRPP del grupo Weinig. A su derecha, Walter Fahrenschon, gerente de GreCon. Abajo: marcado de defectos de la madera con tiza fluorescente: el software y la máquina se encargan del resto. Más abajo la ContiPress, una técnica de encolado continuo para maderas dimensionadas*

en cuatro series estándar. Clasifica según largos, calidades o pedidos. El operario marca con rayas los defectos de la madera. Del resto se encarga la máquina mediante una 'inteligencia evaluadora' del ordenador. Se garantiza una media de 1200 m lineales por turno. Además de la evaluación visual se pueden emplear 'ojos electrónicos' a través de scanner altamente desarrollado. El programa ContiPress se emplea para el encolado continuo en tableros alistonados, piezas laminadas ■

