

Tableros de fibra duros sin adhesivos

La industria del tablero de fibras ha desarrollado una tecnología que pudiera denominarse ecológica y que lleva a los orígenes del propio tablero de fibras, esto es, a unir las fibras por la hidrólisis parcial de las hemicelulosas y las ligninas, pero en proceso en seco. Cuando se empezó a fabricar en los años 40 el tablero de fibras fino (el conocido como tablex), la tecnología consistía en desfibrar la madera en medio húmedo y posteriormente extender las fibras y prensar extrayendo en primer lugar el agua, que era el vehículo de las fibras (de aquí que tuviera la contracara mallada) y simultáneamente calentar hasta que los propios destilados piroleñosos actuaran de aglomerante. La técnica propuesta ahora no emplea el agua como vehículo de las fibras con lo que se evitan aguas residuales cargadas de materia orgánica (fibras y ligninas) que exigían cuantiosos costes de descontaminación.

La técnica es similar a la del MDF, pero se diferencia por el tratamiento termomecánico (presión y temperatura) durante la fase de preparación de la fibra. En esta operación se

realiza una hidrólisis controlada de la hemicelulosa y de la lignina con la consecuente formación de sustancias que son capaces de unir fibras. Es como una biorresina que sustituye a las adhesivos sintéticos. Se distingue del tablero de ciclo húmedo porque aquí los biorresinas se empiezan a producir por la alta temperatura de la fase del desfibrado. Este tablero tiene una densidad de 900 kg/m^3 y los gruesos varían entre los 1,5 y 12 m ■

La ventana francesa da un vuelco



Hace 10 años, las ventanas de madera representaban el 60% de las carpinterías producidas en Francia. Desde ese momento, el mercado no ha ido más que deteriorándose tal como se aprecia en la estadística adjunta. Por este motivo los titulares de la marca CTB-Ventanas que representan el 80% de las carpinterías de madera fabricadas en Francia, han decidido dar un vuelco a las tendencias. Esta carpintería 'tradicional'

ECOTEX, E-MAIL: SILVA@ISILINE.IT

Material	1992 Uds.	%	1998 Uds.	%
Madera	201.300	33	170.000	24
PVC	231.800	38	370.000	53
Aluminio	164.700	27	135.000	19
Mixtas	12.200	2	18.000	3
Acero	s.d.	S.d.	2.000	0,3
Total	610.000	100	695.000	100