

Encuesta 1968 de la FAO

sobre capacidad de producción de **Tableros Contrachapados, de Partículas** **y de Fibras**

Como resumen de la encuesta y de sus resultados, publicados por la FAO, se pueden dar los siguientes datos:

En 1967 producían tableros contrachapados 84 países en todo el mundo, 69 producían tableros de partícu-

las y 46 tableros de fibras. El número total de fábricas era de 2.970, con una capacidad de producción anual para toda clase de tableros de 40 millones de toneladas métricas por año. El tablero contrachapado suponía algo más de la mitad del total, el ta-

blero de partículas un cuarto y el de fibras un quinto.

Los porcentajes correspondientes a cada región fueron los que expresa la tabla I.

Es interesante indicar que en la mayoría de las regiones el tablero

TABLA I

Región	Tablero contrachapado	Tablero de partículas	Tablero de fibras	Total
Europa	22	50	28	100
URSS	47	31	22	100
Norteamérica	68	12	20	100
Iberoamérica	51	31	18	100
África	46	25	29	100
Asia	85	6	9	100
(Japón sólo)	(86)	(5)	(9)	(100)
Oceanía	26	27	47	100
TOTAL	55	24	21	100

TABLA III

País	1966	1967	1968	1969
USA	14.610	15.500	16.300	16.925
Japón	3.041	3.576	4.176	4.356
URSS	2.905	3.265	3.680	4.165
Alemania Occidental	2.128	2.245	2.448	3.688
Canadá	1.957	2.085	2.135	2.240
Francia	1.043	1.137	1.145	1.316
TOTAL	25.684	27.808	29.884	31.690
Indice 1966 = 100	100	108	116	123

contrachapado representa la mayor proporción de la capacidad total. En Europa, sin embargo, el 50 por 100 de la capacidad corresponde al tablero de partículas. La notable propor-

TABLA II

Región	% de capacidad
Europa	28
U R S S	8
Norteamérica	44
Iberoamérica	3
Africa	1
Asia	14
Oceanía	1
TOTAL	100

ción del contrachapado en el caso de Asia es debida a la posición predominante del Japón.

Oceanía es la única región en la que el tablero de fibras representa casi la mitad de la producción total.

Entre 1966 y 1969, según las estimaciones hechas, el incremento mundial de producción de tableros es del orden del 20 al 25 por 100. La fabricación de tablero de partículas es la que mayor aumento experimentará, esperándose alrededor del 45 por 103 en 1969 en relación con 1966; seguida por el tablero contrachapado, casi el 20 por 100 más en 1969 que en 1966, y por el de fibras, alrededor del 15 por 100 más.

Para 1969 se espera que la capacidad de producción de tableros con-

Producto	Número de fábricas		Capacidad de producción anual estimada	
	1966	1969	1966	1969
Tablero contrachapado (.1000 m").	2.050	2.151	31.516	37.501
Tablero de partículas (1.000 Tm.).	562	654	8.260	11.858
Tablero de fibras (1.000 Tm.) ...	277	295	8.170	9.408
TOTAL (1.000 Tm.)	2.889	3.100	36.840	45.463

Producto	1966	1967
Tablero contrachapado (1.000 m")	5.625	7.372
Tablero de partículas (1.000 Tm.)	1.573	2.222
Tablero de fibras (1.000 Tm.)	1.956	2.409
TOTAL (1.000 Tm.)	7.185	9.423

trachapados sea alrededor del 53 Por 100, pasando el tablero de partículas al 26 por 100 y el de fibras al 22 por 100.

Norteamérica, en 1967, va en cabeza, como se pone de manifiesto en la tabla II.

La tabla III da las producciones de los seis países más destacados. Las cantidades están expresadas en miles de toneladas.

Las cantidades de 1969 son estimadas.

Esa tabla muestra la destacada

posición de USA como productor de tableros, que cuadruplica la producción del siguiente, que es el Japón.

El número de fábricas y la capacidad de producción en 1966 y en 1969 se recoge en la tabla IV.

Como factor de conversión para tableros contrachapados se considera 650 kilogramos por metro cúbico.

Comparando estas cifras con las de producción se llega a la conclusión de que existe una capacidad no utilizada aparentemente. Se recogen estas cifras en la tabla V.

Nuevo Tablero de Partículas de ISOREL

La sociedad francesa ISOREL ha presentado un nuevo tablero de partículas especialmente destinado a la construcción de muebles con las características de ser poco abrasivo y de que su trabajo es fácil.

Permiten aplicar todo tipo de pintura, chapas y estratificados. Se fabrican en las dimensiones 3.050 X 1.760 mm. y con grosores de 12, 14, 16, 19 y 22 mm.

Su peso es de 7,2 Kgim. en el de 12 mm.
de 8,4 Kgim. en el de 14
de 9,6 Kg/m. en el de 16
de 11,4 Kgim. en el de 19
y de 13,2 Kg/m. en el de 22

Resistencia al arranque de tornillos:
50 Kg. sobre los cantos 80 Kg. sobre las caras.