

CONSULTORIO TECNICO

Empresas que fabrican C.P.V. (cloruro de polivinilo).

	H %	t_s	t_h		Tiempo en horas
Egasán Termoplásticos. — MOTRICO (Guipúzcoa).	70	54,5	50,5	16
Etinoquímica, S. A.—Espronceda, 232. BARCELONA-5.	35	57	50,5	2,5
Reposa, S. A.—Apolonio Morales, 13 FG. MADRID-16.	30	60	52	2,5
Hispanic, S. A.—Infanta Carlota Joaquina, 123-127. BARCELONA-15.	25	62,5	53	6
Aismalibar, S. A.—MONCADA (Barcelona).	20	68,5	55	7
Ceplástica, S. A. — ARIZ-BASAURI (Vizcaya).	15	74	51	2
Aiscondel, S. A.—Lepanto, 362. BARCELONA-13.					Igualación
Aluminio Transformación. — Carretera Huesca-Sabiñánigo. — SABIÑANIGO (Huesca).	10	74	63	7
C.A.M.P.O.S., S. A.—Génova, 2. BARCELONA-10.	10	74	71,5	Acondic.
Compañía Española de Plásticos.—Aparato 200. BILBAO.					9
RENOLIT HISPANIA, S. A.—Carretera de Pamplona. ESTELA (Navarra).					Duración del secado...
Sociedad General de Hules, S. A.—Via Layetana, 30, 2.º BARCELONA-3.					52

Esta cédula se ha calculado usando tablas y conceptos muy conservadores; puede adoptarse otro tipo de cédula más energético que disminuye el tiempo de secado y que sería la siguiente:

	H %	t_s	t_h		Tiempo en horas
	70	71	65,5	17,5
	30	76,5	68,5	2
	25	76,5	65,5	5
	20	82	62,5	6
	15	82	54	2
					Igualación
	10	82	54	6
					Acondic.
	10	82	54	8
					Duración del secado...
					46,5

Cédula de secado del pino en tablas de 24 mm. desde la humedad que tenga recién aserrado hasta el 10 %.

La humedad máxima que puede tener el pino (en general puesto que varía algo según la especie) es del orden del 140%. Durante el transporte del monte, el descortezado, si se efectúa, y el aserrado viene a perder lo mirado de su humedad.

Por tanto, al secar tiene la madera una humedad del 70% aproximadamente.

Si H % es la humedad de la madera
 t_s es lo temperatura del bulbo seco
 t_h es la temperatura del bulbo húmedo.

La cédula de secado que se puede adoptar es la siguiente:

No obstante, en el secado intervienen multitud de factores (modelo del secadero, clase de madera, etc.) que pueden hacer variar las condiciones de secado. Por ello en un principio esta cédula se puede tomar como base, pero vigilando en todo momento el secado por medio de testigos.

De esta manera, para cada secadero se pueden ir corrigiendo los tiempos y temperaturas hasta llegar a la cédula idónea.

UNA EXPLICACION

En 29 de abril la Comisión Asesora de Investigación Científica y Técnica nos dio su conformidad al programa ordinario y extraordinario de trabajos para 1969 que le presentamos en diciembre último. A este plan iba unido el proyecto de presupuesto de ingresos y gastos aprobado por la Asamblea de la Asociación.

En 11 de junio se nos ha comunicado la imposibilidad de mantener la subvención, por estar agotadas las seis anualidades previstas en el Decreto 1765/1961.

Confiábamos en que la Administración procedería con más flexibilidad, dado el ambiente favorable que tiene la investigación en todos los medios. Por otro lado, en los países que nos han marcado el camino, Inglaterra, Francia, etc., la colaboración del Estado con los centros privados de investigación es permanente.

En fin, confiamos, como dice la comunicación recibida, que «la medida adoptada por imperativos legales, no perturbará, en demasía, la marcha de la Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de la Madera y Corcho que tan brillante labor ha venido realizando».

Pero nos consideramos obligados con nuestros afiliados a redactar esta nota como explicación a las posibles anomalías en el desarrollo de nuestro Plan de Trabajo para 1969.