

EL CEPILLADO mediante abrasivos

En las utilizaciones del tablero de **partículas** puede ser necesario obtener superficies especialmente planas, que no se consiguen con el **lijado** normal. Por ejemplo, imitando madera, es preciso disponer de **una superficie plana**. También puede ser necesario en la fabricación de puertas y ventanas eliminar pequeños escalones producidos en la fabricación sin dañar **excesivamente** a la superficie. Para ello es necesario **emplear** máquinas con gran potencia en el elemento abrasivo, así como lijas especiales.

La máquina «White» que se ve en la foto puede eliminar hasta 1,6 mm. de **grosor** con **una** tolerancia de

$\pm 0,05$ mm., con una velocidad de trabajo de 30 m/min.

Lleva un rodillo de contacto, seguido por otro rodillo de acabado. La mesa va apoyada sobre una cámara **neumática**. Fijando la mesa a la altura deseada y levantando el rodillo de acabado, se realiza el cepillado. Con todos los dispositivos en marcha se puede hacer un **lijado** normal para acabado, eliminando incluso los papeles de juntado de chapas nada **más**.

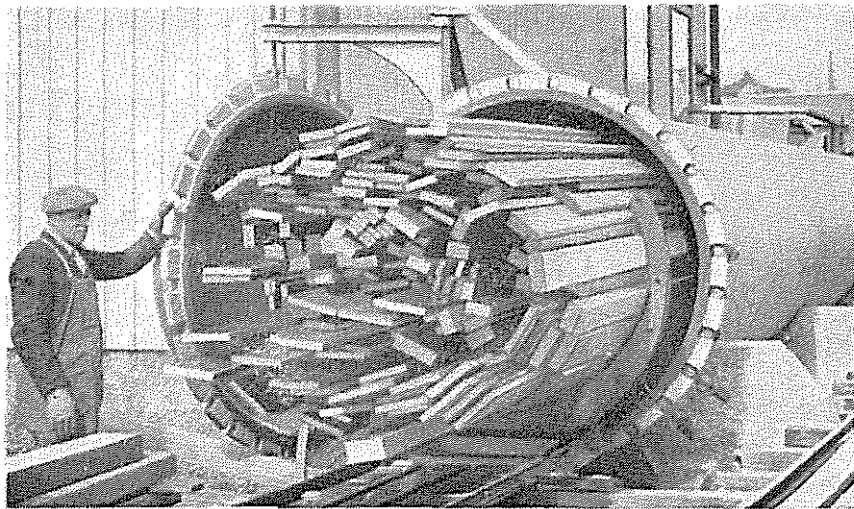
La potencia de la máquina, según el modelo, es de 25 ó 40 C. V.

En la foto se ve una instalación **con** dos máquinas para trabajar por ambas caras, con un **volvedor** entre ellas.

ACLARACION

En la referencia sobre las Reuniones de la Confederación Europea de los Industrias de la Madera (C.E.I. Bois) que aparece en el Boletín núm. 37 figuran unas listas de grosores para maderos de coníferas (página 25) en la que no se indican los orígenes de cada propuesta. En cambio aparece un número 100 encabezando cada columna y que carece de significado. Codo una de ellas ha sido propuesta por: 1.ª, C.E.I. Bois; 2.ª, I.S.O.; 3.ª, Países Bálticos; 4.ª, Norma inglesa.

Al final de la referencia aparece por error la frase «De la revista Research Laboratory» que carece de relación con el texto.



en su interior. Esto se obtiene tratándola bajo vacío y presión en plantas especiales, de modo que la solución impregnante penetre profundamente en ella.

La sal **Boliden** es una mezcla patentada de compuestos de cobre, cromo y arsénico. Usándola en una solución en agua, la cantidad retenida en la madera puede ser ajustada para cualquier requerimiento especial sin cambiar el método de tratamiento.

Cuando la solución ha penetrado en la madera se produce dentro de ésta una reacción química que precipita los elementos protectores en las fibras. La composición de la sal está ajustada de modo tal que no se produce ninguna absorción selectiva en el proceso y además todos sus componentes son fijados en la madera en forma insoluble.

Pruebas muy severas de lavado han sido realizadas en laboratorio con pequeñas probetas cúbicas de madera impregnada sometidas a una intensa co-

La madera es un material valioso usado extensivamente en todo el mundo. Su Única desventaja ha sido su corta vida útil. Los organismos destructores de la madera, tales como hongos de pu-

agentes destructores se hace necesario tratarla con sustancias venenosas. El mejor método es impregnar la madera a presión. La impregnación correctamente realizada prolonga en muchas veces la