

Construcciones Metálicas J. Barberán

CMB son especialistas españoles del empaquetado con film y fabricación de máquinas para el empaquetado con film de todo tipo. CMB, con sede en Castelldefels, Barcelona, fue fundada en 1983 con el objetivo de producir máquinas para el embalaje con film plástico de productos elaborados en la industria de la madera. La empresa, que da hoy empleo a 50 personas, ha crecido continuamente a lo largo del tiempo desde su creación, pero muy especialmente en los últimos años. Enero de 2001 marca un hito en el desarrollo de la empresa. Pasa a ser una nueva implantación industrial con amplias naves remodeladas, después de que en el año 2000 llevara a cabo una fuerte inversión en equipos e instalaciones productivas. Aunque su actividad principal es el empaquetado, la empresa también trabaja en la fabricación de pelificadoras para papel para el mercado de las artes gráficas, imprentas, etc. En la próxima feria LIGNA 2001 CMB va a presentar 4 máquinas que representan el programa de fabricación para el embalaje con film en la industria de la carpintería, el mueble y el tablero.

Máquinas embaladoras envolventes para film estirable

Las máquinas de la serie ERL tienen una corona giratoria. Permiten el empaquetado de piezas o paquetes con anchura de hasta 340 mm, altura de hasta 240 mm y longitud a demandar de 900 mm, sin limitación.

Las máquinas **BAND-IT** funcionan de acuerdo con el mismo principio de operación que las anteriores. Son máquinas manuales previstas para embalar productos y paquetes de menor dimensión.

Instalaciones automáticas de embalaje con film termo-retráctil

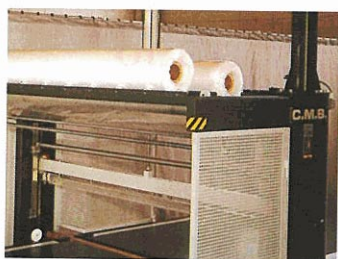
El empaquetado con film termo-retráctil permite ahorrar coste de material, mano de obra, coste energético y contribuye a aumentar la producción. Las máquinas están concebidas para el empaquetado de piezas en continuo y totalmente automático. Las máquinas de la serie ERB tienen una cabeza de soldadura desplazable y de bajo mantenimiento. Se pueden utilizar films de polietileno, polipropileno, cryovac, poliuretano expandido (burbuja), etc., en diferentes espesores, coloreados o impresos.

La serie ERS es la idónea para paquetes de dimensiones constantes y se utiliza mucho en las fábricas de maderas, puertas y paquetería de formas regulares con acabado de alta calidad. Utiliza semitubo microperforado de polietileno que queda solapado por la parte inferior y retráctilado mediante el túnel de calor. Se pueden embalar paquetes de cualquier longitud a partir de 500 mm, anchura entre 200 y 600 mm y altura de 15 a 250 mm.

Las máquinas de **COMBO** son instalaciones automáticas de film termo-retráctil con cambio automático de bobinas. La venta principal está en la flexibilidad que le permite el cambio automático del film, que se hace con rapidez reduciendo los tiempos muertos entre series de productos. Además dan lugar a un importante ahorro de materia de embalaje. La máquina dispone de módulo **INTRUDER** que repone



APLICACIÓN DE FILM ESTIRABLE EN UNA MÁQUINA DE LA SERIE ERL



CABEZAL DE SOLDADURA DE BAJO MANTENIMIENTO

automáticamente las bobinas de empaquetamiento. Otras características son la detección de anchura y altura de los productos para seleccionar el film, colocación y enhebrado automático de las bobinas superiores y un sistema de ajuste de precisión. Todas estas máquinas van seguidas de un túnel de retracción dotado de resistencias blindadas, regulación de temperatura por microprocesador, con canales de recirculación de flujo y un regulador de velocidad por rodillos autoprotectidos.

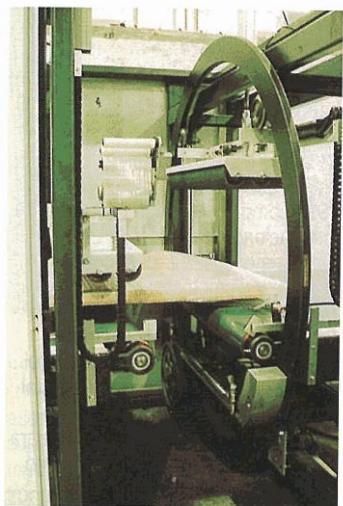
Instalaciones automáticas para embalaje en frío sin túnel de retracción

Las instalaciones de esta serie COOLPACK trabajan en 2 etapas sin necesidad de retracción. Primero se aplica film desde dos bobinas uniéndolo en los dos extremos del paquete por medio de un cabezal de soldadura. Después en una segunda etapa se aplica otro film envolvente desde una corona giratoria, dando mayor consistencia al embalaje y su imagen final. Las ventajas a nivel económico de la serie COOLPACK respecto del sistema tradicional son evidentes, si comparamos los consumos eléctricos respectivos. Para un mismo elemento, la instalación de film termo-retráctil

necesita unos 30-40 kW para producir la energía calorífica necesaria una instalación de la serie COOLPACK utilizará menos de 5 kW para conseguir que el elemento quede perfectamente protegido.

Una variante de este sistema es la serie COMPACK, en la que el cabezal de soldadura y la corona giratoria están directamente unidos, sin mesa intermedia. Esta máquina, con las mensores reducidas y elevada velocidad de transpase puede utilizarse cuando el empaquetado no precisa de operaciones intermedias como por ejemplo colocar cantoneras.

En la próxima LIGNA 2001, C.M.B. va a presentar máquinas de las series ERL, **BAND-IT** y **COOLPACK**, aunque la gran novedad será una máquina **COMBO-TECH** de gran capacidad de producción



CORONA GIRATORIA EN UNA MÁQUINA DE LA SERIE COOLPACK



EN LA SERIE COMBO LOS CAMBIOS DE FILM SE REALIZAN CON RAPIDEZ