

Metso Panelboard

Siguiendo la decisión de Metso Corporation de unificar los nombres de las empresas del grupo, la nueva razón comercial de Valmet Panelboard es Metso Panelboard.

Metso Panelboard es un proveedor de líneas completas de fabricación de tableros de fibras de partículas y OSB. Estas líneas comprenden equipos de procesamiento desde el parque de madera hasta la manipulación y acabado, incluyendo plantas de producción de energía, prensas continuas y sistemas de automatización de procesos.

Las líneas de Metso Panelboard combinan diferentes soluciones a medida y módulos para satisfacer las necesidades de los clientes de forma que sus inversiones resulten lo más rentables posible. Metso Panelboard suministra sistemas respetuosos del medio ambiente que reducen el consumo de energía a la vez que hacen aumentar la capacidad de fabricación y mejorar la calidad del producto.

El compromiso que adquirió la empresa de convertirse a largo plazo en un suministrador de plantas completas es hoy ya un desarrollo histórico que nos hace recordar nombres y organizaciones como Sunds Defibrator, Kvaerner Panel Systems (la antigua Bison Werke), Fahmi Engineering, Fläkt Fiber Dryers y la Küsters Press Division, que hoy forman parte de Metso Panelboard.

"Nuestra estrategia es vernos

reconocidos como una empresa con el objetivo central de ofrecer alta tecnología para nacer, crecer nuestra organización y contribuir al éxito de nuestros clientes. Manifestó Lennart Ohlsson, Presidente de Metso Panelboard: "Hemos reunido la mejor tecnología industrial en las diferentes áreas para llegar a ser líderes en el suministro de plantas completas de MDF, tableros de partículas y OSB".

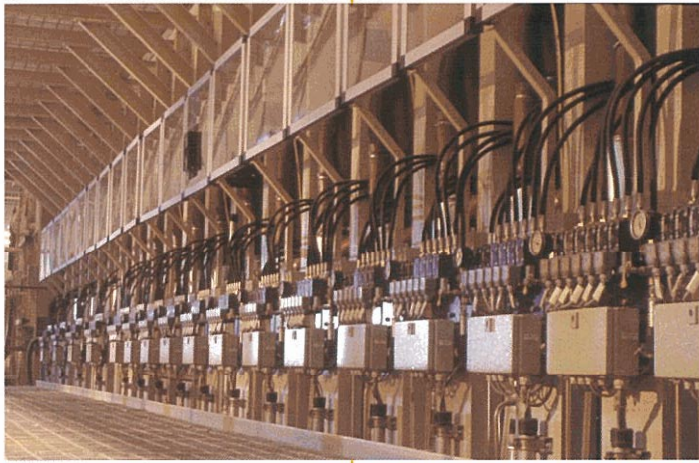
Alta capacidad en el MDF
En el campo del MDF, se ha llegado a aumentar la capacidad del sistema Defibrator de preparación de la fibra. La primera referencia mundial de producción está en una de las plantas de FINSA, empresa española que se sitúa entre las más avanzadas del mundo en el sector de fabricación de tableros, donde un Defibratw M66 ha sido instalado recientemente para una producción de más de 40 toneladas/hora de fibra, de la mejor calidad.

La tecnología de formación Uniformer™ se está aplicando en la producción a alta velocidad de tableros delgados, y se caracteriza por su flexibilidad de ajuste y la eliminación de la recirculación de la fibra.

Nueva tecnología de prensado
La tecnología de prensado es prioritaria. La novedad es la nueva generación de prensas continuas de Metso Panelboard, basadas en la tecnología Küsters, que va a ser lanzada en LIGNA.

Las plantas de alta capacidad de MDF, OSB y tableros de partículas de Metso Panelboard están equipadas con la prensa continua que asegura flexibilidad a la vez de gran producción y calidad homogénea.





Las últimas características del diseño de la prensa continua son una cadena más ancha, una zona de enfriamiento y una nueva entrada en la prensa. El diseño de la cadena facilita el ancho de la prensa sea mayor, hasta 3.66 m y da lugar a una transferencia de calor a la manta muy eficiente. Se han obtenido resultados muy prometedores con prensas de Metso Panelboard en las que una única zona de enfriado reduce la temperatura de tablero y con ello la presión de vapor en el tablero. Esto redundará en una velocidad de línea mayor y un aumento de la capacidad de fabricación. El producto final podrá ser entregado con un contenido de humedad superior, lo que hará reducir los cambios dimensionales. Otras ventajas importantes de la sección de enfriado para facilitar la captación de la mayor parte de las emisiones volátiles y que el mantenimiento de la instalación sea más fácil de hacer.

Innovaciones en la fabricación del tablero de partículas

Una de las innovaciones más recientes en el campo de tablero de partículas, muy oportuna cuando se trata de procesar madera de 2º uso es el nuevo CassiCleaner™ para la separación de seco de impurezas, como arena fina. Los resultados de la instalación en la planta de tableros de partículas de Dongwha Enterprises in Incheon, Corea, son prueba de sus prestaciones. Estas cifras serán presentadas en LIGNA 2001.

Otros desarrollos en este campo incluyen un nuevo ventilador y sistemas de encolado y secado de alta capacidad. La renombrada estación de formación CassiFormer está siendo mejorada para producir mantas con una superficie homogénea superfina.

Un paso adelante con el OSB

Al desarrollo del OSB se le ha dado máxima prioridad. Resultados del esfuerzo en esta área son la formadora ClassiOrientor y los avances alcanzados en el secado. Una innovación de OSB de Metso Panelboard incluye sistemas específicos de cribado de material verde para la clasificación en la prensa húmeda. Para el secado, a empresa recomienda encarecidamente el secadero de un solo paso, puesto que trabaja a bajas temperaturas 300-450 °C, con un tiempo de retención mayor, reduciendo significativamente los niveles de emisión VOC. El secadero de tambor evita el tratamiento brusco de las partículas grandes, asegurando que no se dañen y da lugar a un riesgo de incendio bajo.

Los finos se separan, se criban de nuevo y se encolan separadamente en una máquina de encolado ProMax antes de ser introducidos en el flujo de partículas del núcleo. Este método hace mejorar el rendimiento de la materia prima en un 5-10%, sin menoscabo de las propiedades mecánicas del tablero y reduce el consumo de cola porque los finos absorberían mucho producto si fuesen encolados junto con las partículas de tamaño normal.

Formación de la manta del OSB

Metso Panelboard suministra a la industria de OSB orientadores de partículas, denominados CassiOrientor™, que ofrecen ventajas de la flexibilidad en el cambio de radio superficie-núcleo y asegura el mejor comportamiento mecánico. Además el CassiOrientor permite el uso de madera de caras y de madera juvenil debido a la mejor orientación de las partículas cortas que resulta en un aumento de rigidez en más del 10% y una reducción de la

expansión lineal en un 12% o más. Las ventajas operativas incluyen un mantenimiento menor, comparado con otros sistemas de orientación.

Control del proceso

Metso Panelboard está mejorando fuertemente en la automatización del proceso, con un nuevo sistema de gestión de la producción, llamado PanelPro, que será también una de las novedades de LIGNA 2001.

Toda la gama de equipos, tecnología y plantas completas de Metso Panelboard será presentada en Hannover en el stand A46 de la sala 2.

Adhesivos Rayt en Ligna 2001

Lawratos Rayt participará en la feria LIGNA 2001 en Hannover del 21 al 25 de mayo próximos. Rayt está presente en esta feria desde 1991 como parte de su estrategia de internacionalización. LIGNA es un punto de encuentro con los clientes y distribuidores de todo el mundo.

En esta edición, el fabricante de adhesivos para el sector de muebles y madera mostrará especialmente su gama completa de adhesivos termofusibles para el encolado de cantos y revestimiento de molduras, en una nueva presentación esférica. El resto de sus especialidades, como adhesivos en dispersión acuosa de PVA, colas de contacto, adhesivos de poliuretano, colas de urea-formol en polvo, que están destinados a cubrir todas las aplicaciones dentro del sector, proporcionando siempre el adhesivo más adecuado. Rayt estará en LIGNA en el stand C38 del pabellón 19.