

# Productividad en la industria de carpintería

STEFANO CECCOLINI, BIESSE S.P.A., PESSARO, ITALIA

Una de las últimas aportaciones de BIESSE a la industria de la carpintería ha sido el desarrollo de un centro de trabajo de alta productividad que mantiene una gran flexibilidad. Es posible gracias a los recursos aplicados por la empresa al desarrollo y mejora de sus productos, siguiendo de cerca las tendencias y exigencias del mercado.

Los centros de trabajo ROVER están diseñados para resistir las exigencias más severas, disponen de una mesa innovadora ATS, y representan la solución ideal para las industrias de carpintería que exijan cotas elevadas de productividad, flexibilidad y precisión.

El sistema de morozas patentado *uniclamp* hace posible el procesamiento de cualquier elemento de carpintería en un tiempo muy reducido y sin dificultad.

Los costos que se han fijado BIESSE para el desarrollo de estos productos son bajos.

## Ejecución de todos los trabajos sobre un único centro de trabajo

Sobre una misma máquina se realizan tareas diferentes: mecanización de más de 4 tipos de piezas navajas que componen la carpintería, o bien trabajar los elementos sólo en la parte interna y en las uniones, montar la puerta y después cerrarla. Testimonio de la solidez de los centros ROVER es la ejecución de uniones espigadas, que se realizan con una calidad de definición perfecta.

## Elevada precisión y calidad óptima de acabado

La precisión en el trabajo y la elevada calidad del acabado están garantizadas, además de por las propias características de precisión de la máquina, también por el hecho de que es posible trabajar las piezas sobre las 4 caras con un único posicionamiento, sin tener que moverlas.

## Elevada productividad y retorno rápido de la inversión

El sistema innovador de arranque de la mesa permite el trabajo de más piezas a la vez evitando así en parte los costos de herramienta. La posibilidad de disponer de campos de trabajo de hasta 6 metros, permite el trabajo pendular, anulando los tiempos muertos de carga y descarga.

Gracias a la rigidez de la estructura, a los numerosos accionamientos y a los electromandriles de nueva generación es posible conseguir grandes arranques de veta con avances veloces, garantizando a la vez un acabado perfecto. Los desplazamientos rápidos sobre los ejes X e Y se realizan a 100 m seg. con aceleraciones que permiten alcanzar la velocidad máxima en 3 décimas de segundo. Estas son prestaciones únicas para esta categoría de máquinas, que contribuyen a reducir la duración de los ciclos.

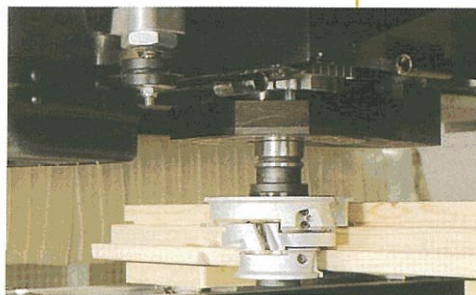
El almacén de herramientas, con capacidad para alojar un número elevado de herramientas, no sólo es grande o menudas como se requiere en este tipo de fabricación, facilita que los diferentes utensilios estén disponibles para cada operación. El tiempo de arranque de la máquina es mínimo. Los dispositivos de bloqueo se sustituyen fácilmente. El posicionamiento de las mesas y de los sistemas de bloqueo se genera desde el Ch. El resultado es la reducción drástica de los tiempos improductivos.

## Máquinas fiables

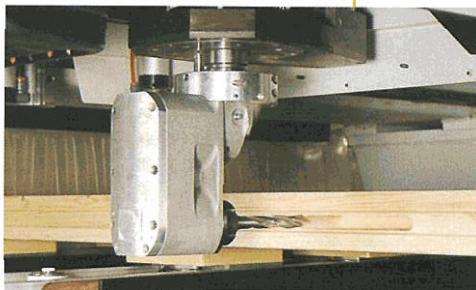
La fiabilidad de las máquinas es esencial para asegurar una producción constante. Para ello BIESSE ofrece sus máquinas. Utilizando la herramienta CAD para la modelación soporta que permite mostrar las incidencias a nuevas generaciones durante los trabajos y poner de manifiesto las zonas que eventualmente precisan rigidez. Los materiales y componentes son de la mayor calidad y las máquinas pasan por unos 100 tests internos antes de ser entregadas.

## Kit de teleasistencia

Las máquinas ROVER están dotadas de serie con el kit de teleasistencia y pueden ser equipadas con el pack de videodiagnóstico. Con teleasistencia y teleagnóstico BIESSE proporciona la solución más avanzada y el camino para la reducción decisiva de los tiempos y costes de asistencia, garantizando a sus clientes un servicio inmediato y eficaz. Mediante



PIE: PERFILADO DE PUERTAS



ENTRADA PARA CERRADURA



ELABORACIÓN DE VENTANAS CURVAS



ELABORACIÓN DEL MÁSTIL LATERAL DE UNA ESCALERA

El asistente técnico de BIESSE se conecta a la máquina de cliente a través de modem y tiene acceso inmediato a todos los datos del control numérico. Con videodiagnóstico, a través de videocámara es posible transmitir en tiempo real imágenes a servicio de asistencia técnica, permitiendo visualizar paneles de máquina y piezas trabajando.

## Flexibilidad

El área de trabajo se puede configurar de forma que, cambiando

simplemente los dispositivos de bloqueo, se pueden fabricar todo tipo de piezas a mecanizar como ventanas de madera maciza, puertas, escaleras, encimeras de cocina, mesas de escritorio, tapas de mesa, etc. La máquina realiza todos los trabajos de la carpintería. Todas estas características, unidas a un potente software específico para la producción de ventanas, hacen de los centros de trabajo ROVER eficaces instrumentos en las carpinterías.