

# CONSULTORIO TECNICO

## NOTAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE MADERA EN GENERAL

### Almacenamiento de chapas

#### 1.—Chapas finas.

La chapa fina en paquetes de 30-32 chapas aradas, tal como vienen de fábrica se deben de **apilar** en estanterías de forma, que en cada estante se coloque una altura de chapas de 0,5 m.

Deben de clasificarse por especies y dentro de las especies por dimensiones y calidades. En las estanterías conviene que no se dispongan más que una columna, para tener a la vista todas las columnas de chapas. La **Figura 1** puede aclarar el concepto.

La humedad de la chapa, se debe de conservar para que ni se reseque demasiado, y se vuelva frágil, ni se humedezca más. Es aconsejable una humedad del 10-12 %, para lo cual, se debe tener la nave a 90-200 C. con una humedad relativa del 50-60 %. En verano si la temperatura se eleva hasta 30°C. conviene que la humedad sea del 60-65 %.

Se debe evitar que las dé el sol directamente. Conviene más bien, que estén en relativa oscuridad, para conservar el color natural de la madera.

#### 2.—Chapas de desciirollo.

Se pueden disponer en la misma nave que las chapas finas, pero sin tener necesidad de estanterías.

Hay que separar por especies, calida-

des, dimensiones, grosores, y sobre todo si son para fabricación de tablero las dedicadas a caras de las almas.

Las pilas pueden ser tan altas como se quiera. Si se van a manejar por medios mecánicos (carretilla elevadora) hay que dejar pasillos para el movimiento

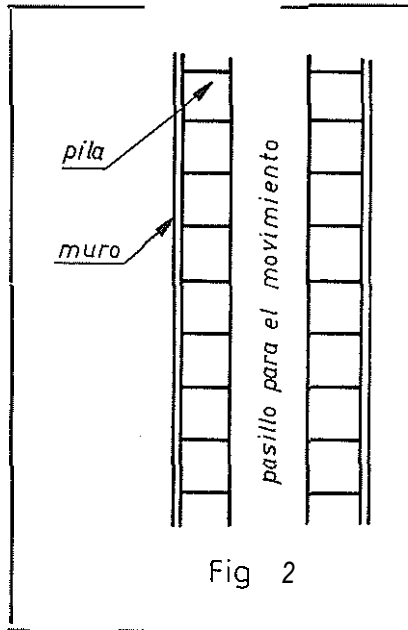


Fig 2

de ello y disponer las pilas con paletas que permitan el cogerlas con la carretilla.

La humedad y temperatura de lo nave tiene que ser similar o la de almacenamiento de chapas finas. No hay necesidad de tener tanto cuidado con la

luz, pero si, evitar que dé el sol directamente a las chapas.

### Tableros contrachapados y de partículas

#### 1.—Contrachapados.

Respecto al acondicionamiento de la nave no hay que tener cuidados especiales. Evitar el sol; la luz debe provenir por el tejado, si es posible con urtila u otro producto coloreado, que evite los rayos de sol.

Si la cantidad a almacenar es pequeña y su movimiento va a ser manual, las pilas se deben formar separadas por gruesos, dimensiones y fabricantes.

Un sistema aconsejable es poner una fila de pilas contra cada uno de los muros, como indica la **Fig. 2**.

En el caso de mucho volumen y anchura de nave suficiente, se puede apilar como la **Fig. 3**. En el caso de ancho de nave grande se puede apilar como la **Fig. 4**.

Si el movimiento va a ser con carretillas hay que disponer de paletas para poder manipular pilas de características semejantes. Estas paletas son de tablas y tableros clavados (**Fig. 5**).

Facilita mucho el movimiento y permite disponer varios gruesos en la misma pila con tal que estén sobre paletos diferentes. La dimensión mayor de los tableros estará en la dirección longitudinal de la nave para permitir el coger con la carretilla (**Fig. 6**).

#### 2.—Tableros de partículas.

La nave no necesita ser acondicionada, las precauciones que se deben tener son iguales al almacén de tableros contrachapados. Se puede disponer en la misma nave ocupando cada tipo de tablero un muro.

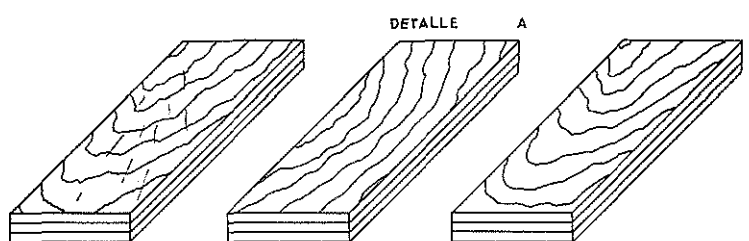
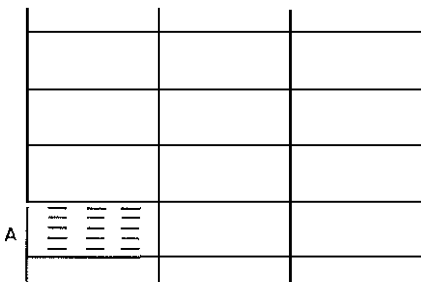


Fig 1

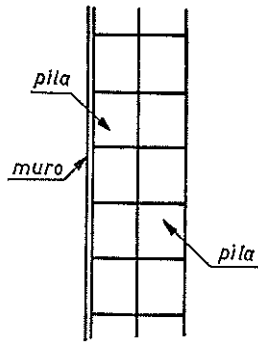


Fig. 3

En este caso cada pila y lo de detrás, son en todo iguales (especie grueso etc...)

Se debe de clasificar por gruesos y fabricantes. Si se manejan a mano conviene tener una carretilla especial para transporte de tableros. Si es la carretilla elevadora hay que disponer sobre paletas los tableros y se pueden poner 2 gruesos diferentes por pila.

Es conveniente en el almacén de tableros tener una sierra vertical para que el despiece de ellos, ya que es frecuente que en los pedidos pequeños se tenga que despiezar.

#### Madera aserrada

El caso de almacenamiento de madera aserrada admite dos posibilidades.

1.—Madera para su secado en el almacén.

Muchas veces interesa comprar madera con ulla humedad grande, 30-35 %,

y almacenar de forma que vaya secando hasta el 12-15 %.

En este caso se debe disponer la nave en un sitio aireado, de forma que en la dirección dominante del aire se haga en lo pared una celosía de ladrillo. Se puede ayudar al secado, si fuera necesario, disponiendo unos ventiladores entre las pilas que activen esta operación.

Las pilas se deben disponer de esta forma:

Separadas del suelo 25-30 cm. por medio de vigas o pilotes de hormigón (en 1º caso dispuestos en la dirección de la celosía de ladrillo). La anchura de las pilas no debe ser mayor de 2.50 metros. dejando entre pila y pila 1 metro: cada grupo de cuatro pilas deben ir separado del otro grupo el espacio suficiente para su movimiento (según sea con carretilla o a mano hay que fijar esto dimensión). La longitud de estas pilas las de la madera a secar.

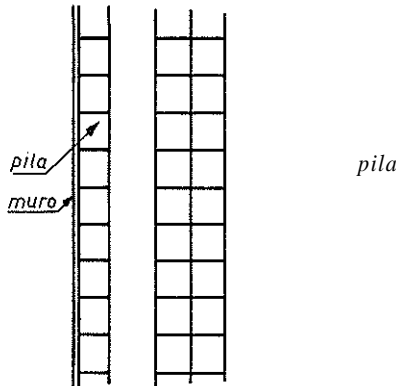


Fig. 4

Entre cada tongada de madera se deben colocar unos rasrreles, a ser posible de madera dura y muy seca, que

tenga un grueso de unos 3 cm. y que estén separados unos de otros alrededor de 60 cm. si se seca madera de frondosos y 90 cm. se se seca de pino.

Si se mueve la madera con carretilla se deben de disponer de paletas, siendo la altura de apilado la que dé lo carretilla.

Es indispensable para controlar el secado el disponer de un higrómetro eléctrico, que permite conocer la humedad de cada pila y saber cual se debe de ir sacando para vender o posar a otro almacén.

2.—Madera aserrada ya seca (humedad alrededor del 12 %).

Se puede disponer la madera junta, sin rastreles, en naves cerradas que tengan temperatura de unos 20º y una humedad del 50-60 % clasificadas por especies, gruesos y calidades. Si se maneja con carretilla hay que disponer de paletas.

#### APLICACION DE LAS CAPAS DE TEFLON\*S SERIE 958-200

La casa Du Pont de Nemours Internacional S. A. recomienda en España que las capas de Teflón S lo aplique «Elastómero Sintéticos».

Elastómero Sintéticos. — Ravella, 11. Barcelona-6.-Tlf. 227.08.93.

#### MAQUINARIA PARA FABRICACION DE LANA DE MADERA

Maquinaria nacional:

J. M. Pujol.—C. Manresa. s/n. SOLSONA (Lérida).

Lo Primitiva Valenciana, S. A.—Avenida Huerta Valencia, 22-26. SEDAVI (Valencia).

Maquinaria extranjera:

Marca: Socolest-Valdoie.

Representante: C. Mena Claramunt, Sociedad Anónima.—Apartado 262. SABADELL (Barcelona).

Marca: Sella.

Representante: C. Sagrera, S. A.—Montserrat, 46. SABADELL (Barcelona).

Marca: Anthon.

Representante: Hans H. V. Borries.—Alberto Alcocer, 5. MADRID.

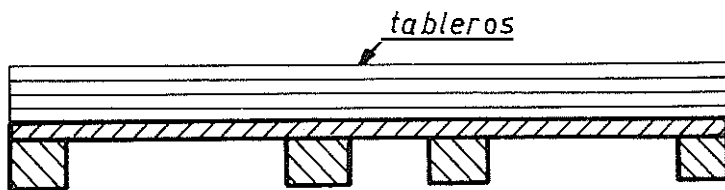


Fig 5

en estos huecos entra la horquilla de la carretilla