



Los lasures solubles en agua

Los lasures son productos para el recubrimiento de la madera que no hacen película continua, sino que poseen poros, lo que permite un intercambio de vapor de agua ente la madera y el exterior. Por lo general los lasures contienen algunos pigmentos pero dejan ver la madera, su veteado y su estructura. Es también normal que contengan biocidas e hidrofugantes pero la masa la forma una dispersión acuosa de una resina que a medida que se evapora el agua se produce una tensión mecánica de sus partículas (coalescencia) en dispersión. Los lasures solubles en agua, por lo general tienen una durabilidad al exterior mayor que los de solventes orgánicos, debido a que la película seca tiene mayor elasticidad cuando está sometida a la radiación ultravioleta. Cuando se dan por pulverización, el principal problema reside en reducir las pérdidas del producto. Uno de los sistemas de recuperación del "overspray", es decir del volumen de material que no se deposita sobre la pieza de madera, que da mejores resultados se obtiene por la retirada sobre la película de agua que se ha formado por la condensación de la humedad del aire sobre una pared fría. De esa



forma se pueden alcanzar unos rendimientos del 75-80% en la aplicación del lasur. Una vez depositada la película, los tiempos de secado cuando se emplean productos al agua son más altos que cuando se emplean solventes orgánicos, sobre todo si se emplean productos tixotrópicos. Estos productos tienden a escurrir por la débil unión que existe entre sus moléculas, por lo que no resulta aconsejable aplicarlas en superficies verticales y sobre todo en capas gruesas. Igualmente es aconsejable, cuando los productos son tixotrópicos, evitar agitar el producto ya que se aumenta el "escurrido". Puede aceptarse la regla de que el tiempo de secado varía en función del cuadrado del espesor, de aquí que interese extender capas lo menos gruesas posible. La calidad de los lasures está ligada a la cantidad de resina de la capa de

impregnación que penetra en la madera y del espesor de la película seca. Sin embargo, no está probado si es mejor que la resina impregnante sea fuerte y penetre poco en la madera o que sea débil y penetre más. En cuanto al grueso de la capa seca, ahora se tiende a mayores gruesos que hace unos años; así se tiende a gruesos de 0,1 mm-0,15 mm cuando hace 10 años se aconsejaban gruesos de la mitad. Esto se aconsejaba fundamentalmente para facilitar la reparación, aun a costa de reducir su eficacia por ser menor el grueso de la capa seca ■

Catalizador para mejorar la combustión

La firma CP Manufacturing b.v. ha puesto en el mercado un catalizador que mejora la combustión de muy distintos tipos de combustibles líquidos orgánicos como gasolina, gasóleo y fuel. Empleando el catalizador en la proporción de 1 a 3.500 (de aquí su nombre P3500) se obtienen combustiones más perfectas, produciendo mayor energía con el menor consumo y siendo el proceso más limpio de residuos. Esto trae como consecuencia que se producen menores fijaciones de residuos, por lo que el desgaste de las piezas por rozamiento es menor, y los gases de emisión son más limpios. Este producto está empleado actualmente en motores navales con gran cantidad de horas de funcionamiento y muy buen rendimiento. Está especialmente recomendado en empresas que dispongan de motores de combustión con gran número de horas de trabajo ■

Más información fax:
91.326.66.24)