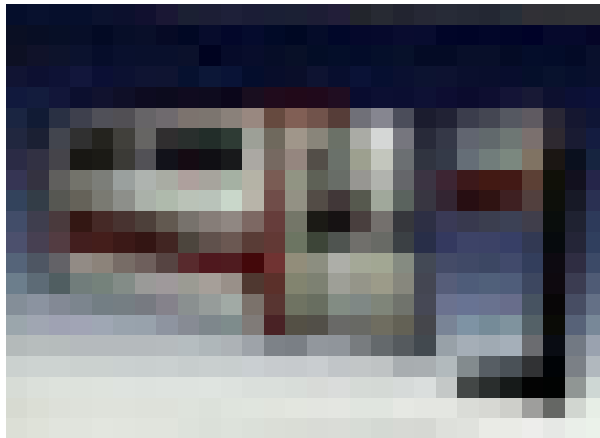


GAMA ACTUAL DE MOLDURERAS DE WEINIG

La nueva tecnología *PowerLock*
Las nuevas moldureras Weinig *Unimat 3000* y *2000 Speed*, que incorporan el sistema patentado *PowerLock* de sujeción de herramienta inspirado en el de los centros de mecanizado a CN, son una novedad, que la prensa ha calificado como “salto cuántico” y que ha sido galardonada con el premio de innovación técnica “Challengers Award”. Las máquinas permiten cuadruplicar el rendimiento de la producción. La velocidad de giro de las herramientas *PowerLock* es de 12.000 rpm. Comparado con máquinas convencio-



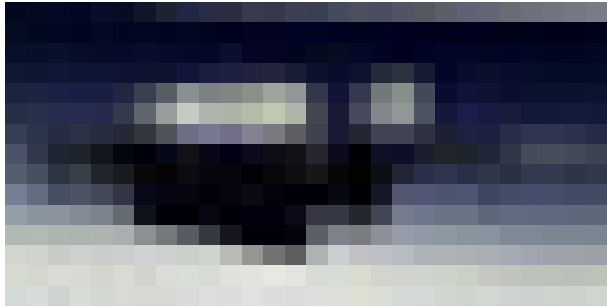
HYDROMAT 23. ALTO RENDIMIENTO

nales la velocidad de avance es dos veces mayor para la misma calidad de superficie. Gracias al sistema *PowerLock* el cambio de herramientas es facilísimo, lo que contribuye a reducir los tiempos de

ajuste hasta en un 90%.

La moldurera adecuada para cada caso particular
La *Quattromat 23* va dirigida particularmente a aquellas empresas que hasta ahora han trabajado con máquinas individua-

les. Comparadas con ellas la *Quattromat* permite aumentar considerablemente la productividad gracias a la elaboración de las cuatro caras en una sola pasada. Por su diseño compacto requiere muy poco espacio; no obstante se trata de una auténtica moldurera capaz de realizar perfiles de hasta 30 mm de profundidad. La máquina tiene un ancho de trabajo de 230 mm.
La *Profimat 26 Super* forma parte de una clase de rendimiento superior. Introducida en el mercado hace apenas poco tiempo, esta moldurera se muestra ya como



UNICONTROL 6. FABRICACIÓN DE VENTANAS SIN CAMBIO DE HERRAMIENTAS

digna sucesora de la *Profimat 23 E*, de la que se vendieron miles de ejemplares a escala mundial. Los indicadores *Digiset* – disponible opcionalmente – hacen que el ajuste de los husillos vertical izquierdo y horizontal superior sea muy fácil. La *Unimat 23 E* es otra moldurera del segmento mediano del mercado. Puede ser la solución ideal para realizar perfiles complicados. La moldurera puede estar equipada con un husillo móvil, que constituye una gran ventaja al elaborar piezas de anchos desiguales. Las piezas a procesar se miden automáticamente y la máquina se ajusta, también de manera automática, a los diferentes anchos. Un equipo opcional particularmente interesante es la mesa ranurada, que permite cantear con precisión piezas cortas, por ejemplo, en la fabricación de escaleras.

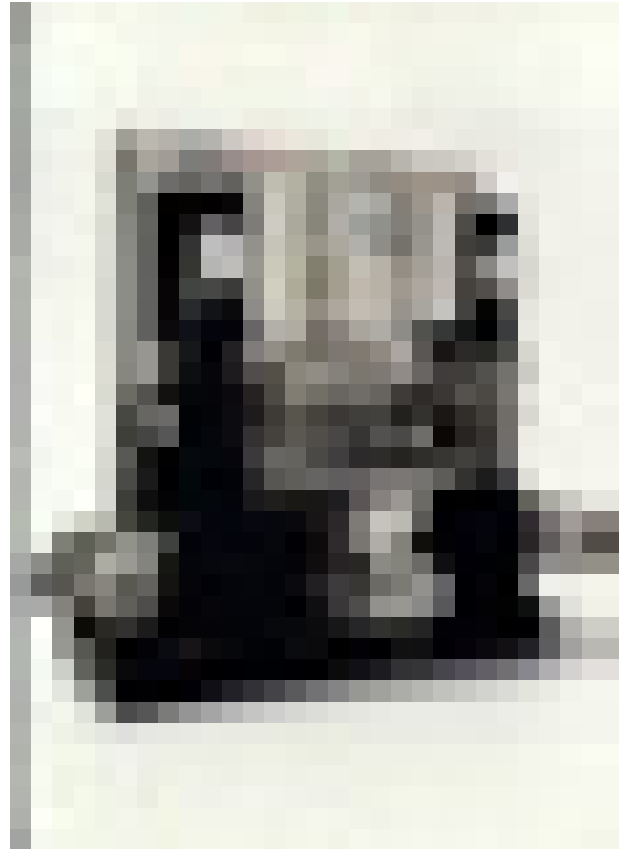
Hydromat para alta producción

La *Hydromat 23 C* es la máquina que conduce a la clase de equipos de alta velocidad de la categoría de una *Waco*

Maxi. El montante de fundición maciza, que forma parte del equipo estándar de las máquinas *Weinig*, asegura un funcionamiento exento de vibraciones, lo que constituye la mejor base para la fabricación de piezas de alta precisión. Gracias a los husillos de alto rendimiento equipados con contrasportes de sujeción hidráulica, a los motores potentes de hasta 37 kW y al sistema de avance generosamente dimensionado, la *Hydromat* es capaz de entregar hasta 60 piezas por minuto. Los rectificadores (*jointers*) telemandados aseguran alta fidelidad de perfil, tiempo largo de duración de las herramientas, tiempo reducido de ajuste y calidad de superficie que permite



WACO HYDROMAT 30 XL



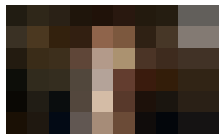
WACO BKW-TWIN. MÁXIMA PRODUCTIVIDAD DE ASERRADO

que las piezas no sean lijadas.

Máquinas para ventanas

Para el sector de ventanas, *Weinig* tiene la moldurera *Unimat 23 EL*, que permite fabricar todos los perfiles de hojas y de marcos requeridos para la

fabricación de ventanas y de sacar el listón de junquillo sin que se requiera ningún cambio de herramientas. Con la serie *Unicontrol*, *Weinig* ofrece soluciones para la fabricación de ventanas por marcos. La versión más pequeña es la *Unicontrol 6* que puede equiparse con un sistema de herramientas para ventanas de madera y aluminio. La versión mayor es la *Unicontrol 10*. *Weinig* ha demostrado que se puede fabricar ventanas según la norma IV 67, como construcción de madera y aluminio, y también ventanas de aislamiento térmico según la norma IV 77. El marco, la hoja y los travesaños se producen sin que se requiera ningún cambio de



herramientas. Ya que no es necesario contornearse suprime una operación de trabajo suplementaria.

Equipos periféricos alrededor de las moldureras

En el sector de las afiladoras de herramientas, la *Rondamat 168* realiza el afilado de hojas de sierra, fresas y cuchillas rectas. La *Rondamat 960* se emplea para afilar cuchillas perfiladas de acuerdo con una plantilla, pero también es apropiada para el afilado de herramientas PowerLock. Un paquete para el afilado de cuchillas de metal duro también está

integrado. La estrella de la serie es la *Rondamat 970*, una máquina completamente automática para el perfilado y afilado de cuchillas perfiladas. La *Rondamat 912* se utiliza para el afilado automático de fresas.

La oferta de Weinig para la mecanización comprende todas las ampliaciones posibles e imaginables, desde la alimentación de la máquina, la automatización del control de calidad, de la clasificación, del apilado y del embalaje, hasta el transporte transversal. En algunos sectores, como por ejemplo el de la

producción a alta velocidad, el empleo de elementos de mecanización es imprescindible para poder alimentar la máquina con piezas, seguidas unas de otras. En cada caso, sin embargo, la mecanización permite aumentar el rendimiento de la máquina, lograr una mayor productividad de los operarios y facilitar la secuencia de trabajo.

Máquinas de alta velocidad y sierras de cinta de Waco

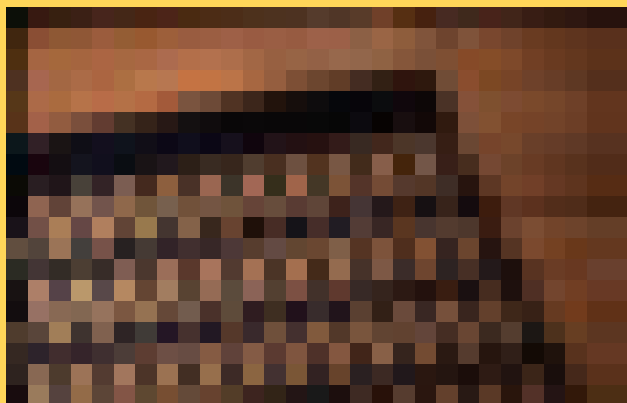
La cepilladora-moldurera *Hydromat 30 XL* de Waco es una máquina apropiada para líneas de perfilado de alta veloci-

dad cuando la calidad de superficie y la fiabilidad son de importancia primordial. La máquina pesada representa la máxima clase de rendimiento y cuenta con un regulador de frecuencia para velocidades de avance de hasta 150 m/min. La *Hydromat 30 XL* ha sido diseñada para piezas de hasta 300 mm de longitud y hasta 150 mm de altura. El sistema modular permite una multitud de variantes para adaptar la máquina a las exigencias individuales de los clientes, con flexibilidad máxima en cuanto a disposición de husillos. Los rodillos de avance

sobredimensionados – de 220 mm a la entrada y de 170 mm en la máquina – aseguran un transporte fiable de las piezas de trabajo. La distancia reducida entre los rodillos de avance permite elaborar piezas con una longitud mínima de 750 mm.

La sierra de cinta *Waco BKW* está diseñada para el aserrado de madera de dimensiones grandes a alta velocidad de avance. La base robusta de fundición y el diámetro grande del volante aseguran la capacidad de rendimiento. La precisión dimensional se debe al fuerte tensado de la cinta y a los 6 rodillos de avance con presión neumática que se levantan individualmente, lo que permite el guiado de la madera. La velocidad de avance se ajusta mediante regulador de frecuencia.

Conferencia durabilidad de la madera



La organización estadounidense "US Forest Products Society" organizará del 11 al 13 de Febrero de 2002 en Kissimmee (Flórida) la conferencia: "Mejorando la durabilidad de la madera aserrada y de los productos compuestos de la madera: implantación

de nuevas tecnologías en los mercados". Los temas que se debatirán serán los siguientes:

- nuevas tendencias en la protección de la madera
- mercados para los productos de la madera tratados
- protección de la madera para los produc-

tos compuestos de la madera

- temas medio ambientales relacionados con la fabricación y utilización de los productos de la madera tratados
- nuevas tecnologías para la protección de la madera
- protección integral de las casas frente a las termitas y los hongos de pudrición
- panorámica de los trabajos de investigación relacionados con la protección y la durabilidad de la madera.

PARA MÁS INFORMACIÓN
WWW.FORESTPROD.ORG