

# CONSULTORIO TECNICO

## TABLEROS DE PARTICULAS

Lo producción en España en el año 1968 fue de 316.252 m<sup>3</sup> de tablero: sin embargo, en estos momentos casi todas las empresas están ampliando y además se están montando varias plantas nuevas, por lo que la producción crecerá en este año 1970.

Como que en España no se fabrica maquinaria para este tipo de elaboración y que el sistema es automático, es decir, las máquinas han de estar equilibradas para dar continuidad al proceso, se compran líneas completas de fabricación en empresas que específicamente se dedican a ello, no habiendo posibilidad de variar apenas nada de lo programado por el fabricante de maquinaria.

Este tipo de fábricas están sometidas por el Ministerio de Industria a un permiso previo de instalación. De forma, que él decide si es interesante o no, y, por tanto, si da el permiso o lo deniega («B. O. E.», 20 agosto 1968.)

Para que este tipo de fabricación sea rentable se debe de producir un mínimo de 30 Tm/día, equivalente a 50 m<sup>3</sup>/día, o bien a unos 14.500 m<sup>3</sup>/año. Hay que disponer, por tanto, de 20.000 m<sup>3</sup> de madera al año. Esta madera ha de conseguirse para que sea rentable en un radio de 150 Km., pudiendo ser leña, costeros y rollizos.

La inversión total, incluidos terrenos, maquinaria, montaje, etc., es de alrededor de 4.000 ptas. por m<sup>3</sup> de tablero. es decir, en el caso de 30 Tm/día sería de alrededor de 58 millones de pesetas.

En los boletines 25, 26 y 36 iremos publicado unos datos estadísticos de esta fabricación.

## INSTALACIONES PARA LA FABRICACION DE PARQUET CLASICO

Partiendo de madera despiezada y seco, la línea de fabricación debería constar de:

**Cepilladora.**—Hace una cara de apoyo para la moldura.

**Moldurera.**—Regruesa y machihembra los cantos.

**Perfiladora doble.**—Dimensiona los largos y los machihembra.

Se puede eliminar la cepilladora si la moldurera que se adquiere lleva dos ejes primeros que cepillan perfectamente.

Para la adquisición de esta maquinaria existen dos posibilidades:

## DESCORTEZADORAS

### Relación de Fabricantes

**Bark-Lasse.**—Skogsberg & Larsson Motor & Mek. Verkstad, Ullervad (Suecia).

**Belloch y Bonora S. L.**—Jesús, 60. Valencia.

**Bezner.**—Albert Bezner, Maschinenfabrik, Ravensburg (Württemberg) (Alemania).

**Cambio.**—Söderhamns Verkstäder A B. Söderhamn (Suecia).

**Fulgor.**—Natale, Corso Sempione 88 Milano (Italia).

**Hidrobark.**—Dr. Rudolf Keller Apto. 960, D-18, Freiburg (Alemania).

**Inalsa.**—Industrias Alerce S. A., Oyón (Alava).

**Johuse.**—Avda. Burjasot, 149, Valencia-15.

**L'universelle.**—Est. Le Débroussailleur, Reilhaguet (Lot.), Francia.

**Nicholson Manufacturing Co.** 3515, A, St. S.E.P.O. Box 436 Auburn (Wash., U.S.A.)

**Privasa.**—Avda. de la Huerta Valenciana. 22-26.-Sedavi (Valencia).

**Rennepont.**—69, Quai de Valmg (Paris 10) (Francia).

**Römer.**—Hermann Römer GmbH & CO. 7707 Engen/Hegan Postfach 129. (Alemania).

**Talleres Bar-Gar.**—Pedra da Guía, 2.—La Coruña.

**Valentin Bernard.** Slimen-77 rue Dieu-Villeurbanne (Rhône) Francia.

**Valon Kone Kg.** Lohja (Finlandia).

— Adquirir una línea automática que funciona con 1 ó 2 obreros, que vigilan las máquinas.

— Comprar las máquinas sueltas y acoplarlas.

Las ventajas del primer caso son que el parquet sale más perfecto, que necesita muy poca mano de obra y que la producción de las máquinas está equilibrada. Sin embargo, una línea de Estas es más cara: alrededor de millón y medio a dos millones. Con la dimensión de tablilla de 400 X 60 X 18 mni. se pueden hacer alrededor de 700 m<sup>2</sup>/jornada, por lo menos (varía algo con las líneas).

Líneas de este tipo pueden suministrarlas:

**Marca: A. Costa.**

**Representante: Luis Gallego.**—Avda. del Manzanares, 64. MADRID-19.

**Marca: Schroeder.**

**Representante: Sagrera, S. A.—Montserrat, 46. SABADELL (Barcelona).**

**Marca: Socolest.**

**Representante: M. Claramunt, S. A.—Velázquez, 26. MADRID.**

A continuación se da una relación de fabricantes de moldureras y de perfiladoras desliadas para este trabajo de parque! (éstas son todas de importación, pues en España no se fabrican).

### Moldureras

— **Construcciones M. Claramunt.** Modelo WEZNZG 120 y ZW (fabricados en España).—Velázquez, 26. MADRID.

— **J. Carreras Galimany, S. L.** Modelos CAR-15, CAR-11-V, CAR-14-MD.—Dos de Mayo, 254. BARCELONA-13.

— **Jaime Marbá Oller.** Mod. MARBA. Victor Pradera, 43. TARRASA (Barcelona).

— **Talleres Jaime Argemí.** Mod. NRM-E.—Marqués de Comillas, 25-29. SABADELL (Barcelona).

— **Guillóliet.** Mod. KIB.—Avda. Dr. Esquerdo, 221. MADRID-7.

**Perfiladoras dobles especiales para parquet**

**Marca: A. Costa.**

**Representante: Luis Gallego.**—Avda. del Manzanares, 64. MADRID-19.

**Marca: Schroeder.**

**Representante: Sagrera, S. A.—Montserrat, 46. SABADELL (Barcelona).**

**Marca: Alberti Vittorio.**

**Representante: Heinrich V. Reinicke.**—Licenciado Poza, 58. BILBAO-13.