

TECNOLOGÍA

Biesse Wood Division openhouse

Pesaro, Italia – Más de 13.000 profesionales del sector de la madera provenientes de 72 países diferentes han visitado el Openhouse de Biesse Wood Division organizado en Milan del 21 al 25 de mayo en el interior del velódromo Vigorelli, que acoge un campo de fútbol americano, ha estado revestida por una imponente estructura de 3500 m². Los visitantes han podido asistir a 200 demostraciones diarias efectuadas sobre los 32 modelos de máquinas entre seccionadoras, escuadradoras, taladradoras, centros de trabajo, máquinas para la movimentación y el embalaje, presentes en la exposición.

Además el Openhouse también ha sido testimonio de la nueva campaña publicitaria Ready to Run de la Biesse Wood Division, basada sobre la imagen de un equipo de hombres de negocios en americana y corbata con zapatos de tenis; Todo eso para acentuar la profesionalidad de Biesse y su fuerte determinación en responder rápidamente a las solicitudes de los clientes. Se puede visitar www.readytorun.it para ver las fotos recogidas en el curso del evento.



Información de producto

BIESSE ROVER 35

La Rover 35 puede producir sin límite cada tipo de elemento, en particular elementos de puertas, ventanas de entrada, escaleras y carpintería. Es, en efecto, propio en el sector de las ventanas que esta máquina encuentra su trabajo ideal para la amplia configurabilidad del área de trabajo y el gran número de herramientas y agregados que se pueden añadir en los almacenes portaherramientas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo de trabajo útil X
3.500 / 4.500 / 6.000 mm.

Campo de trabajo útil Y
1650 mm.

Max. Potencia en fresado
13,5 KW

Herramientas en almacén
28 n.



BIESSE ROVER 35



BIESSE EDGE STREAM

BIESSEEDGE STREAM B1

Chapadora monolateral que se dirige a las empresas que necesitan alta flexibilidad y automatización. Permite una completa gama de elaboraciones, con posibilidad de variaciones rápidas y totalmente gestionadas desde el control numérico. Garantiza elevada rigidez y precisión

en los trabajos, unida a una gran simplicidad de uso, sea en términos de programación o de manutención.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho del panel (mínima)

55 mm.

Longitud del panel (mínima)

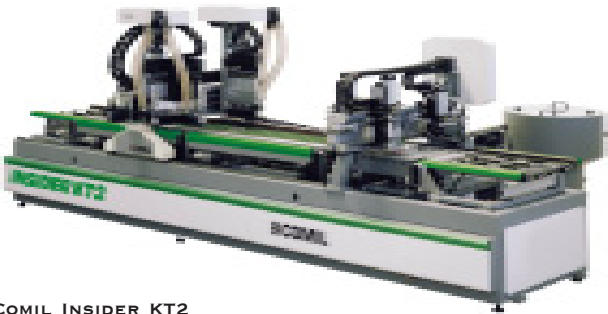
100 mm.

Espesor del panel (min – max)

10–60 mm.

Espesor del canto (min – max)

0,3–20 mm.



COMIL INSIDER KT2



COMIL INSIDER NK

COMIL COSMO NK

Prensa electromecánica automática para grupos de muebles a carga manual. Cosmo Nk permite montar en secuencia muebles diferentes sin posteriores equipamientos. Las dimensiones son reducidas para permitir la instalación también en laboratorios de tipo artesanal.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Longitud útil min. **300 mm**
 Longitud útil max. **2500 mm**
 Profundidad max. **700 mm**
 Altura útil min. **300 mm**
 Altura útil max. **1300 mm**

COMIL INSIDER KT2

Perfora-insertadora para línea dotada de dos cabezales a perforar posicionadas sobre una viga móvil que

garantiza precisión y elevadas prestaciones. La inserción se realiza sobre viga fija de notable rigidez que previene la obstrucción de la herramienta y asegura la calidad del resultado final. Puede ser configurable para la inserción de varias tipologías de herramienta.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Cabezal a perforar
 (+grupo sierra y pantógrafo opc.) **2 n.**
 Mandriles ind. Para cada cabezal a perforar
 (+3 horizontales opc.) **19 n.**
 Grupos de inserción
 (+grupo cola opc.) **4 max. n.**
 Dimensiones útiles max.
2500x700x50 (h) mm **A**