



TECNOLOGÍA

ProfiPress de mayor producción

CARLOS BASO LÓPEZ

Weinig instala su prensa ProfiPress de mayor producción hasta la fecha

Grecon Dimter Süd, especialista para la optimización de la madera dentro del Grupo weinig ha suministrado una *ProfiPress 3500* a la empresa Swartland, conocido fabricante de puertas y ventanas en el mercado mundial situado en Atlantis, cerca de Ciudad del Cabo.

La máquina para la producción rápida de tableros de madera maciza del segmento alto cumple con las especificaciones de Swartland en cuanto a producción racional y flexible. Trabajando en 7 vías, la nueva *ProfiPress 3500* suministrada es capaz de encolar en un minuto la cantidad de 54 piezas con un largo de 400 mm y una sección de 35 x 19 mm. Con estas características de producción se convierte en la *ProfiPress* más veloz del mundo.

La *ProfiPress 3500* de Dimter tiene un área de prensado de 3.500 x 1.300 m. Gracias al sistema de encolado transversal siempre se aprovecha la profundidad total disponible de 1.300 m con



PROFIPRESS 3500 DE SWARTLAND, SUDÁFRICA

independencia del ancho terminado del tablero.

También es posible trabajar en varias vías paralelas para aprovechar el ancho óptimo de la prensa de 3.500 mm. En principio, se pueden utilizar simultáneamente de 1 a 10 vías, dependiendo de la longitud de los listones. Con un tiempo de fraguado inferior a 4 minutos, la *ProfiPress 3500* produce aproximadamente 400 m² por turno. El ajuste de la longitud y del espesor requiere menos de un minuto. La flexibilidad de la máquina permite la producción de series pequeñas. La cabeza encoladora da lugar a un ahorro de los gastos de adhesivo, que Dimter cifra en un 40%, y reduce considerablemente los tiempos de fraguado y limpieza

A

Nueva **Unimat 23** de Weinig



La Unimat 23 de weinig es una máquina de gran interés para fabricantes de parquet, de tableros, machihembrado y mueble así como para los fabricantes de productos menos usuales como cajas de botellas de vino o lápices.

La máquina está diseñada para el aserrado horizontal con dos husillos verticales ligeramente desplazados, sobre los que se montan las hojas, que elaboran la pieza desde la derecha y la izquierda. Dispone de

un ancho de trabajo de 20 a 230 mm y de una altura de 3 a 90 mm. Cada uno de los motores tiene una potencia de 37 kw con velocidades de hasta 80 m/min. Es el grupo aserrador más rápido de su clase.

Lo que distingue al aserrador vertical doble es la larga duración de las hojas de sierra, gracias a su óptima velocidad de corte, con gran reducción de astillas. Puede usarse en combinación con una moldurera **A**