



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

COMUNICADO DE PRENSA

BIESSE WOOD DIVISION OPENHOUSE

Pesaro, Italia – Más de 13.000 profesionales del sector de la madera provenientes de 72 países diferentes han visitado el Openhouse de Biesse Wood Division organizado en Milan del 21 al 25 de mayo en el interior del Velodromo Vigorelli, que acoge un campo de fútbol americano, ha estado revestida por una imponente estructura de 3500 m². Los visitantes han podido asistir a 200 demostraciones diarias efectuadas sobre los 32 modelos de máquinas entre seccionadoras, escuadradoras, taladradoras, centros de trabajo, máquinas para la movimentacion y el embalaje, presentes en la exposición.

Además el Openhouse también ha sido testimonio de la nueva campaña publicitaria Ready to Run de la Biesse Wood Division, basada sobre la imagen de un equipo de hombres de negocios en americana y corbata con zapatos de tenis; Todo eso para acentuar la profesionalidad de Biesse y su fuerte determinación en responder rápidamente a las solicitudes de los clientes.

Visítenos en www.readytorun.it para ver las fotos recogidas en el curso del evento.



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

INFORMACION PRODUCTO

BIESSE ROVER 20

Centro de trabajo a CN destinado al trabajo del panel para muebles modulares, es en su género el elegido por los artesanos que realizan muebles a medida y de la industria que tienen la necesidad de producir piezas complejas, que sería antieconómico obtenerlas en líneas automatizadas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X	2893	mm.
Campo de trabajo útil Y	950	mm.
Potencia max.	6,6	KW
Max. Rotación herramientas	24.000	rpm
Mandriles para taladrar vertical/horizont.	10 / 6	n.
Grupo sierra orientada en X	120	mm.

BIESSE ROVER 22

La Rover 22 se acerca al nivel de entrada a la elaboración de piezas en madera maciza y permite, como ejemplo, de llevar a cabo todos los trabajos para la producción de puertas en contrachapado. Garantiza máxima productividad gracias al cambio de herramienta en tiempo enmascarado, a la velocidad del desplazamiento, y a la reducción de los tiempos de equipamiento.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X	3060	Mm.
Campo de trabajo útil Y	1080	Mm.
Max. Potencia en fresado	12	KW
Herramientas en los almacenes	17	n.

BIESSE ROVER 24

La Rover 24, disponible en diferentes longitudes, permite la carga pendular de piezas largas aumentando así la productividad. Represente el centro de trabajo universal, que puede estar configurado bien por la producción del panel, o por la elaboración de piezas en madera.



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X (S, L, XL)	3060, 4500, 6170	Mm.
Campo de trabajo útil Y	1380	mm.
Max. Potencia en fresado	12	KW.
Herramientas en almacén	17	n.

BIESSE ROVER 24 FT

La Rover 24 FT es una fresadora a CN equipada con mesa a retículo para el bloqueo y la elaboración de elementos particulares como salones y puertas de cocina en Nesting, escaleras, incisión y corte de planchas en madera, sus derivados y materiales plásticos. Rover 24 FT es extremadamente veloz y precisa y permite realizar en breve tiempo trabajos de fresado y taladro complejos con elevada calidad de acabado.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X	3100 / 6170	MM
Campo de trabajo útil Y	1400	MM
Max. Potencia en fresado	12	KW
Herramientas en almacén	17	n.

BIESSE ROVER 35

La Rover 35 puede producir sin limite cada tipo de elemento, en particular elementos de puertas, puertas de entrada, escaleras y carpintería. Es, en efecto, propio en el sector de las ventanas que esta maquina encuentra su trabajo ideal para la amplia configurabilidad del área de trabajo y el gran numero de herramientas y agregados que se pueden añadir en los almacenes portaherramientas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X	3.500 / 4.500 / 6.000	mm.
Campo de trabajo útil Y	1650	mm.
Max. Potencia en fresado	13,5	KW



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Herramientas en almacén	28	n.
--------------------------------	----	----

BIESSE ROVER 37

La Rover 37 está pensada sobretodo para la producción de muebles de oficina, donde es necesario trabajar también piezas muy grandes como planchas para mesas o escritorios. Combinada con Millennium, que ejecuta el reborde de las piezas trabajadas sobre el centro de trabajo, permite montar una celda capaz de producir, por ejemplo, cerca de 200 mesas de escritorio en un turno de 8 horas de trabajo.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil X	3500 / 4500 / 6000	MM
Campo de trabajo útil Y	1850	MM
Max. Potencia en fresado	12	KW
Herramientas en almacén	28	n.

BIESSE MILLENNIUM

Centro de chapado a CN para la aplicación de cantos derechos (sección rectangular) en ABS, PVD, melamina y madera tronzada sobre paneles con perfil curvilíneo. Apoyada por un centro de trabajo o por una fresadora con control numérico, Millennium representa la solución ideal para satisfacer la exigencia de los fabricantes de muebles de oficina, cocina, dormitorios, o de fabricantes de semielaborados por tales sectores.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Espesor panel de trabajo	15 ÷ 50	mm.
Dimensiones mínimas panel	300 x 300	mm.
Dimensiones máximas panel	1800 x 1800 2300 x 1200	mm.
Velocidad de chapeado	3 ÷ 20	M/min
Espesor del canto (min – max)	0,3 ÷ 3	mm.

BIESSE ARROW ATS



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Arrow ATS ofrece todas las soluciones flexibles de los tableros para módulos ATS disponibles sobre un centro de trabajo multicabezal. La maquina está disponible con la nueva unidad RB, un grupo operador sobre 5 ejes interpolados. Representa la solución ideal para aplicaciones complejas y dedicadas como la elaboración de marcos o de puertas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Mesa de trabajo	8 mesas ATS	n.
Paso pieza	270	mm.
Potencia electromandril	13,5	KW
Max. n. Herramientas almacén a cadena	18 x 2	n.
Max. n. Herramientas almacén a revolver	10 x 2	n.

BIESSE ARROW FT

La sólida estructura monolítica de la Arrow FT garantiza a los usuarios de este pantógrafo una excelente precisión en el trabajo y una elevada calidad de acabado. La versión base de la Arrow FT comprende dos mesas de 1600 x 1600 mm con una extra carrera de 1000 mm, que simplifica y rinde más seguro la carga y descarga del material. La máquina está disponible con la nueva unidad RB, un grupo operador sobre 5 ejes interpolados.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Dim. Doble mesa (x2)	1600 x 1600	mm.
Paso pieza	300	mm.
Potencia electromandril	13,5	KW
Max. n. Herramientas almacén a cadena	18 x 2	n.
Max. n. Herramientas almacén a revolver	10 x 2	n.

BIESSE EXCEL

Fresadora a CN dimensionada para trabajar madera maciza y sus derivados, materiales compuestos, materias plásticas y madera no ferrosa. Extremadamente flexible y robusta está en



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

grado de satisfacer contemporáneamente la exigencia de la producción de un elevado número de piezas con la necesidad de ejecutar trabajos complejos con muchas herramientas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Dim. Doble mesa (x2)	2200 x 1800	mm.
	2200 x 2600	mm.
	2600 x 1800	mm.
	2600 x 2600	mm.
Campo de trabajo útil eje Z	400	mm.
Potencia electromandril	13,5	kW
Max. n. Herramientas almacén a cadena	18 x 3	n.
Max. n. Herramientas almacén a revolver	10 x 4	n.

BIESSE TECHNO FDT

Taladro para línea a CN, a doble viga, para el taladro horizontal y vertical inferior / superior. La gestión controlada de todos los ejes posicionables y el accionamiento electrónico de los ejes de trabajo garantizan una elevada productividad y precisión de taladro con tiempos reducidos de set-up.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Campo de trabajo útil en X (min – max)	205 (235) - 3200	mm.
Campo de trabajo útil en Y cabezal horizontal	640 (608)	mm.
Espesor max panel trabajo	65	mm.
Potencia max motores cabezales verticales	1,7	KW

BIESSEEDGE STREAM B1

Chapadora monolateral que se dirige a las empresas que necesitan alta flexibilidad y automatización. Permite una completa gama de elaboraciones, con posibilidad de variaciones rápidas y totalmente gestionadas desde el control numérico.



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Garantiza elevada rigidez y precisión en los trabajos, unida a una gran simplicidad de uso, sea en términos de programación o de manutención.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ancho del panel (mínima)	55	mm.
Longitud del panel (mínima)	100	mm.
Espesor del panel (min – max)	10 – 60	mm.
Espesor del canto (min – max)	0,3 – 20	mm.

BIESSEEDGE STREAM SB

Stream SB representa una propuesta concreta para las empresas que requieren prestaciones y standard elevados de calidad. Es un producto altamente funcional caracterizado por la base monolítica, aspiración centralizada, fácil manutención del grupo a chapear.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ancho del panel (min - max)	240 – 1200	mm.
Longitud del panel (min - max)	240 – 3200	mm.
Espesor del panel (min – max)	10 – 60	mm.
Espesor del canto (min – max)	0,3 – 3	mm.

COMIL INSIDER FT2 1300

Perforadora flexible para línea que encuentra su colocación como máquina principal en el sector de un prefabricante, de un productor de muebles en kit o ensamblados con elevado nivel de productividad. La presencia de dos parejas de cabezales operadores montados sobre carros móviles independientes hace posible la ejecución de las operaciones de taladro más complejas en tiempos extremadamente rápidos, también trabajando paneles de diferentes alturas uno del otro. La amplitud del campo de trabajo hace posible el trabajo de paneles de notables dimensiones.

CARACTERISTICAS TECNICAS



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Unidad de taladro	4	n.
Tot. Mandriles para cada cabezal (X/Y/Z)	20 + 3 + 1	n.
Dimensiones útiles max.	3500 x 1300 x 60	mm.

COMIL INSIDER KT2

Perfora-insertadora para línea dotada de dos cabezales a perforar posicionadas sobre una viga móvil que garantiza precisión y elevadas prestaciones. La inserción se realiza sobre viga fija de notable rigidez que previene la obstrucción de la herramienta y asegura la calidad del resultado final. Puede ser configurable para la inserción de varias tipologías de herramienta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cabezal a perforar (+grupo sierra y pantógrafo opc.)	2	n.
Mandriles ind. Para cada cabezal a perforar (+3 horizontales opc.)	19	n.
Grupos de inserción (+grupo cola opc.)	4 max.	n.
Dimensiones útiles max.	2500x700x50 (h)	mm.

COMIL COSMO NK

Prensa electromecánica automática para grupos de muebles a carga manual. Cosmo Nk permite montar en secuencia muebles diferentes sin posteriores equipamientos. Las dimensiones son reducidas para permitir la instalación también en laboratorios de tipo artesanal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Longitud útil min.	300	mm.
Longitud útil max.	2500	mm.
Profundidad max.	700	mm.
Altura útil min.	300	mm.
Altura útil max.	1300	mm.

POLYMAC ERGHO

La línea Ergho de chapeadoras Polymac con seis modelos cada uno configurable en un elevado número de composiciones, satisface la necesidad de una amplia gama de trabajos. Sólidas y versátiles, estas máquinas aplican cantos de 0,4 a 15 mm de espesor en rollo y tiras. En alternativa al PLC las máquinas de la línea Ergho pueden estar dotadas de CN con display a colores y hasta 120 programas memorizables, ofrece un interface simple y funcional que puede ser utilizado también por los operadores menos expertos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Espesor paneles	10 - 45	mm.
Espesor cantos en rollo	0,4 - 3	mm.
Espesor cantos en tiras	0,4 - 15	mm.
Longitud panel min.	150	mm.
Ancho panel min. (con longitud al menos mm 250)	50	mm.
Velocidad de avance	10 / 20	M/min.

RBO WINNER

El Winner es el sistema de carga/descarga a puente concebido por RBO para satisfacer la exigencia de aquellos trabajos que requieren la máxima flexibilidad. Ideal para servir líneas a alta velocidad, puede estar compuesto sobre la base de especificaciones requeridas por parte del cliente para adaptarse mejor a la necesidad de los materiales para movilizar.

CARACTERISTICAS TECNICAS



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

Dimensiones max paneles en doble fila	(600+600)x3000	mm.
Dimensiones min paneles en doble fila	(150+150)x320	mm.
Altura neta pila (con altura rodillo 250mm)	1500	mm.
Ciclos / min	16	n.

SELCO EB 70

La EB 70 es la seccionadora Selco dedicada al segmento al segmento de primera compra. Las mismas características técnicas de los modelos de categoría superior siendo adaptados en EB 70 a la exigencia del artesano. Compacta y estable, ofrece una excelente calidad de corte, poniéndose en el top de la seccionadoras de su categoría.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Longitud de corte	3200 / 3800 / 4300	mm.
Saliente sierra	70	mm.
Velocidad carro sierras	0 - 50	m./min
Máxima velocidad	40	m./min
Abertura pinzas	70	mm.
Diámetro sierra principal	300	mm.

SELCO WNT600

Máquina a una línea de corte con mesa elevadora para la carga automática, adaptado a la necesidad de la mediana y grande industria del mueble y del semielaborado. La seccionadora WNT 600, capaz de elevadas velocidades y máxima precisión, es el producto ideal para invertir en productividad.



READY TO RUN COMUNICADO DE PRENSA

CARACTERISTICAS TECNICAS

Longitud de corte	3800 / 4400 / 5600	mm.
Sobresaliente sierra	132 (opc.145)	mm.
Velocidad carro sierra	1 – 150	m./min
Máxima velocidad	60	m./min
Abertura pinzas	128	mm.
Diámetro sierra principal	450 (opc. 480)	mm.