

Bastidores para puertas y ventanas

«Un compromiso natural» es como define su trabajo la empresa ISAM de Darfo, Italia, fabricante de ventanas y componentes de puertas para el segmento alto del mercado. De hecho todos los productos fabricado en ISAM son de madera maciza. Los propietarios, 5 hermanos de la familia Mariolini, guardan el mayor respecto por el entorno y en particular por el cuidado valle donde se localiza la empresa.

El padre fundó a principios de los 40 la compañía, que gradualmente se fue expandiendo hasta alcanzar su actual dimensión. Aproximadamente 7 000-8 000 ventanas se producen en una fábrica moderna con 30 empleados y cuyas instalaciones ocupan 6.000 m². ISAM es el suministrador directo de las obras medianas y pequeñas de la zona. Su producción flexible le permite fabricar todas las puertas y ventanas de madera que se encuentran en una vivienda, de las múltiples dimensiones y características. Sin embargo la empresa se remite solo a comercializar las puertas interiores (que no son de madera maciza en el caso más frecuente). ISAM presta especial atención a la calidad de la madera. De hecho no utiliza más que dos especies: Hemlock (Tsuga hererophylla), de Canadá, y roble, de los países del Este. Madera de calidad requiere la maquinaria adecuada para su mecanizado. Los hermanos Mariolini son partidarios de utilizar tecnología avanzada, que permita obtener el máximo provecho de la materia prima.

Una línea moderna de fa-

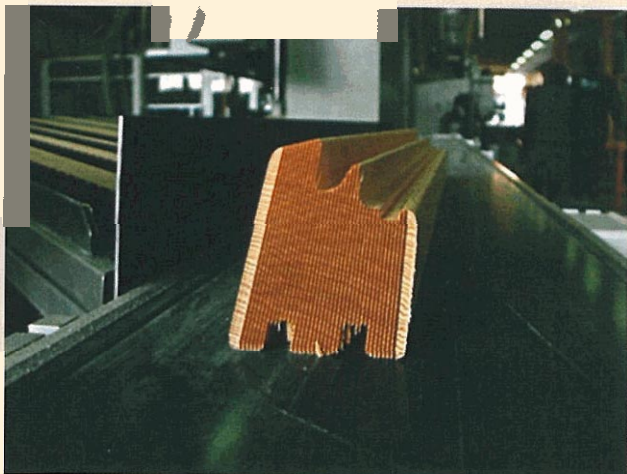
bricación trabaja estrictamente sobre pedido. Las piezas que componen cada entrega se reúnen en carros, que siguen una secuencia de operaciones a lo largo del día hasta llegar al producto final. La línea principal, que aún no está a plena producción, se compone de una cinta de transporte para el bastidor que abandona la máquina cepilladora moldurera, un girador de piezas, una sierra de corte, un centro de mecanizado para las contra-molduras, taladros para espigas y alojamiento de los accesorios y dos máquinas de perfilado.

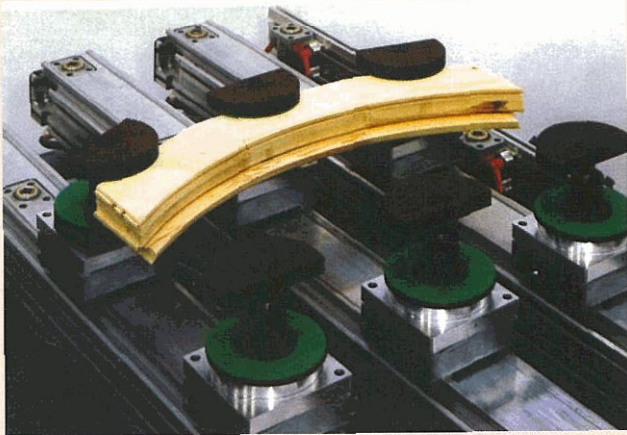
El mecanizado empieza con el escuadrado de las piezas y termina con el acabado que, dada la tendencia de la propiedad a respetar el medio ambiente, se hace rigurosamente con productos al agua. Las puertas y ventanas de ISAM se caracterizan por su sistema de uniones, realizada solo por multi-finger,

asegurando así la máxima estanqueidad. Adaptarse a los clientes requiere la máxima flexibilidad. Solo así se puede fabricar puertas con arco, ventanas de forma circular, o piezas para restaurar edificios históricos, en los que la variedad de los bastidores a rehacer es aún mayor.

Esto condujo a la familia Mariolini a plantear la compra de otro centro de mecanizado. La empresa tenía ya un centro Biesse y después de la experiencia positiva de trabajo con esta instalación se mantuvo fiel al proveedor de Pésaro. Con una mayor demanda de flexibilidad y productividad se dedicó la primera máquina a trabajos menos exigentes y se adquirió el nuevo centro; de la misma marca, según declara uno de los hermanos, por la disposición de Biesse y sus técnicos a colaborar con el cliente en estudiar los problemas y encontrar soluciones. La elección recayó en la Rover 35 L1, utilizada actual-

mente para operaciones como escuadrado de contraventanas plegables y puertas, en las que tam





bién se realizan los alojamientos para las bisagras y otros accesorios; todos los elementos de ventanas y puertas especiales, de arco, trapecio, etc, se fabrican en la nueva Rover 35. La máquina es rígida, precisa y rápida y garantiza precisión y productividad trabajando piezas difíciles. Su configuración permite flexibilidad. Los soportes de tablero ATS (advanced table-setting system) garantizan la elaboración de piezas de muy

variadas dimensiones y formas. En ISAM la seguridad del operario es lo primero y el nuevo centro de elaboración no podía fallarles. La máquina cumple con las reglas CE de protección, y las medidas incorporadas incluyen tapetes de seguridad, defensas alrededor de la unidad de mecanizado y cierre perimetral, que garantizan la seguridad de los operarios. La máquina también ha sido probada respecto a emisión de polvo, que ha



sido reducido a un mínimo gracias a un sistema de extracción independiente en cada unidad de trabajo. La aspiración ha sido optimizada porque solo actúa en la sección correspondiente a la unidad que en ese momento está funcionando. ISAM está ya estudiando qué otras operaciones de mecanización pueden ser realizadas en la Rover 35 y también en la posibilidad de ampliar su capacidad añadiendo otros grupos. Está también considerando la compra de un segundo centro

de mecanización para operaciones de escuadrado. La empresa está certificada según ISO desde 1994, lo que le hace mantener continuamente el nivel de calidad en sus diferentes secciones. Las nuevas máquinas, y en especial los centros de mecanizado, mantienen los propietarios de ISAM, deben de contribuir a salvaguardar el nivel de calidad que exige el certificado □

EXTRAÍDO DE LA EDICIÓN DE MAYO DE 2002 DE LA PUBLICACIÓN «SPEAKING ABOUT IM BIESSE WOOD DIVISION»