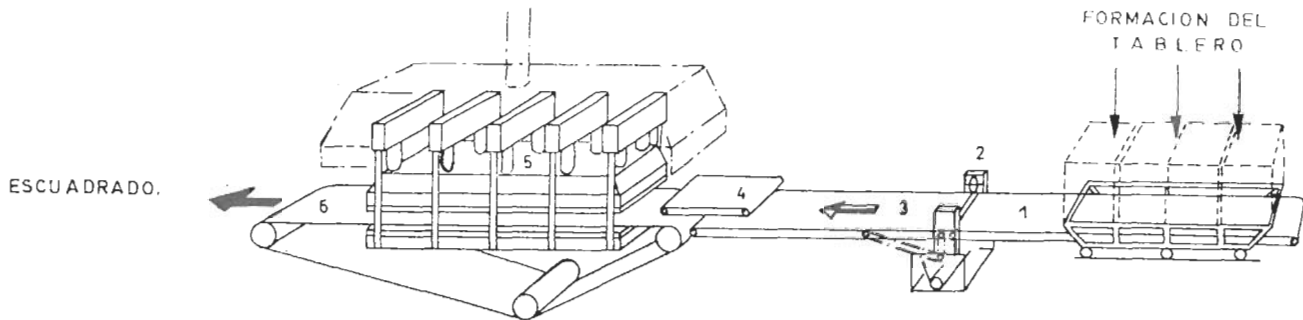


# Tableros de Partículas

## Procedimiento de Fabricación Motala-Suntex



La variación más notable de este procedimiento sobre el sistema clásico de fabricación está en la base de prensado. Sobre la banda transportadora (1), se va formando una manta de partículas encoladas. La cinta la hace pasar al transportador (3). Cuando se encuentra en él una longitud igual a la de un tablero, se paran las bandas y actúa una sierra transversal (2). Este proceso se realiza mientras la prensa (5) está cerrada. Se abre

ésta y la banda de acero (6) saca el tablero acabado de prensar. Simultáneamente entra en la prensa el que estaba sobre el transportador (3). La banda (4) sirve para facilitar el paso de (3) a (6) sin vibraciones. La rapidez de la carga impide el prefraguado de las caras del tablero, ya que el cierre de la prensa es inmediato.

La prensa, que es de un solo hueco, tiene como característica

principal el sistema de determinación del grosor del tablero. En lugar de emplear topes o barras sobre los platos que limiten el acercamiento entre ellos, existe un dispositivo en cada cilindro que fija la carrera del pistón. De este modo la presión se distribuye más uniformemente y no aparecen momentos entre barras, que originan variaciones de grosor. Se obtienen así tableros que necesitan un lijado menos profundo generalmente.