



NETLINE: La integración inteligente

Maquinaria Y software para la producción de muebles

La optimización de los tiempos de operación, materiales y recursos humanos es la exigencia de cada unidad de producción moderna. La posibilidad de fabricar componentes con dimensiones solicitadas por cada cliente, sin que resulte necesario dedicar tiempo a la proyección y a la preparación de las máquinas, es otra de las exigencias que se presenta con cada vez mayor frecuencia.

Para responder a ambas necesidades SCM presenta una línea de producción equipada con un software, el cuál, partiendo del proyecto global del pedido e interactuando con el software ya presente en la máquina y la electrónica, constituye el elemento de integración entre las máquinas que intervienen en el proceso, sin que resulten necesarias otras intervenciones por parte del operador para controlar la máquina.

La seccionadora, la chapadora y el centro de taladrado-fresado están conectados entre ellos mediante un PC-servidor, en el cuál se halla instalado el software de conexión. Dicho servidor constituye el medio de comunicación entre el proyectista encargado del pedido y las máquinas del proceso productivo.

El paquete software se puede subdividir en tres módulos, que también se pueden instalar parcialmente o de modo independiente.

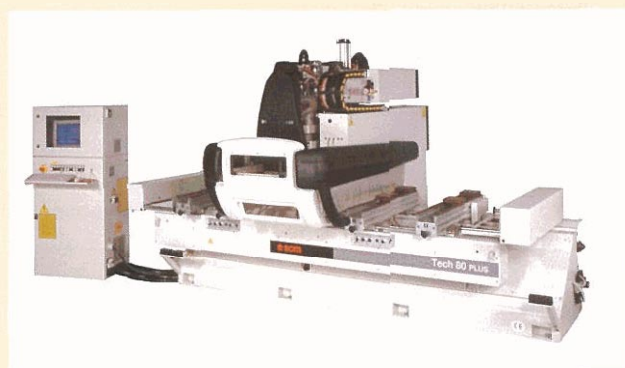
Net-project. Permite



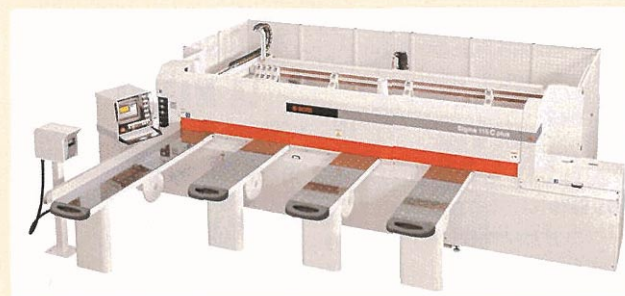
un acceso fácil a los paquetes de software de diseño disponibles en el mercado. Dispone de un software propio de diseño, orientado a la expresión gráfica y a un fácil empleo en la empresa, a través del cual es sencillo proyectar de modo interactivo los muebles según el pedido, con **gráfica vectorial en 3D**. Esto permite, al momento de la validación del proyecto, trasladar toda la información correspondiente a los tableros que componen el pedido al módulo Netline Pilot, eliminando cualquier otra fase de proyección y definición de los ciclos de la máquina.

Net-pilot Distribuye las informaciones recibidas por el módulo Net-project, o introducidas manualmente en el software residente de cada PC o en el de cada CN de las máquinas (seccionadoras, chapadoras, centros de taladrado-fresado) conectadas en la línea, para que las órdenes de trabajo de las máquinas se ejecuten automáticamente.

A consecuencia ello: La seccionadora, tras haber calculado los cortes optimizados a ejecutar, realizará también las etiquetas con el código de barras, que luego serán leídos por las máquinas al final, constituyendo la orden de activación de los programas y de ejecución



TECH 80 PLUS



SIGAM 115 C PLUS



SCM OLIMPIC K 208

del trabajo, La chapadora controlará la existencia en la máquina de los programas necesarios para la ejecución del proceso; El centro de taladrado - fresado elaborará el plan de trabajo para la ejecución de los taladrados y de los fresados necesarios con los recorridos optimizados, identificando también la posición de las piezas. Este proceso, integrado

por los códigos de barras que activan las máquinas, reduce considerablemente la posibilidad de errores durante el trabajo.

Net-report. Constituye el «almacén» de los datos de consumo, tiempo, mal funcionamiento, permitiendo obtener los informes principales de contabilidad industrial

SCM GROUP, RIMINI, ITALIA