



Progresos de la madera termotratada

Como hemos comentado en pasados números, este método para la protección de la madera se está introduciendo en Europa durante los últimos años. Actualmente existen unas 25 empresas (11 en Finlandia, 8 en Francia, 2 en Alemania, 1 en Suiza, 1 en los Países Bajos, 1 en Dinamarca y 1 en Suecia) con una capacidad de producción aproximada de 250.000 m³/año. De momento, al igual que ocurre con otros productos novedosos, la capacidad de producción es bastante superior a la demanda. Este hecho obliga a realizar operaciones de marketing y de difusión para entrar en el mercado. Los puntos a destacar son los relativos a las ventajas medio ambientales y a la durabilidad y estabilidad de la madera termotrada, y para algunas aplicaciones el aspecto final de la madera.

Existen varios métodos para tratar la madera mediante calor y obtener madera termotratada. Se pueden diferenciar por la aplicación final (protección superficial o protección profunda) o por el medio utilizado para transmitir el calor a la madera.

Los métodos superficiales se utilizan principalmente para tutores de plantas (sobre todo los de las viñas) que requieren que la madera tenga una buena resistencia al choque.

Las piezas mecanizadas se introducen durante 10 - 20 minutos en una atmósfera de aire empobrecida por los gases de combustión de un quemador.

Los tratamientos en pro-

fundidad, que inciden más sobre la durabilidad, estabilidad dimensional y color de la madera, permiten realizar posteriormente mecanizaciones sobre la madera tratada. El método de tratamiento, que consiste en someter la madera a altas temperaturas, se suele realizar de forma discontinua, con la excepción de una planta finlandesa que lo realiza de forma continua. Se pueden distinguir varios sistemas en función del fluido utilizado para calentar la madera: gases de combustión, aire caliente, baños en aceite caliente, mixtos con aire calientes y baños en aceite caliente (a modo de fritura), aire caliente a presión dentro de autoclaves. En todos los casos la atmósfera es muy pobre en oxígeno.

El mercado de la madera tratada es bastante variado.

En Finlandia el 80% se destina a aplicaciones de interior: pavimentos, revestimientos, muebles, saunas, etc.; en los que el aspecto - color de la madera tiene la misma importancia que la estabilidad dimensional o la durabilidad; también se han creado dos calidades de productos según se requiera una mayor durabilidad (D) o estabilidad dimensional (S), que requieren respectivamente temperaturas de 210°C y 190°C.

En Suecia, Francia, Alemania, Suiza o los Países Bajos se destina principalmente en aplicaciones de exterior, utilizándose temperaturas más elevadas (230°C) que comunican una mayor durabilidad pero que disminuyen al-



Junckers y Fútbol sala en acuerdo

gunas de sus propiedades mecánicas.

Hay que recordar que este tratamiento no asegura que se mantenga el aspecto inicial de la madera, para evitar el agrisamiento de la madera provocado por la acción de las inclemencias atmosféricas es necesario protegerla superficialmente de forma periódica. Un aspecto curioso del tratamiento con calor es la sonoridad cristalina que adquiere la madera termotratada que los fabricantes de instrumentos musicales valoran.

Este sistema de protección de la madera requiere seguir investigando en varios frentes: variedad de sistemas, comportamiento de las distintas especies de madera, tipo de tratamiento a aplicar en función de la aplicación final, ... para conseguir una mejor comprensión de todos los fenómenos físicos - químicos que se producen. Sobre este tema se recomienda la reciente publicación del CTBA, www.ctba.fr, «Bois traité par haute température» que trata en profundidad todos estos temas ▲

El pasado mes de diciembre la **Liga Nacional de Fútbol Sala (LNFS)**, el grupo **Olympex** y la empresa **Junckers** acordaron la creación de un *Plan Renove* para todos los polideportivos cuyo pavimento se encuentre en mal estado.

La calidad de las tarimas de **haya maciza Junckers**, demostrada en su uso en distintos pabellones deportivos de toda España, así como en muchos hogares, ha determinado la firma de este acuerdo que regirá durante los próximos años. El haya maciza Junckers, cuya característica principal es su exclusivo método de secado, mediante calor y prensado de la madera al mismo tiempo, la hace una de las mejores opciones para cualquier uso de suelos de madera de interiores.

Esta suelo se coloca en polideportivos, viviendas, y otros locales. La madera se suministra barnizada de fábrica, sólo hay que instalarla e inmediatamente se puede realizar cualquier actividad sobre ella.

Junckers dispone, además de su clásica tarima maciza de haya, de otros tipos de maderas, siempre macizas ▲

JUNCKERS
TELÉFONO: 901 116 507
FAX: 91 507 56 53
INFO@JUNCKERS.ES