



La innovación continua como estrategia de empresa

Novedades del Grupo Biesse en Ligna 2003

Pese a que solamente un año ha transcurrido desde la feria interna de Biesse Ready-to-run en Milán, el Grupo de Pésaro ya tiene en cartera otro gran paquete de novedades que presentará al mercado internacional en la próxima Ligna. El conjunto de empresas que forman Biesse están especializadas en prácticamente todos los procesos de elaboración en las empresas del mueble y la carpintería y en consecuencia son muchos los proyectos innovadores que el Grupo propone a la industria para ayudarles a progresar en productividad, flexibilidad y calidad. Pasamos a exponerlos uno a uno y comenzamos por los centros de mecanizado.

Millenium 3 ofrece mayores posibilidades a las empresas de mueble de oficina

Se trata de una nueva máquina para el canteado de paneles con formas curvas, que constituye una evolución de del anterior modelo, del que se han llegado a vender más de 100 ejemplares. Este centro CNC ha sido rediseñado de manera que pueden ser trabajadas piezas de mayores dimensiones, como de hecho se dan en el mobiliario de oficina.

Millenium 3 tiene un nuevo sistema de sujeción del panel por medio de ventosas, que permite el reposicionamiento automático de las mismas cuando se cambia de serie de fabricación, ganándose el tiempo que se precisaba entre series para realizar manualmente esta tarea. Se trata por tanto de una máquina más flexible que permitirá tamaños de lote más pequeños. Otras novedades de la máquina son el sistema automático de alimentación de cola termofusible y el número de cantos diferentes de que puede aplicar el cabezal, que ahora es 4.

La técnica de encolado en esta máquina logra una gran penetración del adhesivo en el tablero y es objeto de una patente a nombre de Biesse. La fiabilidad de Millenium ha sido reconocida por renombrados fabricantes a través de repetición de pedidos de máquinas.

La unión de Millenium con un centro de mecanizado Rover y la incorporación de un robot de carga y descarga de piezas da la posibilidad de realizar islas de trabajo totalmente automáticas.

Cambio de posición de las ventosas de la mesa EPS en menos de 1 minuto

Esta es una ventaja que será sin duda bien tenida en cuenta por los fabricantes. Lo que fue una primera propuesta en Milán el año pasado se presenta ahora en Ligna como una técnica que se ha consolidado en los centros de mecanizado Rover. Se ha llegado incluso más allá, de manera que a estos módulos de vacío posicionables automáticamente en la mesa EPS se les ha dotado de los morses o pinzas de sujeción de piezas por el canto, con lo que se pueden ahora mecanizar piezas estrechas, por ejemplo elementos curvos de bas-



EXCEL



SKIPPER

tidores de puertas y ventanas, perfilándolas por ambos lados en un solo ciclo de trabajo. La máquina hace una primera operación de mecanizado, a continuación los morses se desplazan y sujetan la pieza por el lado ya trabajado y se realiza el perfilado en el lado opuesto.

La nueva Rover B permitirá a las pymes fabricar puerta block

En Ligna se presenta un nuevo centro de mecanizado que permitirá trabajar paneles de grandes dimensiones y en particular la mecanización de puertas block. Se trata de una máquina «para comenzar», más sencilla que las habituales para realizar estas tareas, en la que su diseño ha permitido reducir el coste sustancialmente.

Mayores prestaciones en los pantógrafos con Excel EPS

La tecnología de posicionamiento rápido de los módulos de vacío se incorpora ahora a los pantógrafos Excel de doble mesa. La filosofía es el trabajo continuo de la máquina mediante ciclos alternativos, en los que la mecanización de piezas sobre una mesa y la carga y descarga de las piezas en la otra mesa tienen lugar simultáneamente. Tiene mucho sentido incorporar un robot a esta instalación para llegar a una célula de trabajo totalmente automática. Otras novedades son la nueva



WINNER



STREAM B1



SELCO EB100

cabeza antropomorfa de 5 ejes RB-5 en pantógrafos Arrow, pensada para que los carpinteros puedan realizar complejos mecanizados de madera maciza, y el nuevo copiador con centrado electrónico integrado ECS. Por solo citar un ejemplo de las ventajas que aporta, los fabricantes de muebles de cocina apreciarán el nuevo sistema, puesto que ahora podrán realizar el mecanizado de los frentes tomando como referencia real la cara superior de la pieza que se mecaniza.

Skipper es un nuevo concepto de taladrado industrial

Tiempo de ajuste de máquina cero y facilidad de carga de la máquina son la base del taladro Skipper, que ahora se presenta en la Ligna y que es objeto de patente. El operario solo tiene que colocar el material en la estación de carga tomando como referencia la guía de la máquina, normalmente serán 2 tableros, uno sobre otro. A continuación el carro de transporte con pinzas toma el material, lo desliza sobre colchón de aire hasta el punto de mecanizado, donde un cabezal con configuración de cuello de cisne ejecuta las operaciones necesarias y finalmente lo deposita en la estación de descarga. Mientras sucedió todo lo anterior, el operario ya ha cargado las siguientes piezas, con lo que no se pierde tiempo en esta función. La máquina tiene 82 mandriles independientes, de los que 58 son verticales, 20 hori-

zontales, 2 hojas y 2 electromandriles. El resultado es rapidez, con tamaño de lote 1, en una máquina muy asequible. Por ejemplo, en un mecanizado complejo de piezas: 8 paneles minuto, con 6 «bajadas» por ciclo.

Biesse Edge presenta la canteadora Stream B1 como máquina de acceso al nivel industrial

Se trata de una canteadora compacta, cuya construcción modular ha permitido economizar su coste hasta en un 25%. Está controlada por PC con interfaz windows y dispone de los grupos básicos para la realización de



INSIDER

las operaciones principales, con posibilidad de ser ampliada en el futuro con elementos opcionales. La máquina, de nuevo diseño, tiene su propia bancada muy rígida. Puede configurarse como B1 S3 para la aplicación de cantos en bobinas hasta 3 mm y B1 S20 para cantos más gruesos y listones de madera hasta 20 mm. Incluye grupo rectificador previo, retestador, fresador de aristas y redondeador. Opcionales son los rascadores de cola, repulidor y limpiador textil.

La Selco EB 100 se orienta hacia la empresa pequeña

Se trata de una máquina con notables prestaciones para las pymes, que incluye como standards las funciones que hasta ahora eran opcionales, como por ejemplo el cambio rápido de sierras. Dispone de alineador lateral de 2 rodillos. Sus prestaciones vienen dadas por la rapidez con que ejecuta las operaciones, alcanzando la velocidad de avance del carro 120 m/min y la del empujador 80 m/min. La máquina admite el cargador lateral de tablero Flex, formando un conjunto mecanizado sencillo y económico. La seccionadora EB70 se ha consolidado a lo largo del 2002 como la máquina horizontal para la pequeña industria con una relación precio/calidad optimizada. Una vez más el software de optimización, con etiquetado y código de barras, ha sido reactualizado ofreciendo mayor información y prestaciones.

Aún mayor flexibilidad para el Insider

En el campo del montaje y movimentación Comil y RBO siguen acortando tiempos. La línea de taladrado e inserción CNC Insider, en su configuración actual, incorpora la técnica EPS de movimiento automático de las ventosas y un cambiador de herramientas de 6 posiciones en los 2 grupos fresadores. Los nuevos cargadores



LEVIA 95

Winner de RBO son un 20% más rápidos por la conjunción de movimientos horizontales y verticales de los diferentes elementos de la instalación.

Apuesta de Biesse por las pymes

ARTECH es la nueva marca dentro de la División Madera de Biesse dedicada a los talleres de carpintería y mueblen El objetivo es trasladar a las pequeñas empresas el estándar de calidad y know how acumulado durante muchos años por Biesse en la maquinaria para las plantas industriales, incorporando además nuevas tecnologías al grupo, como son el lijado y el seccionado vertical. La gama de productos ARTECH comprende:

- Seccionadoras horizontales y verticales Kelian
- Canteadoras manuales y automáticas Akron

- Centros de trabajo CN Pluris
- Lijadoras Levia
- Prensas de ensamblaje Cosmo

Polymac rediseña su canteadora

Polymac, que con Artech gana protagonismo, ha introducido notables cambios en sus canteadoras. El nuevo diseño resulta en una máquina más sólida que ejecuta el trabajo con mayor precisión. Todos los componentes se desplazan sobre guía lineal y dispone de un sistema de aspiración de alta eficiencia en todos los grupos. La máquina puede ser ampliada posteriormente añadiéndole grupos accesorios. Akron 245 trabaja con cantos de hasta 8 mm de grueso y 50 mm de altura, Akron 300 con cantos de 15 mm y 60 mm de altura.

Las lijadoras Levia

Las lijadoras de Artech pueden configurarse como máquinas de varios grupos, hasta 3, haciendo diferentes combinaciones de rodillo y patín. La anchura de la máquina va desde 950 hasta 1.350 mm. Son máquinas avanzadas por las posibilidades que ofrecen, por ejemplo el lijado de piezas cortas, y las medidas de seguridad que incorporan.

Kelian V 42

Es una seccionadora vertical que permite optimizar el espacio, cuando este es limitado. El carro pasa rápidamente de hacer cortes verticales a los horizontales sin necesidad de mover el panel. La precisión es 0,10 mm. Particular atención se ha dado a la seguridad. La máquina ha sido dotada de dispositivos especiales eléctricos y mecánicos para que sea una de las más seguras del mercado 